ภาคผนวก ข-32

แผนงานด้านความปลอดภัย

แผนฝึกอบรมภายนอกและภายในองค์กรประจำปี 2565

PUBLIC & IN-HOUSE TRAINING PROGRAM YEAR 2022 (29KI)

NO	COURSES'NAME	DAY(S)	COST	Q'TY PERSON	2022 APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	2023 JANUARY	FEBRUARY	MARCH
Public Training																
1	เทคนิคการเขียนแผนงาน การกำหนดตัวชี้วัด และเป้าหมายงานอย่างมีประสิทธิภาพ	1	7,000	2				○								
2	การเขียนรายงานผลการสอบเทียบ	2	13,400	2								○				
3	การใช้ Auto CAD	2	6,000	1			○									
4	การหาความจำเป็นและการวางแผนฝึกอบรมสำหรับเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม	2	15,000	3					○							
5	Quality Assurance and Improvement Program	2	8,000	1					○							
6	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย	1	7,000	2							○					
7	การจัดการการจัดส่ง	1	10,500	3				○								
8	การควบคุมการเปลี่ยนแปลง4M	1	7,000	2								○				
9	การเขียนคู่มือปฏิบัติงาน	1	7,000	2							○					
10	HR INNOVATION	4	14,000	4					○							
11	พัฒนาศักยภาพผู้จัดการยุคใหม่	2	13,000	2								○				
12	การทำงานบนที่สูง	2	30,000	6					○/				○			
13	สุดยอดผู้บริหารและหัวหน้างาน ยุคใหม่	1	7,000	2				○								
14	ภาพรวมการจัดการเครื่องวัดและการวัดสำหรับ ISO9001	1	7,000	2						○						
15	การสอบเทียบเครื่องมือวัด	1	7,000	2											○	
16	การลดต้นทุน และลดความสูญเปล่าในสำนักงาน 7 Waste and Cost Reduction in O	1	7,000	2									○			
17	การประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์	1	15,000	3										○		
18	TQM: วิธีการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร	1	5,600	2						○						
19	การสรรหาและคัดเลือกบุคลากร	1	3,000	1			○									
20	ทบทวนการทำงานในที่อับอากาศ	1	6,000	3					○	○						
21	จป.วิชาชีพ ตามคุณสมบัติข้อ 17(2)	9	9,000	1			○									
22	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูง	30	75,000	3							○					
23	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	1	10,500	8						○/						
24	การทำงานในที่อับอากาศ	3	12,000	1				○								
25	ผู้สอนด้านความปลอดภัยตาม พรบ.ความปลอดภัย 2554	3	5,500	1							○					
26	ดับเพลิงขั้นรุนแรง	2	72,000	6			○									
27	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	2	25,000	10				○								
	TOTAL Public		404,500	77	-	-	90,000	61,500	54,000	27,100	94,500	33,400	22,000	15,000	7,000	-
In house Training																
1	การขับรถโฟร์คลิฟท์อย่างถูกวิธีและปลอดภัย	1	16,000	135	○	○	○		○	○	○	○	○			
2	การสื่อสารและการประสานงานอย่างมีประสิทธิผล	1	25,400	60					○							
3	การคิดเชิงวิเคราะห์เพื่อการตัดสินใจและแก้ปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพ	1	25,400	45		○										
4	การทำงานเป็นทีมที่มีประสิทธิภาพ	1	25,400	45				○								
5	การบริหารจัดการสำหรับหัวหน้างาน	1	25,400	45							○					
6	การเพิ่มประสิทธิภาพด้วย HORENSO	1	25,400	45					○							
7	การวางแผนปฏิบัติงาน	1	25,400	45		○										
8	คิด ทำ นำเสนอ เปลี่ยนคุณให้เป็นมืออาชีพ	1	25,400	45			○									
9	เทคนิคการเป็นผู้บังคับบัญชา ระดับต้น	1	25,400	45				○								
10	สรุปข้อมูลทุกอย่างด้วยกระดาษแผ่นเดียว	1	25,400	45			○									
11	การพัฒนาตนเองเพื่อสร้างความเป็นเลิศ	1	25,400	45					○							
12	กลยุทธ์การสร้างแรงจูงใจเพื่อผลงานที่ยอดเยี่ยม	1	25,400	45								○				
13	การตรวจติดตามคุณภาพภายในมาตรฐาน ISO14001:2015	1	23,600	45		○								○		
14	การบริหารงานเอกสาร	1	25,400	45							○					
15	การวิเคราะห์ข้อมูลอย่างรวดเร็วแบบมืออาชีพด้วย Pivot Table ใน Excel	1	45,400	45			○									
16	การวิเคราะห์ข้อมูลอย่างรวดเร็วแบบมืออาชีพด้วย Presentation Skills	1	25,400	45				○								
17	ทักษะการลดข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน	1	25,400	45								○				
18	รวม 33 เทคนิคและเคล็ดลับสุดฮิต เรื่องลัด Excel	1	45,400	45										○		
19	หัวใจของการทำ Kaizen สำหรับการเริ่มต้นขับเคลื่อนระบบ Kaizen	1	25,400	45					○							
20	การวิเคราะห์ต้นทุน ปริมาณ ผลกำไร สำหรับผู้บริหาร	1	25,400	45				○								
21	ทักษะการลดข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน	1	25,400	45				○								
22	เทคนิคการเป็นผู้บังคับบัญชา ระดับกลาง	1	25,400	45						○						
23	การแก้ปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพด้วย 5 Why Analysis	1	25,400	45										○		
24	Logistice by Lean	1	25,400	45			○									
25	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1	100,000	135		○					○					
26	ซ้อมอพยพหนีไฟ	1	100,000	1300							○	○	○			
27	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1	65,400	30		○										
28	ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานเชื่อม	1	25,400	30									○			
29	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	2	25,400	20				○								
30	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	2	25,400	40			○/									
31	TQM: วิธีการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร	1	5,400	45			○							○		○
32	การสร้างจิตสำนึกด้านคุณภาพ	1	5,400	45				○	○	○						
33	HOU-REN-SO(การปรึกษาหารือและการรายงานอย่างมีประสิทธิผล)	1	5,400	45									○	○		○
34	ระบบมาตรฐานคุณภาพ ISO9001	1	5,400	45						○		○	○			
35	ระบบมาตรฐานคุณภาพ ISO14001	1	3,600	30						○						○
36	การสร้างความผูกพันและจิตสำนึกรักองค์กรของพนักงาน	1	5,400	45				○		○					○	
37	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย (การขับขี่ปลอดภัย)	1	5,400	45								○	○	○		
38	จิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม	1	3,600	30							○				○	
39	5S & Kaizen for Productivity	1	5,400	45					○	○					○	
	TOTAL In-house		1,025,000	3,115	2,000	191,800	150,800	156,000	107,200	56,400	144,600	86,400	62,800	76,200	5,400	5,400
	GRAND TOTAL	-	1,429,500	3,192	2,000	191,800	240,800	217,500	161,200	63,500	239,100	119,800	84,800	91,200	12,400	5,400

POSITION / DEPARTMENT – Public Training

NO	TOP MANAGEMENT	MANAGER	ASST.MGR	SUPERVISOR	LEADER/STAFF	WORKER	DAILY	4W CKD AYT	2W CKD BNN	4W CKD PCB	4W DCC AYT	2W DCC BNN	4W DCC PCB	4W TSD AYT	2W TSD BNN	4W TSD PCB	2W TIRE ASSY BNN	PP CBU BNN	HT-Packing	RCC LCB	Service Parts	SQE	BC	A-DXC	Purchasing	BHQ	TFT	CG	HRM
1			●	●															●	●						●			
2			●	●	●												●	●											
3																					●								
4			●	●	●																								●
5	●	●	●																									●	
6		●	●	●	●																	●							
7				●										●	●	●													
8				●													●												
9			●								●							●											
10				●																									
11		●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12			●	●	●																	●							●
13			●	●	●									●															
14				●	●													●											
15				●	●													●											
16			●	●								●																	
17				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
18			●	●																		●							
19					●																								●
20				●	●	●	●																						●
21				●																		●							
22					●																	●							
23			●	●																		●							
24			●	●	●	●																●							●
25				●																		●							
26				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
27				●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

POSITION – In house Training (all departments marked ● in every row: 4W CKD AYT, 2W CKD BNN, 4W CKD PCB, 4W DCC AYT, 2W DCC BNN, 4W DCC PCB, 4W TSD AYT, 2W TSD BNN, 4W TSD PCB, 2W TIRE ASSY BNN, PP CBU BNN, HT-Packing, RCC LCB, Service Parts, SQE, BC, A-DXC, Purchasing, BHQ, TFT, CG, HRM)

NO	TOP MANAGEMENT	MANAGER	ASST.MGR	SUPERVISOR	LEADER/STAFF	WORKER	DAILY
1				●	●	●	●
2						●	●
3	●	●	●				
4	●	●	●				
5	●	●	●	●			
6	●	●	●	●			
7	●	●	●	●			
8	●	●	●	●			
9					●		
10				●	●		
11	●	●	●	●			
12					●	●	●
13	●	●	●	●	●	●	●
14	●	●	●	●	●	●	●
15				●	●		
16			●	●	●		
17					●	●	●
18					●	●	●
19	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●
21	●	●	●	●	●	●	●
22			●	●			
23			●	●	●		
24			●				
25					●	●	●
26	●	●	●	●	●	●	●
27			●	●	●		
28					●	●	●
29		●	●				
30				●	●		
31		●	●	●	●		
32					●	●	●
33					●	●	●
34						●	●
35					●	●	●
36						●	●
37						●	●
38						●	●
39						●	●

หมายเหตุ ○ Plan

● Actual

Approved by	Approved by	Checked by	Issued by
(signature)	(signature)	(signature)	(signature) Krobkaew R.
Date	Date	Date	Date

HLAS-F-HR-012 REV.06

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเซีย จำกัด

Action Plan Safety Activity 29KI

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Master Plan Truck Patrol 29KI

Purpose
1. เพื่อสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยและปรับเปลี่ยนพฤติกรรมต่อการขับขี่ให้กับพนักงาน ขับรถบรรทุก
2. เพื่อลดจำนวนการเกิดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นในขณะที่ทำการขับขี่รถบรรทุกและขณะการปฏิบัติงาน
3. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกตระหนักถึงความปลอดภัยและความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบข้อกำหนดของบริษัท และต้องปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างถูกต้อง

Target
เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในปี 29ki ให้เป็น 0

Condition
1. กิจกรรมรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยของพนักงานขับรถบรรทุก 1 ครั้ง/สัปดาห์
เวลา 09.00-09.30 น.

Responsible
1. Management (4W TSD)
2. Controller TPT, PP,JW,SR

Schedule Safety Activity Truck Patrol

KAMIKI

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22					ส.ค.-22				ก.ย.-22				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5
กิจกรรมตรวจสอบความปลอดภัย ของรถบรรทุกและพนักงานขับรถบรรทุก (เวลา 09.00-09.30 น.)	PCB	Plan	1 ▽	8 ▽	22 ▽	29 ▽	6 ▽	13 ▽	20 ▽	27 ▽	2 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	1 ▽	8 ▽	15 ▽	22 ▽	29 ▽	4 ▽		19 ▽	26 ▽	2 ▽	9 ▽	16 ▽	23 ▽	30 ▽
		Actual	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		Remark																										

SHIMOKI

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23				ก.พ.-23				มี.ค.-23					Responsible
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	
กิจกรรมตรวจสอบความปลอดภัย ของรถบรรทุกและพนักงานขับรถบรรทุก (เวลา 09.00-09.30 น.)	PCB	Plan	7 ▽	12 ▽	21 ▽	28 ▽	5 ▽	11 ▽	18 ▽	25 ▽	2 ▽	9 ▽	16 ▽	23 ▽	6 ▽	13 ▽	20 ▽	27 ▽	3 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	3 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	31 ▽	Management (4W TSD) ,Cotroller Maker TPT, PP,JW,SR
		Actual	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
		Remark																										

Remark : ▽ - Plan / ▼ - Actual

<u>หมายเหตุ</u> :
1) การดำเนินกิจกรรมทั้ง 2 กิจกรรมทางแผนก Safety จะแจ้งกำหนดการวันและเวลาให้ทราบอีกครั้ง ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน
2) หากมีการเลื่อนวันและเวลาในการทำกิจกรรม ทางแผนก Safety จะแจ้งให้ทราบทาง E-mail หรือ ทางโทรศัพท์ อีกครั้ง
3) หากท่านใดไม่สามารถเข้าร่วมกิจกรรมได้ ในวันเวลาดังกล่าวได้ จะต้องแจ้งกลับมายังแผนก Safety ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน และต้องส่งตัวแทนของหัวหน้าและ Controller เข้าร่วมกิจกรรมนี้แทน

เจ้าหน้าที่ Controller เซ็นรับทราบและเข้าร่วมกิจกรรมตามวันเวลาที่กำหนดด้านบน

Approve	Approve	Checker	Checker	Checker	Checker	JW	TPT	SR	PP
[redacted]									

Issued Date : 30/03/2022 Rev.00

29Ki FORKLIFT MONTHLY MAINTENANCE by MAKER (PCB Branch)

Purpose : เพื่อตรวจสอบระบบการทำงานของรถโฟร์คลิฟท์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและปลอดภัย
To inspect the system of forklift trucks that are in a ready and safe condition.

Target : สภาพรถพร้อมใช้งาน อุปกรณ์ไม่ชำรุดเสียหาย ไม่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
Ready to use condition.The equipment is not damaged. No accidents from working.

Method : 1) MAKER เข้าทำการตรวจสอบตามแผนและหัวข้อที่กำหนด
Maker performed an inspection on planned.
2) แจ้งหัวหน้างานที่เกี่ยวข้องเพื่อควบคุมดูแล
Notify relevant leader to control.

ROUTINE CHECK	ITEM CHECK	29Ki (2022-2023)											
		Q1			Q2			Q3			Q4		
		Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22	Jan'23	Feb'23	Mar'23
Original Plan		W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4	W4
		29-Apr-22	27-May-22	24-Jun-22	25-Jul-22	25-Aug-22	26-Sep-22	24-Oct-22	25-Nov-22	23-Dec-22	25-Jan-23	24-Feb-23	25-Mar-23
1. ระบบวงจรไฟ (Electrical system)	13 Item	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
2. โครงตัวถังรถ-อุปกรณ์ (Frame & Body Parts)	04 Item	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
3. ระบบไฮโดรลิค (Hydraulic system)	10 Item	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
4. ระบบเสางา (Mast system)	06 Item	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
5. ระบบบังคับเลี้ยว (Drive & Streering axle)	17 Item	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	Remark	29 Apr'22	30 May 22										

Approved by (Mgr.4W CKD)	Check by (Ass't Mgr. Safety)	Issued by (Safety Officer)
[redacted]		

Action Plan Safety Committee Meeting 29KI

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

Master Plan Safety Committee Meeting 29Ki

Purpose
1. To reduce accidents dangerous from working and Unsafe in the work.
2. To Report and recommend proposal to improve and lawful on safety in the workplace. And advocate Safety activities in the work.
3. To Follow the progress of the proposed employer.

Target
To according the law in define. All Branch & Management and comment to contionous Improvement.

Condition
Frequency 1 Time / Month

Schedule Safety Committee Meeting

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	KAMIKI																						SHIMOKI																								Responsible
			Apr-22				May-22				Jun-22				Jul-22				Aug-22				Sep-22				Oct-22				Nov-22				Dec-22				Jan-23				Feb-23				Mar-23				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
Safety Committee Meeting	PCB	Plan	27-Apr-2022			▽	27-May-2022			▽	29-Jun-2022			▽	27-Jul-2022			▽	22-Aug-2022			▽	28-Sep-2022			▽	27-Oct-2022			▽	30-Nov-2022			▽	23-Dec-2022			▽	28-Jan-2023			▽	23-Feb-2023			▽	30-Mar-2023			▽	Safety Committee
		Actual				▼				▼				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽	
Remark : ▽ Plan ▼ Actual			27-Apr-22				25-May-22																																											

Remark : 1. Safety Committee Meeting will be inform in advance 3 Working Day of calender .

[redacted]

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

Action Plan Check Emergency Equipment

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Action Plan Check Emergency Equipment

Equipment	Branch/Section	Plan/ Actual	KAMIKI																							SHIMOKI																								Responsible
			Apr-22				May-22				Jun-22				Jul-22				Aug-22				Sep-22				Oct-22				Nov-22				Dec-22				Jan-23				Feb-23				Mar-23				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
1. Fire Extinguisher (ถังดับเพลิง)	PCB WH HLAS	Plan				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽	Safety Officer/ Maintenance
		Actual				▼				▼				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽	
2. Fire Hose Cabinet (ตู้น้ำดับเพลิง)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
3. Fire Exit (ป้ายทางออกหนีไฟ)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
4. Emergency Light (ไฟฉุกเฉิน)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
5. Manual Pull Station (อุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินด้วยมือ)		Plan																								▽																									
		Actual																								▽																									
1. Fire Extinguisher (ถังดับเพลิง)	PCB WH T-park	Plan				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽	
		Actual				▼				▼				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽	
2. Fire Hose Cabinet (ตู้น้ำดับเพลิง)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
3. Fire Exit (ป้ายทางออกหนีไฟ)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
4. Emergency Light (ไฟฉุกเฉิน)		Plan											▽												▽												▽												▽	
		Actual											▽												▽												▽												▽	
5. Manual Pull Station (อุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินด้วยมือ)		Plan																								▽																									
		Actual																								▽																									

Remark : ▽ Plan ▼Actual

[redacted]

Issued Date : 30/03/2022 Rev.00

Action Plan Safety Committee Patrol 29KI

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

Master Plan Safety Committee Patrol 29 Ki

Purpose
1. To security monitoring in the workplace.
2. To Risk Assessment at work. Check unsafe conditions, machine, Personal protective equipment and Unsafe Actions.
3. To information assess from improvement risk point reduce accidents dangerous from working and Unsafety in the work.
4. To Follow up improvement risk point.

Target
To accident the law in define. All branch & Management and comment to contionous Improvement.

Condition
1. Ware House HLAS
2. Ware House T-park

Frequency 1 Time / Month

Schedule Safety Committee Patrol

Detail Activity	Arae	Plan/ Actual	KAMIKI																								SHIMOKI																								Responsible
			Apr-22				May-22				Jun-22				Jul-22				Aug-22				Sep-22				Oct-22				Nov-22				Dec-22				Jan-23				Feb-23				Mar-23				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
Safety Committee Patrol (Branch PCB)	WH HLAS	Plan					21-May-2022		▽						21-Jul-2022		▽						22-Sep-2022		▽						23-Nov-2022			▽					19-Jan-2023			▽								23-Mar-2023			▽	Safety Committee
		Actual							▼								▽								▽									▽								▽										▽	
	WH T-park	Plan			▽	23-Apr-2022							▽	23-Jun-2022								▽	26-Aug-2022						▽	20-Oct-2022							▽	22-Dec-2022							▽	16-Feb-2023						
		Actual			▼								▽									▽							▽								▽								▽							
Remark : ▽ Plan ▼ Actual			25-Apr-22				23-May-22																																												

Remark : 1. Safety Committee Meeting will be Information in advance 3 Working day of calender.
2. Area Monitoring in 4W CKD, 4W TSD, 4W DCC, HT Packing

[redacted]

Issued Date : 30/03/2022 Rev.00

Action Plan Traffic Patrol 29KI

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

Master Plan Traffic Patrol 29Ki

Purpose
1. เพื่อสร้างจิตสำนึกและปรับเปลี่ยนพฤติกรรมต่อการขับขี่ให้กับพนักงาน
2. เพื่อลดจำนวนอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นในขณะที่ทำการขับขี่รถจักรยานยนต์/รถยนต์
3. เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายจราจร

Target
" Zero" Traffic Accident

Condition
Frequency 2 Time / Month

Schedule Traffic Patrol

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	KAMIKI																						SHIMOKI																								Responsible
			Apr-22				May-22				Jun-22				Jul-22				Aug-22				Sep-22				Oct-22				Nov-22				Dec-22				Jan-23				Feb-23				Mar-23				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
รณรงค์ "การขับขี่ปลอดภัย"	HLAS PCB	Plan		8 ▽		20 ▽		11 ▽		25 ▽		8 ▽		22 ▽		6 ▽		20 ▽		5 ▽		17 ▽		7 ▽		21 ▽		11 ▽		26 ▽		9 ▽		23 ▽		14 ▽		27 ▽		11 ▽		25 ▽		8 ▽		22 ▽		8 ▽		22 ▽	Department SQE (S)
		Actual		▼		▼		▼		▼		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽		▽	

Remark : ▽ Plan ▼ Actual

Remark : 1. รับผิดชอบโดยฝ่ายความปลอดภัยฯ Department Safety
2. กำหนดวันในการดำเนินกิจกรรม : HLAS PCB 2 ครั้ง / 1 เดือน
3. ระยะเวลาในการดำเนินกิจกรรม : 07.30 - 08.00 น.
4. สถานที่ยืนรณรงค์ : บริเวณทางเข้า-ออก ลานจอดรถ

[redacted]

Honda Logistics

Honda Logistics Asia Co.,Ltd
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

Action Plan Safety Activity 29KI

Honda Logistics Asia CO.,Ltd (PCB Branch)

Master Plan Truck Patrol 29Ki

Purpose
1. เพื่อสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยและปรับเปลี่ยนพฤติกรรมต่อการขับขี่ให้กับพนักงาน ขับรถบรรทุก
2. เพื่อลดจำนวนการเกิดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นในขณะที่ทำการขับขี่รถบรรทุกและขณะการปฏิบัติงาน
3. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกตระหนักถึงความปลอดภัยและความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบข้อกำหนดของบริษัท และต้องปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างถูกต้อง

Target
เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในปี 29ki ให้เป็น 0

Condition
1. กิจกรรมรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยของพนักงานขับรถบรรทุก 1 ครั้ง/สัปดาห์
   เวลา 09.00-09.30 น.

Responsible
1. Management (4W TSD)
2. Controller TPT, PP,JW,SR

Schedule Safety Activity Truck Patrol

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	KAMIKI																									
			เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22					ส.ค.-22				ก.ย.-22				
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5
กิจกรรมตรวจสอบความปลอดภัย ของรถบรรทุกและพนักงานขับรถบรรทุก (เวลา 09.00-09.30 น.)	PCB	Plan	1 ▽	8 ▽	22 ▽	29 ▽	6 ▽	13 ▽	20 ▽	27 ▽	2 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	1 ▽	8 ▽	15 ▽	22 ▽	29 ▽	4 ▽		19 ▽	26 ▽	2 ▽	9 ▽	16 ▽	23 ▽	30 ▽
		Actual	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		Remark																										

Detail Activity	Branch/Section	Plan/ Actual	SHIMOKI																									Responsible
			ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23				ก.พ.-23				มี.ค.-23					
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	
กิจกรรมตรวจสอบความปลอดภัย ของรถบรรทุกและพนักงานขับรถบรรทุก (เวลา 09.00-09.30 น.)	PCB	Plan	7 ▽	12 ▽	21 ▽	28 ▽	5 ▽	11 ▽	18 ▽	25 ▽	2 ▽	9 ▽	16 ▽	23 ▽	6 ▽	13 ▽	20 ▽	27 ▽	3 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	3 ▽	10 ▽	17 ▽	24 ▽	31 ▽	Management (4W TSD) ,Cotroller Maker TPT, PP,JW,SR
		Actual	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
		Remark																										

Remark : ▽ - Plan / ▼ - Actual

หมายเหตุ :
1) การดำเนินกิจกรรมทั้ง 2 กิจกรรมทางแผนก Safety จะแจ้งกำหนดการวันและเวลาให้ทราบอีกครั้ง ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน
2) หากมีการเลื่อนวันและเวลาในการทำกิจกรรม ทางแผนก Safety จะแจ้งให้ทราบทาง E-mail หรือ ทางโทรศัพท์ อีกครั้ง
3) หากท่านใดไม่สามารถเข้าร่วมกิจกรรมได้ ในวันเวลาดังกล่าวได้ จะต้องแจ้งกลับมายังแผนก Safety ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
และต้องส่งตัวแทนของหัวหน้าและ Controller เข้าร่วมกิจกรรมนี้แทน

เจ้าหน้าที่ Controller เซ็นรับทราบและเข้าร่วมกิจกรรมตามวันเวลาที่กำหนดด้านบน

[redacted] v.00

PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN

Prepared	Checked	Approved
Chamrat	Chamrat	[illegible]

Year : 2022

No.	Machine Name	Plan/ Actual	Quarter -1												Quarter -2												Quarter -3												Quarter -4												Remark
			Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec				
			W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	W-1	W-2	W-3	W-4	
1	Melting furnace	Plan				O				O				O		M						O				O				O		M						O				O				O				M	D,M,H
		Actual																																																	
2	Holding furnace	Plan				O				O				O		M						O				O				O		M						O				O				O				M	D,M,H
		Actual																																																	
3	Homogenize Treatment	Plan				O				O				O		M						O				O				O		M						O				O				O				M	D,M,H
		Actual																																																	
4	Billet Ultrasonic&Cutting M/C	Plan				O				O				O				O				O				O				O			O					O				O				O				O	D,M
		Actual																																																	
5	Dust collector	Plan			O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O		D,M
		Actual																																																	
6	Air Compressor	Plan						M								M								M								M								M								M			D,M
		Actual																																																	
7	Degassing M/C (GBF,FTF)	Plan		O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O			D,M
		Actual																																																	
8	Casting M/C	Plan			O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O		D,M
		Actual																																																	
9	Cooling Water System	Plan				O				O				O				O				O				O				O			O					O				O				O				O	M
		Actual																																																	
10	Fork Lift	Plan											M												M												M												M		D,M
		Actual																																																	
11	Crane 10 Ton	Plan											M												M												M												M		D,M
		Actual																																																	
	Crane 2 Ton	Plan											M												M												M												M		D,Y
		Actual																																																	
12	Air Conditioner inspection	Plan																						M																								M		M Y
		Actual																																																	
13	MDB1, MDB2 (Electricity)	Plan	O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				M	
		Actual																																																	
14	Generator	Plan	O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				O				M	
		Actual																																																	
15	Fire Pump	Plan	O																																																W
		Actual																																																	
16	Crane load test	Plan																								M																								M	M Y
		Actual																																																	
17	Electricity system inspection	Plan																																																M	Y
		Actual																																																	
18	Fire Alarm system inspection	Plan																																																M	Y
		Actual																																																	
19	CL2 System Gas detector calibration	Plan																																						M											Y
		Actual																																																	
20	Measurement calibration	Plan															M																																		Y
		Actual																																																	

Detail

[ ] : Maintenace plan

[/] : Maintenance Actual

[O] : Onwer (STAT)

[M] : Maker

[(M)] : Onwer (STAT) , Maker

Maintenance Pirlod

D Daily
M Monthly
H Long Holiday (New year / Songkarn / HM The queen's Brithday)
W Weekly
Y Yearly

Remark

Measurement => Handy cal CA71, BETA Calibrators, Memmory Hilogger (1 time / Year)
Crane 10 Ton 2 Time / Year (Load test)
Crane 2 Ton 1 Time / Year (Load test)
Fire Alarm 1 Time / Year
Electricity system maintenance 2 Year / Time, Inspection 1 Time / Year (Approve by Engineer licence)
Air conditioner 2 Time / Year
CL2 Detector & LNG Detector 1 Time / Year

ภาคผนวก ข-33

เอกสารความรู้ความเข้าใจในการจัดการจัดทำ

Safety Compliance Audit

ความรู้ด้านความปลอดภัย ในการทำงานเบื้องต้น

ROJANA
INDUSTRIAL PARK

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
(สำนักงานใหญ่)

ความปลอดภัยในการทำงาน

หมายถึง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยที่ดีในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาต่างๆ ในที่นี้จริงๆแล้วมาจากคำภาษาอังกฤษที่ว่า "Occupational Safety and Health" ผู้ประกอบอาชีพในโรงเรียน ได้แก่ ผู้บริหาร ครู นักเรียนเจ้าหน้าที่ด้านต่างๆ ลูกจ้าง คนงาน ยาม เป็นต้น แต่จริงๆ แล้ว ผู้ที่ต้องมีส่วนเข้ามาเกี่ยวข้องหรือได้รับผลกระทบโดยตรง ในด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยเฉพาะที่เกี่ยวกับนักเรียน ความปลอดภัยในการทำงานเป็นสิ่งสำคัญที่พนักงานต้องตระหนักและพึงระลึกถึงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานเพราะหากเกิดอุบัติเหตุจะนำมาซึ่งความสูญเสียทั้งต่อชีวิตและทรัพย์สิน

ความปลอดภัยในโรงงาน

คือ สภาพที่ปลอดภัยจากอุบัติภัยต่าง ๆ อันจะเกิดแก่ร่างกายชีวิต หรือ ทรัพย์สินในขณะปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งก็คือสภาพการทำงานที่ถูกต้องโดยปราศจาก อุบัติเหตุในขณะทำงานนั่นเอง อุบัติเหตุ อาจนิยามได้ว่าคือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างไม่พึงประสงค์ในระหว่างการทำงานและมีผลไปขัดขวางหรือก่อผลเสียหายแก่การทำงานนั้นในโรงงานต่าง ๆ นั้นย่อมจะเกิดอุบัติเหตุกับระบบต่าง ๆ ได้มากอาทิ เครื่องจักรเครื่องกล ระบบไฟฟ้า ระบบขนส่งหรือขนถ่ายวัสดุ เครื่องมือกล วัตถุดิบ สารเคมี สารไวไฟ ฯลฯ อุบัติเหตุที่เกิดแก่ชีวิตร่างกาย จากสถิติที่ประเมินมาพบว่าอุบัติเหตุที่เกิดแก่ร่างกายของคนงานคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความถี่บ่อย ๆ ครั้งในการเกิดดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

1. ความรู้เท่าไม่ถึงการณ์
2. ความประมาณ
3. สภาพร่างกายของบุคคล
4. สภาพจิตใจของบุคคล
5. การใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่ไม่เหมาะสม
6. สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

ทั้งนี้ อาจทำให้เกิดความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ ได้ดังนี้

1. การสูญเสียทางตรง เป็นผลกระทบที่เกิดกับร่างกาย และทรัพย์สินที่เกี่ยวกับผู้ได้รับบาดเจ็บโดยตรง นอกจากนี้อาจทำให้ผู้อื่นได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายด้วย
2. การสูญเสียทางอ้อม เป็นผลกระทบด้านอื่นๆ เช่น สูญเสียขวัญกำลังใจในการทำงาน สูญเสียเวลาในการทำงาน กระบวนการผลิตขัดข้อง เป็นต้นฯ

หลักการป้องกันอุบัติเหตุ

สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน) (สสปท) ให้หลักการ 3E เพื่อการป้องกันอุบัติเหตุ ไว้ว่า

E1 = Engineering

คือ การใช้ความรู้ด้านวิศวกรรมศาสตร์ในการคำนวณต่างๆ การออกแบบเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพและความเหมาะสมกับการใช้งาน สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยรวมถึงการวางผังโรงงาน ระบบไฟฟ้า การระบายอากาศ เป็นต้น

E2 = Education

คือ การให้ความรู้ การฝึกอบรม เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุ การสร้างเสริมความปลอดภัย รวมถึงกฎระเบียบต่างๆ ด้านความปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย

E3 = Enforcement

คือ การกำหนดขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยรวมถึงมาตรการควบคุม พร้อมทั้งประกาศให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนรับทราบ หากมีผู้ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามจะต้องมีการลงโทษ เพื่อให้เกิดสำนึก และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ไม่ถูกต้องหรือก่อให้เกิดอันตรายได้

สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ก็มีหลัก 3 ป. ปลอดภัย ในการป้องกันอุบัติเหตุเช่นกัน

ป1 = ป.ปลุกสำนึกอันตราย คือ พิจารณาก่อนทำกิจกรรมว่าอะไรเป็นอันตรายได้บ้างและต้องฝึกให้เป็นนิสัย

ป2 = ป.ประเมินความเสี่ยง คือ ประเมินอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นว่าจะเกิดผลอะไรบ้าง

ป3 = ป.ปรับเปลี่ยนให้ปลอดภัย เมื่อรู้อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นแล้วให้คิดวิธีปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร้องเพื่อให้เกิดความปลอดภัย

(ที่มา : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน, สสปท.)

เครื่องแต่งการในการทำงาน

1. สวมใส่ชุดทำงานที่ขนาดพอเหมาะ อย่าใส่เสื้อที่มีแขนยาวเกินไป หรือรอบเอวหลวมเกินไป
2. ปลายแขนเสื้อหรือขากางเกงต้องรัดกุม เพื่อไม่ให้ถูกดึงหรือม้วนเข้าไปในเครื่องจักร
3. ชุดทำงานควรซักให้สะอาดอยู่เสมอ
4. ไม่ควรถอดชุดทำงานออกแม้ว่าจะรู้สึกร้อนมาก เนื่องจากอาจทำให้ผิดหนังไหม้หรือไฟฟ้าดูดได้
5. ห้ามเก็บใบมีด ของแหลมมีคม เช่น มีดและไขควง หรือวัตถุที่ติดไฟง่าย เช่น ไม้ขีด ไว้ในกระเป๋าเสื้อ
6. ไม่ควรใส่รองเท้าแตะ หรือรองเท้าชนิดที่หลุดง่าย หรือลื่นล้มง่ายเวลาเดิน
7. สำหรับงานที่ต้องเคลื่อนย้ายของหนัก ควรสวมรองเท้าหัวโลหะ
8. ไม่ใส่รองเท้าที่มีพื้น และส้นรองเท้าเป็นตะปู เพราะลื่นล้มได้ง่ายบนพื้นกระเบื้อง แผ่นเหล็ก และอาจทำให้เกิดประกายไฟได้
9. ควรใส่รองเท้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า ในโรงงานที่มีประกายไฟ หรือไฟฟ้าสถิตเกิดขึ้นบ่อย
10. ควรสวมหมวกตลอดเวลาการทำงาน รืออยู่ใกล้เครื่องจักร
11. ผู้ทำงานที่เป็นผญิงควรเกล้าผมและสวมหมวก หรือใช้ที่คลุมผม

(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

(ที่มา : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน, สสปท.)

การทำงานกับเครื่องจักร

- พนักงานที่มีหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น จะเป็นผู้ควบคุมหรือซ่อมแซมเครื่องจักร
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยใยการทำงานของเครื่องจักร
- พนักงานต้องทราบถึงตำแหน่งของสวิทช์ฉุกเฉินที่ใช้หยุดเครื่องจักรนั้น
- ดูแลให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันครอบส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น จุดหมุน จุดตัด ตลอดเวลา
- รายงานผู้บังคับบัญชาทราบทันที หากพบว่า เครื่องจักรชำรุดหรือมีจุดที่เสี่ยงอันตรายเกิดขึ้นได้
- ห้ามซ่อมแซมหรือทำความสะอาด ในขณะที่เครื่องจักรกำลังเดินเครื่องอยู่
- ห้ามถอดอุปกรณ์นิรภัยหรือดัดแปลงการทำงานของอุปกรณ์นิรภัยโดยเด็ดขาด
- ห้ามละทิ้งเครื่องจักรในขณะเดินเครื่องจักร โดยไม่มีผู้ควบคุมดูแล

(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การทำงานกับสารเคมี

- ต้องทราบถึงอันตรายของสารเคมีและการใช้อย่างถูกต้อง
- ต้องล้างมือทุกครั้งหลังปฏิบัติงานกับสารเคมี
- สวมอุปกรณ์ป้องกันป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเสมอ
- ทำความสะอาดบริเวณทำงานทุกครั้งหลังเลิกงาน
- ปิดฝาภาชนะให้แน่นทุกครั้งหลังเลิกใช้
- อย่า ! ทดสอบโดยการสูดดม หรือใช้ปากดูดสารเคมีแทนลูกยาง
- จัดเก็บสารเคมีไว้ในที่เย็น อากาศถ่ายเทดี ห่างแหล่งกำเนิดประกายไฟ
- อย่า ! ปฏิบัติงานตามลำพังหรือไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
- แบ่งสารเคมีมาใช้เท่าที่จำเป็นเท่านั้น

(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การทำงานให้ปลอดภัยในสถานที่อับอากาศ

- ต้องประเมินอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในสถานที่อับอากาศว่าจะมีอะไรบ้าง
- ในกรณีต้องการให้คนงานเข้าไปทำงานต้องให้ความรู้แก่คนงานให้ทราบถึงอันตรายต่างๆที่อาจเกิดขึ้น
- แยกสถานที่อับอากาศออกจากงานอื่นๆ โดยเด็ดขาด
- ทำความสะอาดพื้นที่สถานที่อับอากาศอยู่เสมอ
- เปิดฝาหรือประตูเข้า-ออกทุกทาง เพื่อให้มีการระบายอากาศได้เต็มที่
- ตรวจวัดก๊าซพิษและปริมาณออกซิเจน
- ให้คนงานที่ลงไปทำงานในสถานที่อับอากาศผูกเชือกช่วยชีวิต โดยมีคนงานอีกคนหนึ่งเป็นผู้สังเกตการณ์
- หากทำงานโดยไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ จะต้องให้ความระมัดระวังเรื่องระบบการระบายอากาศ

6 สิ่งที่ต้องมีในการทำงานในสถานที่อับอากาศให้ปลอดภัย

1. ฝึกอบรม
2. เข้าใจวิธีการทำงานและทำตามแผนงาน
3. มีการตรวจวัดประเมินแนตราย
4. สวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยครบถ้วน
5. มีผู้ช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือหรือช่วยชีวิต
6. มีการจัดระบายอากาศและมาตรการป้องกันอันตรายจากภายนอกเข้าสู่สถานที่อับอากาศ

(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. รู้วิธีปฏิบัติตนเมื่อเกิดเพลิงไหม้ และวิธีการใช้ถังดับเพลิง
3. รายงานหัวหน้าหรือ จป. เมื่อพบสิ่งที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ หรืออุปกรณ์ดับเพลิงชำรุด
4. ไม่วางสิ่งกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง และทางออกฉุกเฉิน
5. จัดเก็บสารเคมีไวไฟในที่ปลอดภัย ห่างจากแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
6. ไม่ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟใกล้สิ่งที่สามารถลุกไหม้ได้ ถ้าจำเป็นต้องได้รับอนุญาตก่อน

(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

ตัวอย่างแบบตรวจสอบ
ด้านความปลอดภัย
ในการทำงานเบื้องต้น

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ตรวจสุขภาพฯ พ.ศ. 2547

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพฯ พ.ศ.2547				
1	จัดทำทะเบียนพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงแต่ละประเภทครบถ้วนแล้ว ใช่หรือไม่				
2	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์แผนปัจจุบันด้านอาชีวเวชศาสตรครบทุกคนแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานครั้งแรก ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่จ้างเข้าทำงาน ใช่หรือไม่?				
4	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานอย่างน้อยปีละครั้ง ใช่หรือไม่?				
5	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้ง ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เปลี่ยนงาน ใช่หรือไม่?				
6	จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของผู้ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่ กรมฯกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่?				
7	จัดให้มีการบันทึกผลการตรวจสุขภาพของทุกคนในสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานตามผลการตรวจของแพทย์ทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ ใช่หรือไม่?				
8	จัดให้มีการเก็บบันทึกผลการตรวจสุขภาพของทุกคนรวมทั้งข้อมูลสุขภาพอื่นที่เกี่ยวข้อง สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา ใช่หรือไม่?				
9	จัดให้มีการแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติแก่ผู้นั้น ภายในระยะเวลาสามวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจใช่หรือไม่?				
10	จัดให้มีการแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ปกติแก่ผู้นั้น ภายในระยะเวลาเจ็ดวันนับแต่วันที ทราบผลการตรวจ ใช่หรือไม่?				
11	จัดให้มีการส่งพนักงานให้ได้รับการรักษาพยาบาลทันทีเมื่อพบความผิดปกติหรือมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ใช่หรือไม่?				
12	จัดให้มีการดำเนินการตรวจสอบหรือหาสาเหตุของความผิดปกติหรือมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานของพนักงานผู้นั้น เพื่อประโยชน์ในการป้องกันต่อไป ใช่หรือไม่?				
13	จัดให้มีการจัดส่งผลการตรวจสุขภาพของผู้ที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน และการป้องกันแก้ไขต่อพนักงานตรวจแรงงาน ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทราบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย ใช่หรือไม่?				
14	จัดให้มีการมอบสมุดสุขภาพประจำตัวให้แก่พนักงานเมื่อสิ้นสุดการจ้างทุกคน ใช่หรือไม่?				
15	จัดให้มีการเปลี่ยนงานให้แก่ผู้ที่มีหลักฐานทางการแพทย์แสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมนั้นได้ตามความเหมาะสม ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพ

แผนก ..... **งาน**..... **ชื่อหัวหน้างาน**.....**วันที่** ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
1	พนักงานที่ถูกกำหนดว่าทำงานกับปัจจัยเสี่ยงในความรับผิดชอบได้รับการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเป็นประจำทุกปีครบทุกคน ใช่หรือไม่?				
2	มีการกรอกผลการตรวจลงในสมุดสุขภาพประจำตัวทุกครั้งทุกคน ใช่หรือไม่?				
3	ได้แจ้งผลการตรวจให้พนักงานทราบทั้งกรณีปกติ และไม่ปกติภายในระยะเวลาที่กำหนดทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที อับอากาศ พ.ศ. 2547

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549				
1	จัดให้มีการตรวจวัดสภาพความร้อนประจำปีตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดในบริเวณที่มีการทำงานใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนทุกแห่งแล้ว ใช่หรือไม่				
2	พื้นที่ปฏิบัติงานใดที่มีค่าอุณหภูมิ WBGT เกินค่าที่กำหนดตามกฎหมายได้มีแผนการปรับปรุงแก้ไข หรือจัดทำป้ายเตือนติดในพื้นที่หรือกำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มแสงสว่างประจำปีตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
4	จุดใดมีความเข้มแสงสว่างต่ำกว่าที่กำหนดในกฎหมาย ได้มีแผนการปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
5	กรณีที่จุดทำงานใดมีแสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงได้จัดให้มีฉาก หรือใช้ฉากแผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นๆ ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันแล้ว ใช่หรือไม่				
6	จัดให้มีแว่นตากรองแสง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่กรณีที่ไม่มีมาตรการในการป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงแล้ว ใช่หรือไม่				
7	จัดให้มีและกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ส่องสว่างเมื่อพนักงานต้องเข้าไปทำงานในที่มืด ทึบ คับแคบแล้ว ใช่หรือไม่				
8	จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังเสียงตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนด ในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังประจำปีแล้ว ใช่หรือไม่				
9	พื้นที่ทำงานใดมีระดับความดังเสียงเกินค่าที่กำหนดตามกฎหมาย จัดทำแผนปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
10	พื้นที่ทำงานใดมีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกินหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบล เอ หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกินมาตรฐานที่กำหนดได้มีแผนทำการปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
11	กรณียังไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขได้ ได้จัดหาและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียงตลอดเวลาการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
12	จัดทำเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ลดระดับความดังเสียงตามข้อ11 ติดไว้ มองเห็นได้ชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
13	กรณีที่สภาวะการทำงานมีระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง การทำงานเกิน 85 dB (A) ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
14	จัดทำหลักเกณฑ์วิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับการทำงานกับสภาพแวดล้อมการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ใช่หรือไม่				
16	จัดทำระเบียบวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ใช่หรือไม่				
17	จัดทำและเก็บรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานแล้วใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				

<u>แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที อับอากาศ พ.ศ. 2547</u>

<u>วันที่</u> ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549				
19	ทำการเก็บรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงานตามแบบที่กำหนดไว้อย่างน้อยห้าปี ใช่หรือไม่				
20	จัดให้มีการรักษาทันทีกรณีที่พบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงานที่ได้รับอันตรายจากความร้อนแสงสว่างหรือเสียง ใช่หรือไม่				
21	จัดให้มีการส่งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติ การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไขต่อพนักงานตรวจแรงงาน ใช่หรือไม่				
22	กำหนดให้มีการเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานที่มีหลักฐานทางการแพทย์จากสถานพยาบาลของทางราชการหรือที่ราชการยอมรับแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้แล้ว ใช่หรือไม่				
23	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน

แผนก ..... **งาน**..... **ชื่อหัวหน้างาน**.....**วันที่** ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549					
1	ในพื้นที่ที่ระดับความร้อนเกินมาตรฐาน มีป้ายเตือนติดในพื้นที่ และพนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
2	มีฉากหรือใช้ฉากแผ่นฟิล์มกรองแสงหรือมาตรการอื่นๆ ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงขณะปฏิบัติงาน ใช่หรือไม่				
3	พนักงานสวมใส่ PPE ป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
4	มีอุปกรณ์ส่องสว่างขณะที่พนักงานเข้าไปทำงานในที่มืดทึบคับแคบทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
5	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาในการทำงานในพื้นที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ใช่หรือไม่				
6	มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ และมองเห็นได้ชัดเจน ใช่หรือไม่				
7	พนักงานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
8	ตามมาตรฐาน.....				

<u>แบบตรวจสอบการดำเนินการเกี่ยวกับเครื่องจักร</u>

<u>วันที่</u> ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับเครื่องจักร (ส่วนบททั่วไป) พ.ศ.2552				
1	จัดทำกฎระเบียบให้พนักงานทุกคนที่ทำงานกับเครื่องจักรแต่งกายเรียบร้อย รัดกุม ไม่รุ่งริ่ง ไม่สวมใส่เครื่องประดับที่อาจเกี่ยวโยงกับสิ่งใดได้ รวบผมที่ปล่อยยาวเกินสมควรจนอยู่ในลักษณะที ไม่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่ **กรณีติดตั้ง ซ่อมแซม ซ่อมบำรุง หรือตรวจสอบเครื่องจักร**				
2	จัดทำป้าย"ห้ามเปิดสวิตซ์" จัดทำอุปกรณ์ล็อคสวิตซ์หรือวิธีการควบคุมสวิตซ์ปิด กำหนดเป็นกฎระเบียบให้มีการใช้ป้ายและอุปกรณ์ล็อคสวิตซ์ หรือปฏิบัติตามวิธีการควบคุมสวิตซ์ปิดแล้ว ใช่หรือไม่ **กรณี ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้เครื่องจักร**				
3	จัดให้มีวิศวกรเป็นผู้รับรองตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนดทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
4	จัดให้มีการจัดเก็บแบบตรวจรับรองโดยวิศวกรแล้ว ใช่หรือไม่				
5	จัดทำแบบตรวจสอบสำหรับพนักงานเพื่อใช้ตรวจสอบเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
6	จัดให้มีการตรวจรับรองเครื่องจักรประจำปีตามที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
7	จัดทำป้ายบอกพิกัดการใช้งานของเครื่องจักรแล้ว ใช่หรือไม่				
8	กำหนดเป็นกฎระเบียบห้ามพนักงานใช้เครื่องจักร ทำงาน เกินพิกัด หรือขีดความสามารถที่ผู้ผลิตกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
9	จัดทำวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเจีย เครื่องตัด เครื่องไส หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายไว้บริเวณที่พนักงานทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
10	จัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำงานกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ รถยก หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้โดยสภาพ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้วใช่หรือไม่				
11	จัดทำพื้นบริเวณรอบเครื่องจักรทุกเครื่องให้อยู่ในลักษณะที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
12	จัดทำสายดินเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าทุกเครื่อง และมีวิธีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วเข้าตัวพนักงานเป็นไปตามมาตรฐานการไฟฟ้าท้องถิ่นหรือวิศวกรรมสถานฯ ใช่หรือไม่				
13	จัดทำสายไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักร โดยเดินลงมาจากที่สูง หรือฝังดินและได้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้า ใช่หรือไม่				
14	จัดให้มีสีเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิตซ์เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติตามหลักสากล และจัดให้มีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตซ์อันเป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีตะแกรงหรือที ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังจนมิดสำหรับเครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ ล้อตุนกำลังแล้วทุกเครื่อง ใช่หรือไม่				
16	จัดทำรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร กัน ล้อม กรณีส่วนที่หมุนได้หรือส่งถ่ายกำลังสูงกว่า 2 เมตรแล้ว ใช่หรือไม่				
17	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร กรณีสายพานแขวนลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่า 540 เมตร/นาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่า 3 เมตร หรือสายพานที่กว้างกว่า 20 เมตร หรือสายพานโซ่แล้ว ใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรที่มีใบเลื่อยวงเดือนแล้ว ใช่หรือไม่				

<u>แบบตรวจสอบการดำเนินการเกี่ยวกับเครื่องจักร</u>

<u>วันที่</u> ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับเครื่องจักร (ส่วนบททั่วไป) พ.ศ.2552				
19	จัดให้มีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือเศษวัสดุเครื่องจักรที่ใช้ลับฝน หรือแต่งผิวโลหะแล้ว ใช่หรือไม่				
20	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรสำหรับเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปพลาสติกหรือวัสดุอื่นโดยลักษณะฉีด เป่า หรือวิธีการอื่นแล้ว ใช่หรือไม่				
21	ทำการออกแบบและจัดทำอุปกรณ์ช่วยเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หรือกำหนดขั้นตอนการทำงานให้ปลอดภัยกรณีที่ไม่สามารถจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรได้แล้ว ใช่หรือไม่				
22	จัดทำทางเดินเข้าออกจากพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่าแปดสิบเซนติเมตร ใช่หรือไม่				
23	จัดทำรั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรแล้ว ใช่หรือไม่				
24	จัดให้มีเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณสายพานลำเลียง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
25	จัดให้มีสวิตช์ฉุกเฉินที่สามารถหยุดการทำงานของสายพานได้ทันทีติดตั้งไว้ ในตำแหน่งที่เห็นชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
26	กำหนดเป็นกฎระเบียบให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าไปในบริเวณเส้นทางสายพานลำเลียงแล้ว ใช่หรือไม่				
27	กำหนดให้เครื่องจักรที่ควบคุมโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์หรือคอมพิวเตอร์ ไม่ติดตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีกระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำจนอาจมีผลทำให้การทำงานของเครื่องจักรผิดปกติ และก่อให้เกิดอันตรายต่อลูกจ้างแล้ว ใช่หรือไม่				
28	ตามมาตรฐาน.....				

<u>แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที อับอากาศ พ.ศ. 2547</u>

<u>วันที่</u> ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯ ที่อับอากาศ พ.ศ. 2547				
1	จัดทำป้าย “ที่อับอากาศ อันตรายห้ามเข้า” มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้ บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่งแล้ว ใช่หรือไม่?				
2	กำหนดเป็นกฎระเบียบให้ผู้ที่จะเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตเป็นหนังสือตามกฎหมายแล้ว ใช่หรือไม่?				
3	ทำการมอบหมายเป็นหนังสือให้ผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้มีหน้าที่ รับผิดชอบอนุญาตให้ทำงานในที่อับอากาศแล้ว ใช่หรือไม่?				
4	จัดทำแบบหนังสืออนุญาตและกำหนดให้ผู้ทำงานในที่อับอากาศใช้แบบหนังสืออนุญาตให้ทำงานในที่อับอากาศทุกครั้งแล้ว ใช่หรือไม่?				
5	จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายให้กับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทุกคนแล้ว ใช่หรือไม่?				
6	กำหนดให้มีการจัดเก็บบันทึกหนังสืออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และสำเนาหนังสือติดไว้ที่ทางเข้าที่อับอากาศ ตลอดเวลาที่มีการทำงานทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
7	มีการแต่งตั้งพนักงานเป็นผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้ควบคุมการทำงานในที่ อับอากาศแล้ว ใช่หรือไม่?				
8	ผู้ควบคุมใช้แบบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่?				
9	กำหนดให้มีผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้ช่วยเหลือเฝ้าดูแลทางเข้าออกที่อับอากาศจำนวนตามความเหมาะสมทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
10	ผู้ช่วยเหลือใช้แบบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานที่อับอากาศ

แผนก ..... **งาน**..... **ชื่อหัวหน้างาน**.....**วันที่** ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
ตามกฎกระทรวงฯ ที่อับอากาศ พ.ศ. 2547					
1	บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศมีป้าย “ที่อับอากาศ อันตรายห้ามเข้า” มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้ทุกแห่ง ใช่หรือไม่?				
2	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีสำเนาหนังสืออนุญาตทำงานในที่อับอากาศติดไว้ทางเข้าทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
3	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีผู้ควบคุมการทำงานทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
4	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีผู้ช่วยเหลือเฝ้าดูแลทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
5	บริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศมีความสะดวกและปลอดภัย ไม่เก็บวางสิ่งกีดขวาง ใช่หรือไม่?				
6	มีป้ายประกาศห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในที่อับอากาศ ไว้ที่ทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง ใช่หรือไม่?				
7	บริเวณทำงานในที่อับอากาศมีเครื่องดับเพลิง จำนวนเพียงพอและใช้ได้ทันที ใช่หรือไม่?				
8	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	หมวด 1 บททั่วไป				
1	จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการถูกต้องตามกฎกระทรวงนี้แล้ว ใช่หรือไม่				
2	จัดทำขั้นตอนปฏิบัติในการดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดทำป้ายข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิง และการอพยพหนีไฟ และปิดประกาศให้เห็นได้อย่างชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
4	กรณีสถานประกอบกิจการมีลูกจ้างตั้งแต่สิบคนขึ้นไป จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยประกอบด้วยการตรวจตราการอบรมการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์ และได้จัดเก็บแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ไว้พร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้แล้ว ใช่หรือไม่				
5	กรณีเป็นอาคารที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่งตั้งอยู่รวมกันได้ร่วมกันจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยรวมทั้งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
6	กรณีที่มีการสั่งให้พนักงานทำงานที่มีลักษณะงานหรือไปทำงาน ณ สถานที่ที่เสี่ยงหรืออาจเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยทำการแจ้งข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงานแล้ว ใช่หรือไม่				
7	ทำการแยกเก็บวัตถุซึ่งเมื่อรวมกันแล้วจะเกิดการลุกไหม้หรืออาจก่อให้เกิดการลุกไหม้ โดยมิให้ปะปนกันแล้ว ใช่หรือไม่				
8	ทำการจัดเก็บวัตถุซึ่งโดยสภาพสามารถอุ้มน้ำหรือซับน้ำได้มาก ไว้บนพื้นของอาคารซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นได้แล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 2 ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ				
9	จัดให้มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละสองเส้นทางซึ่งสามารถอพยพลูกจ้างที่ทำงานในเวลาเดียวกันทั้งหมดสู่จุดที่ปลอดภัยได้โดยปลอดภัยภายในเวลาไม่เกินห้านาทีแล้วใช่หรือไม่				
10	กำหนดเป็นกฎระเบียบไม่ให้วางสิ่งของกีดขวางเส้นทางหนีไฟจากจุดที่พนักงานทำงานไปสู่จุดที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
11	จัดทำประตูที่ใช้ในเส้นทางหนีไฟมีลักษณะเป็นไปตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ใช่หรือไม่				
12	กรณีเป็นสถานประกอบกิจการที่มีอาคารตั้งแต่สองชั้นขึ้นไป หรือมีพื้นที่ประกอบกิจการตั้งแต่สามร้อยตารางเมตรขึ้นไป จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในสถานประกอบกิจการทุกชั้นเป็นไปตามรายละเอียดที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
13	จัดให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอสำหรับเส้นทางหนีไฟในการอพยพออกจากอาคารเพื่อการหนีไฟ ใช่หรือไม่				
14	จัดให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าเพื่อการหนีไฟและสำหรับใช้กับอุปกรณ์ดับเพลิงขั้นต้นหรืออุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้ในทันทีที่ไฟฟ้าดับแล้ว ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีป้ายบอกทางหนีไฟที่มีลักษณะตามที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 3 การดับเพลิง				
16	จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบเพื่อใช้ในการดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกส่วนของอาคารตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
17	จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี โดยการตรวจสอบไม่น้อยกว่าหกเดือนต่อหนึ่งครั้งแล้ว ใช่หรือไม่				
19	ทำการติดป้ายแสดงผลการตรวจสอบและวันที่ทำการตรวจสอบครั้งสุดท้ายไว้ที่อุปกรณ์ดังกล่าวแล้ว ใช่หรือไม่				
20	ทำการเก็บผลการตรวจสอบไว้ให้ตรวจได้ตลอดเวลาแล้ว ใช่หรือไม่				
21	จัดให้มีการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนถ่ายสารดับเพลิงตามข้อกำหนดของผู้ผลิตด้วยแล้ว ใช่หรือไม่				
22	กรณีที่มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ทำการให้เป็นไปตามที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
23	จัดทำป้ายแสดงจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงเห็นได้อย่างชัดเจน ใช่หรือไม่				
24	ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในที่เห็นได้อย่างชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และสามารถนำมาใช้งานได้โดยสะดวกตลอดเวลา ใช่หรือไม่				
25	จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี ตามรายละเอียดที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
26	กรณีเป็นสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรงหรืออย่างปานกลาง จัดให้มีพนักงานเพื่อทำหน้าที่ดับเพลิงประจำอยู่ตลอดเวลาที่มีการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
27	จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิงและการฝึกซ้อมดับเพลิงซึ่งอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี เช่น เสื้อคลุมดับเพลิง รองเท้า ถุงมือ หมวก หน้ากากป้องกันความร้อนหรือควันพิษ เพียงพอกับจำนวนผู้ทำหน้าที่ดับเพลิงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 4 การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของ				
28	จัดให้มีการป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อนตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 5 วัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด				
29	กรณีที่มีเก็บ หรือขนถ่ายวัตถุไวไฟหรือวัตถุระเบิดทำการเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย วัตถุไวไฟหรือวัตถุระเบิดแล้ว ใช่หรือไม่				
30	ทำการเก็บถังก๊าซชนิดเคลื่อนย้ายได้ชนิดของเหลว ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
31	กรณีเป็นถ่านหิน เซลลูลอยด์ หรือของแข็งที่ติดไฟได้ง่าย จัดให้มีการป้องกันอันตราย ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
32	ทำการเก็บวัตถุที่ติดไฟได้ง่ายประเภทไม้ กระดาษ ขนสัตว์ ฟางโฟม ฟองน้ำสังเคราะห์หรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติคล้ายคลึงกันตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 6 การกำจัดของเสียที ติดไฟได้ง่าย				
33	ทำการเกี่ยวกับของเสียที่ติดไฟได้ง่าย ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
34	กรณีกำจัดของเสียที่ติดไฟได้ง่ายโดยการเผา ทำการตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 7 การป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
35	จัดให้มีระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าสำหรับอาคารหรือสิ่งก่อสร้างตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
36	จัดให้มีมาตรการป้องกันผลกระทบจากฟ้าผ่าเข้าสู่ระบบไฟฟ้าของอาคารแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 8 การดาเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการ				
37	จัดให้มีการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงานไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรมแล้ว ใช่หรือไม่				
38	กรณีเป็นสถานประกอบกิจการที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรงหรืออย่างปานกลาง จัดให้มีการบริหารงานโดยกลุ่มปฏิบัติงานเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีผู้ทำหน้าที่อำนวยการระงับอัคคีภัยทั้งระบบโดยเฉพาะเมื่อเกิดเพลิงไหม้ประจำสถานประกอบกิจการตลอดเวลาที่มีการประกอบกิจการแล้ว ใช่หรือไม่				
39	จัดให้การฝึกอบรมเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ต่างๆ ในการดับเพลิง การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉินให้กับผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
40	จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
41	จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานพร้อมกันอย่างน้อยปี ละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ให้พนักงานทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกันแล้ว ใช่หรือไม่				
42	ทำการส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อมต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อให้ความเห็นชอบก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวันแล้วใช่หรือไม่				
43	กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟได้เอง จัดให้มีผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกซ้อมแล้ว ใช่หรือไม่				
44	จัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบความปลอดภัยสารเคมี

วันที่ ..... /..... /.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
1	มีการจำแนกสารเคมีอันตรายก่อนการจัดเก็บ				
2	พื้นที่ของอาคารสถานประกอบกิจการที่จัดเก็บวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย ต้องกั้นแยกจากพื้นที่ส่วนอื่นของอาคารด้วยผนังกันไฟ				
3	อาคารเก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่มีพื้นที่มากกว่า 1,200 ตารางเมตร ต้องมีผนังกันไฟ ทุกๆ ระยะห่างไม่เกิน 40 เมตร				
4	สถานที่เก็บรักษา - พื้นต้องเรียบ ไม่ลื่น ไม่แตกร้าว - หากมีระยะห่างจากอาคารอื่นน้อยกว่า 10 เมตร ผนังกันไฟด้านนั้นต้องเป็นชนิดกำแพงกันไฟ				
5	การจัดเก็บก๊าซไวไฟในอาคารต้องติดตั้งเครื่องตรวจวัดปริมาณก๊าซ และมีการระบายอากาศ โดยมากกว่า 2 เท่าของปริมาตรห้องต่อ 1 ชั่วโมง				
6	การจัดเก็บของเหลวไวไฟในอาคารต้องมีการระบายอากาศ โดยมากกว่า 5 เท่าของปริมาตรห้องต่อ 1 ชั่วโมง				
7	สถานที่แบ่งบรรจุของเหลวไวไฟควรเป็นห้องที่มีการระบายอากาศที่ดี ขณะถ่ายบรรจุของเหลวไวไฟต้องต่อระบบสายดิน และอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้ชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) และต้องไม่แบ่งบรรจุในสถานที่จัดเก็บ				
8	ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายต้องจัดวางซ้อนกันสูงไม่เกินกว่าผู้ผลิตกำหนดแต่ไม่เกิน 3 เมตร หากจำเป็นต้องวาง ให้วางบนชั้นวาง (Rack)				
9	มีบุคลากรเฉพาะในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายเมื่อ - ผู้ผลิต ผู้นำเข้า หรือผู้ส่งออกวัตถุอันตราย ที่มีวัตถุอันตรายชนิดที่ 1 ชนิดที่ 2 หรือชนิดที่ 3 ปริมาณรวมตั้งแต่ 1,000 เมตริกตัน/ปีขึ้นไป หรือ - ผู้ครอบครองวัตถุอันตรายที่มีพื้นที่การเก็บตั้งแต่300 ตารางเมตรขึ้นไป หรือ - ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ครอบครองวัตถุอันตรายที่เป็นวัตถุไวไฟ หรือวัตถุออกซิไดซ์ และวัตถุเปอร์ออกไซด				

ภาคผนวก ข-34

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าต่างๆ

LOAD TEST CRANE REPORT

ปจ.1

COMPANY : SANKYO TATEYAMA ALLOY (THAILAND) CO.,LTD.

DATE : 23 / 06 / 2565

โดย

NEWTON TECH

www.newton-tech.com

ห้างหุ้นส่วนจำกัด. นิวตั้น เทค

NEWTON TECH LIMITED PARTNERSHIP.

13/81 หมู่ 7 ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

13/81 M.7 T.Bangkaew, A.Bangpree, Smutprakarn 10540

Tel : 02 - 5776772 , Fax : 02 - 5776778

รายงานการตรวจสอบและการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นหอสูงและปั้นจั่นขาสูง

(ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ข้าพเจ้า ว่าที่ร้อยตรีภูมิดล นามตาแสง อายุ 42 ปี

ที่อยู่เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ถนน - ตำบล/แขวง รังสิต

อำเภอ/เขต ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี โทร. 02-5776772

สถานที่ทำงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวตั้น เทค เลขที่ 13/81 หมู่ 7 ถนน บางนา - ตราด ตำบล/แขวง บางแก้ว

อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ โทร. 02 - 5776772

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับ ภาคีวิศวกร เลขทะเบียน ภก.26005 วันที่หมดอายุ 8 ก.พ. 2567

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่นที่ใช้ในงาน

☑ อุตสาหกรรม ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

บริษัท ซังเคียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด เจ้าของ/ผู้กระทำแทน บริษัท ซังเคียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่เลขที่ 221 หมู่ 16 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ถนน - ตำบล/แขวง หัวหว้า

อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี โทร. 037-210-311 เมื่อวันที่ 23-06-2565

ขณะตรวจสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัท ซังเคียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 1)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 2)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 3)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั้นจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว

จึงขอรับรองว่าปั้นจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ 50 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

[redacted]

ลงชื่อ.....

(บริษัท ซังเคียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด)

นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

วิศวกรผู้ทดสอบ

สำหรับเจ้าหน้าที่

9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.3 ระบบระบายความร้อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2 มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

9.2.1 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2.2 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2.3 สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3 ระบบส่งกำลังระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.3.1 สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3.2 ระบบคลัตซ์

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3.3 ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10. ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

11.1 สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11.2 สภาพกลไกลที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12. ระบบไฮดรอลิค และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

18. สภาพลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

18.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....—.....ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ.....—.....อายุการใช้งาน.....ปี

18.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19. สภาพลวดสลิง

19.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.5 ไม่ถูกกัดกล่อนมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

20. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากลางด้านข้าง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

21. ปั้นจั่นที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

22. การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

23. ปั้นจั่นหอสูงมีอุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิม 5 องศา

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

24. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

25. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

26. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

รายงานการตรวจสอบและการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นหอสูงและปั้นจั่นขาสูง

(ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ข้าพเจ้า .....ว่าที่ร้อยตรีภูมิดล นามตาแสง.....อายุ .....42.....ปี

ที่อยู่เลขที่ ..10/2....หมู่ .....2.....ถนน .....-..... ตำบล/แขวง.....รังสิต.....

อำเภอ/เขต.....ธัญบุรี.....จังหวัด.....ปทุมธานี..... โทร.....02-5776772.....

สถานที่ทำงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวตั้น เทค...เลขที่ ..13/81.....หมู่ ....7...ถนน ....บางนา - ตราด... ตำบล/แขวง..บางแก้ว

อำเภอ/เขต.....บางพลี.....จังหวัด.....สมุทรปราการ..... โทร.....02 – 5776772

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับ .....ภาคีวิศวกร.....เลขทะเบียน .....ภก.26005..... วันที่หมดอายุ .....8 ก.พ. 2567

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่นที่ใช้ในงาน

☑ อุตสาหกรรม ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

บริษัท...ซังเดียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด...เจ้าของ/ผู้กระทำแทน ..บริษัท ซังเดียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด....

ที่อยู่เลขที่.....221..... หมู่ .....16...สวนอุตสาหกรรมโรจนะ... ถนน .....-..... ตำบล/แขวง .....หัวหว้า.....

อำเภอ/เขต .....ศรีมหาโพธิ..... จังหวัด .....ปราจีนบุรี.....โทร. .....037-210-311.....เมื่อวันที่ .....23-06-2565.....

ขณะตรวจสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ ...บริษัท ซังเดียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 1).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 2).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น 3).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั้นจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว

จึงขอรับรองว่าปั้นจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ 50 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ [redacted]

ลงชื่อ.....

(บริษัท ซังเดียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด)

นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สำหรับเจ้าหน้าที่

9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.3 ระบบระบายความร้อน

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2 มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

9.2.1 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2.2 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.2.3 สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3 ระบบส่งกำลังระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.3.1 สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3.2 ระบบคลัตซ์

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9.3.3 ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10. ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

11.1 สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11.2 สภาพกลไกลที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12. ระบบไฮดรอลิค และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อ ☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

[redacted]

18. สภาพลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

18.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....—.....ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ.....—.....อายุการใช้งาน.....—.....ปี

18.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19. สภาพลวดสลิง

19.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19.5 ไม่ถูกกัดกร่อนมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

20. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากลางด้านข้าง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

21. ปั้นจั่นที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

22. การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

23. ปั้นจั่นหอสูงมีอุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิม 5 องศา

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

24. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

25. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

26. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

[redacted]

MDB-1 Monthly Check List ตารางตรวจเช็คประจำเดือน MDB-1

Issued	Checked	Approved

Year 2022

No.	Equipment Name ชื่ออุปกรณ์	Check Items รายการตรวจเช็ค Content เนื้อหา	January มกราคม	February กุมภาพันธ์	March มีนาคม	April เมษายน	May พฤษภาคม	June มิถุนายน	July กรกฎาคม	August สิงหาคม	September กันยายน	October ตุลาคม	November พฤศจิกายน	December ธันวาคม
1	Transformer	Fence : Falling off the Safety signs ป้ายเตือนไฟฟ้าแรงสูงติดอยู่หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Fence : Breakage and Locking รั้วกั้นหม้อแปลงไม่ชำรุดและมีกุญแจล็อคอยู่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Transformer : Appearance สภาพภายนอกหม้อแปลงผิดปกติหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Transformer : Oil Leak ตรวจสอบรอยรั่วของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Transformer : Abnormal Noise ตรวจสอบเสียงผิดปกติของหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Transformer : Oil Temperature (°C) ตรวจเช็คอุณหภูมิของน้ำมันหม้อแปลง	42°c	47°	47°	49°	40	49	40°					
		Transformer : Oil Level ตรวจเช็คระดับน้ำมันของหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Transformer : Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวของหม้อแปลงแน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	MDB-1 Panel	Display Lamp Bulb Burned out ตรวจเช็คหลอดไฟของปุ่มกดติดทุกปุ่มหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Meter indication : Voltage L-L AVG (V) ตรวจเช็คค่าเฉลี่ยแรงดันไฟฟ้า L-L AVG (V)	404	404	406	400	404	403	406					
		Meter indication : Voltage L-N AVG (V) ตรวจเช็คค่าเฉลี่ยแรงดันไฟฟ้า L-N AVG (V)	233	233	234	231	233	233	235					
		Meter indication : Current AVG (A) ตรวจเช็คค่าปัจจุบันของ AVG (A)	29.8	18.5	22	11	13.6	18.7	12.6					
		Abnormal Noise in the Panel ตรวจสอบเสียงผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Abnormal Smell in the Panel ตรวจสอบกลิ่นผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Foreign matters Intrusion in the Panel มีสิ่งผิดปกติภายในตู้หรือไม่ เช่น (หนู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

Check Items รายการตรวจเช็ค			January มกราคม	February กุมภาพันธ์	March มีนาคม	April เมษายน	May พฤษภาคม	June มิถุนายน	July กรกฎาคม	August สิงหาคม	September กันยายน	October ตุลาคม	November พฤศจิกายน	December ธันวาคม
No.	Equipment Name ชื่ออุปกรณ์	Content เนื้อหา												
Check Date วันที่ตรวจสอบ			1/1	1/9	2/13	4/16	3/5	1/1	1/5					
Weather สภาพอากาศ			[redacted]											
Checker ผู้ตรวจเช็ค														
Authorizer อนุมัติ														

Special Notes หมายเหตุ

Check Items รายการตรวจเช็ค			January มกราคม	February กุมภาพันธ์	March มีนาคม	April เมษายน	May พฤษภาคม	June มิถุนายน	July กรกฎาคม	August สิงหาคม	September กันยายน	October ตุลาคม	November พฤศจิกายน	December ธันวาคม
No.	Equipment Name ชื่ออุปกรณ์	Content เนื้อหา												
		Lighting in Panel Bulb Burned out หลอดไฟแสงสว่างในตู้ติดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวภายในตู้แน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	FEEDER 1 Panel	Abnormal Noise in the Panel ตรวจสอบเสียงผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Abnormal Smell in the Panel ตรวจสอบกลิ่นผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Foreign matters Intrusion in the Panel มีสิ่งผิดปกติภายในตู้หรือไม่ เช่น (หนู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Lighting in Panel Bulb Burned out หลอดไฟแสงสว่างในตู้ติดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวภายในตู้แน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	FEEDER 2 Panel	Abnormal Noise in the Panel ตรวจสอบเสียงผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Abnormal Smell in the Panel ตรวจสอบกลิ่นผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Foreign matters Intrusion in the Panel มีสิ่งผิดปกติภายในตู้หรือไม่ เช่น (หนู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Lighting in Panel Bulb Burned out หลอดไฟแสงสว่างในตู้ติดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวภายในตู้แน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	FEEDER 3 Panel	Abnormal Noise in the Panel ตรวจสอบเสียงผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Abnormal Smell in the Panel ตรวจสอบกลิ่นผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Foreign matters Intrusion in the Panel มีสิ่งผิดปกติภายในตู้หรือไม่ เช่น (หนู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Lighting in Panel Bulb Burned out หลอดไฟแสงสว่างในตู้ติดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวภายในตู้แน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

No.	Equipment Name ชื่ออุปกรณ์	Check Items รายการตรวจเช็ค Content เนื้อหา	January มกราคม	February กุมภาพันธ์	March มีนาคม	April เมษายน	May พฤษภาคม	June มิถุนายน	July กรกฎาคม	August สิงหาคม	September กันยายน	October ตุลาคม	November พฤศจิกายน	December ธันวาคม
		Abnormal Noise in the Panel ตรวจสอบเสียงผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Abnormal Smell in the Panel ตรวจสอบกลิ่นผิดปกติภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Foreign matters Intrusion in the Panel มีสิ่งผิดปกติภายในตู้หรือไม่ เช่น (หนู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Lighting in Panel Bulb Burned out หลอดไฟแสงสว่างในตู้ติดหรือไม่	–	–	–	–	–	–	✓					
		Ground Terminal Loosen ตรวจสอบสายกาวภายในตู้แน่นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	Generator	Test Run ทดสอบ สตาร์ทเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Meter indication : Voltage L1N (V) ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้า L1N (V)	227	228	228	227	227	227	228					
		Meter indication : Voltage L1L2 (V) ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้า L1L2 (V)	395	395	395	395	395	395	395					
		Meter indication : Current L1 (A) ตรวจเช็คกระแสไฟฟ้า L1 (A)	–	–	–	–	–	–						
		Meter indication : Frequency (Hz) ตรวจเช็คค่าความถี่ (Hz)	50	50	49.8	49.8	49.8	49.7	50					
		Meter indication : Rotarion speed (rpm) ตรวจเช็คความเร็วรอบ (rpm)	1503	1503	1497	1494	1494	1494	1503					
		Meter indication : Battery Voltage (V) ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้าเบตเตอรี่ (V)	12.5	12.5	12.5	12.3	12.3	12.3	13.4					
		Meter indication : Temperature (°C) ตรวจเช็คอุณหภูมิ (°C)	34	32	32	32	32	32	32 F					
		Meter indication : Pressure (bar) ตรวจเช็คแรงดัน (bar)	5.5	5.5	5.5	5.3	5.3	5.3	5.3					
		Engine Oil Level ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
		Fuel Level ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5					
		Battery Water Level ตรวจเช็คระดับน้ำกั่นของแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

Issued	Checked	Approved

การตรวจสอบประจำเดือน เตาหลอม 15 ตัน (1F)

15ton Melting Furnace Maintenance Monthly Check Sheet

Year : 2024

ระยะเวลา	ตำแหน่งการตรวจสอบ	ลำดับ	รายการตรวจสอบ	วิธีตรวจ	ค่ามาตรฐาน/สภาพปกติ	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
4	รอบๆเตาหลอม	1	การคลายตัวน็อตยึดฐานเตา	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4		2	การคลายตัวน็อตยึดกระบอกสูบยกเตา	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4		3	ความผิดปกติประตูและขอบปากเตา	เช็คด้วยสายตา	รูปร่างไม่บิดเบี้ยวโก่งงอ ผิดปกติ				✓								
4		4	ความผิดปกติประตูด้าน matwll sampling	เช็คด้วยสายตา	รูปร่างไม่บิดเบี้ยวโก่งงอ ผิดปกติ				✓								
1		5	ตรวจสอบสภาพภายนอกของเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่แตกหักชำรุดหรือมีสภาพที่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		6	ตรวจสอบ TC วัดอุณหภูมิน้ำอลูมิเนียม	เช็คด้วยสายตา	ใช้งานได้ปกติ ไม่บิดเบี้ยวโก่งงอ ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		7	ตรวจสอบ TC ตรวจจับการรั่วน้ำอลูมิเนียม	ทำให้ร้อน	สามารถตรวจจับความร้อนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1	ข้างบนเตา	8	ตรวจสอบผนังด้านบนของเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีไอเสียไหลพุ่งออกจากเพดานเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		9	การคลายตัวของน็อตประตูเตา	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4		10	ชุดเกียร์ยกขึ้น-ลงของประตูเตา	เสียง สายตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ เลื่อนขึ้นลงได้ปกติ				✓								
4		11	Limit Swicht ยกขึ้น-ลงของประตูเตา	เช็คด้วยสายตา	ทำงานตัดต่อสัญญาณขึ้น-ลง ได้ปกติ				✓								
4		12	น็อตยึดพัดลม Combustion Blower	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
1		13	กรองอากาศ Combustion Blower	เช็คด้วยสายตา	กรองอากาศCombustion Blowerไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		14	น็อตยึดพัดลม Exhaust fan	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4	ด้านล่างเตา	15	น็อตยึดแกนกระบอกสูบยกเอียงเตา	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4		16	การรั่วของน้ำมันกระบอกสูบยกเตา	เช็คด้วยสายตา	น้ำมันไม่รั่วซึม				✓								
1		17	อุณหภูมิผนังด้านล่างเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่เกิน 200C° (ที่หน้าจอควบคุม)	112	111	119	129	121	129						
1		18	Manifold block รางส่งน้ำอลูมิเนียม	เช็คด้วยสายตา	ความดันอยู่ 7 - 9 Mpa น้ำมันไม่รั่วซึม	8	8	8	8	8	5						
1	Main Burner	19	การอุดตันของ Burner (ด้านในเตา)	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการอุดตันข้างในรู Burner	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		20	ความดันภายในกล่องลูกบอลเซรามิก	เช็คด้วยสายตา	ค่าอยู่ในช่วง -2.5 ถึง 2.5 KPa (ที่หน้าจอควบคุม) No.1	-1.0	1.4	2.1	1.5	1.9	-2.2						
					No.2	2	-2.5	2.4	1.6	1.8	1.6						
1		21	แรงดันไฟฟ้าFlameของMain Burner	เช็คด้วยสายตา	1.8 V ขึ้นไป(ที่หน้าจอควบคุม)	3.2	3.1	3.2	3.2	3.3	3.2						
1		22	แรงดันไฟฟ้าFlameของPilot Burner	เช็คด้วยสายตา	1.8 V ขึ้นไป(ที่หน้าจอควบคุม)	3.0	3.2	3.2	3.2	3.3	3.9						
1		23	การรั่วภายในกล่องลูกบอลเซรามิก	เสียง สายตา	ไม่มีเสียงผิดปกติหรือสภาพที่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ทอระบายไอเสีย	24	Motor ควบคุมความดันเตา	เช็คด้วยสายตา	ทำงานปกติน็อตไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
4		25	Motor ควบคุม Exhaust Damper	เช็คด้วยสายตา	ทำงานปกติน็อตไม่หลุดหลวมหรือคลายตัว				✓								
1	Power Unit	26	ท่อและสายน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยสายตา	สภาพปกติ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		27	ระดับน้ำมัน/อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในขอบเขตที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	-						
1		28	ความดัน Relief Valve	เช็คด้วยสายตา	ความดันอยู่ที่ 12 - 14 Mpa	13	13	13	13	13	13						
1		29	ความดัน Solenoid Valve ของ MF	เช็คด้วยสายตา	ความดันอยู่ที่ 10-12 MPa (ขณะเอียงเตา)	12	12	12	12	12	12						
					ตรวจสอบโดย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]						
					วันที่ตรวจสอบ	31/01	29/02	31/3	28/4	30/5	27/6						

ในที่กำปัญญา

Remark :หมายเหตุ ถ้าการบันทึกเป็นตัวเลขให้ลงเป็นตัวเลข

เมื่อตรวจสภาพแล้วNG ให้ทำเครื่องหมาย ×

เมื่อตรวจสภาพแล้วOK ให้ทำเครื่องหมาย✓ และทำการแก้ไขให้ถูกต้องและทำเครื่องหมาย ⊘

Issued	Checked	Approved

การตรวจสอบประจำเดือนDegassingและTubeฟิลเตอร์
Degassing Machine & Tube Filter Maintenance Monthly Check Sheet

Year : 2022

เครื่องจักร	ระยะเวลา	ตำแหน่งการตรวจสอบ	ลำดับ	รายการตรวจสอบ	วิธีตรวจ	ค่ามาตรฐาน/สภาพปกติ	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Degassing	1	Power unit	1	การรั่วของน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยสายตา	น้ำมันไม่รั่ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4		2	ความดันน้ำมัน	เช็คด้วยสายตา	มีความดัน 10-16 Mpa				13								
	1	Roter	3	การคลายตัวน็อตยึด flame โรเตอร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1		4	การคลายตัวน็อตยึดโรเตอร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4		5	การคลายตัวน็อตยึดมอเตอร์ขับโรเตอร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	4		6	ความเสียหายสายพานไทม์มิ่งขับโรเตอร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีรอยแตกไม่หย่อนไม่เสียหาย				✓								
	4		7	การรั่วของจุดต่อโรเตอร์	สังเกต/สัมผัส	ไม่มีการรั่ว				✓								
	4	ชุดอุปกรณ์ยกขึ้น-ลง	8	การคลายตัวน็อตยึดมอเตอร์ชุดเกียร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่ขาด ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	4		9	การคลายตัวของน็อตยึดball slaw	เช็คด้วยสายตา	ไม่ขาด ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	1		10	การสึกของGuide rail & Roller	เช็คด้วยสายตา	ไม่สึกกร่อน เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1		11	สภาพคันโยกLimit swicht	เช็คด้วยสายตา	น็อตไม่หลวม ฐานตั้งไม่มีการเลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4		12	การคลายตัวน็อตยึดมอเตอร์ชุดเกียร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	4	ชุดอุปกรณ์ Swing หมุน	13	น็อตยึดฐานชุดอุปกรณ์ Swing หมุน	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	1		14	สภาพคันโยก Limit swicht Swing หมุน	สังเกต/สัมผัส	น็อตไม่หลวม ฐานตั้งไม่มีการเลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1	ชุดอุปกรณ์ฝาเตา	15	การการตกหล่น/ผิดรูป ด้านในฝาเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการหลุดตกของชิ้นส่วนด้านใน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1	Heater	16	สภาพการคืดแน่นของDross	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการคืดแน่นของDrossมากเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4	ด้านข้าง	17	การคลายตัวน็อตยึดด้านข้าง	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
	4		18	เสียงและการสั่นผิดปกติตอนเดิน	ฟังเสียง/สังเกต	ไม่มีเสียงและการสั่นผิดปกติ				✓								
PTF	1	ด้านล่าง	19	รอยแตกด้านในของอัฐทบไฟ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวม มาร์คตรงกันไม่เลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1		20	อุณหภูมิก้นเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่เกิน 200 °C (ที่จอควบคุม)	103	103	120	99	156	90						
	1	ฝาเตา	21	การผิดรูปฉนวนป้องกันความร้อน	เช็คด้วยสายตา	ไม่ผิดรูปไม่ตกหล่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1	heater	22	สภาพการสึกกร่อนผิดรูป	เช็คด้วยสายตา	heater ไม่งอไม่บางจากขนาดเดิม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	1		23	สิ่งแปลกปลอมติดกับฮีตเตอร์	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
						ตรวจสอบโดย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]						
						วันที่ตรวจสอบ	21/01	28/2	16/3	28/4	30/5	27/6						

บันทึกปัญหา

Remark :หมายเหตุ ถ้ามีการบันทึกตัวเลขให้ลงเป็นตัวเลข

เมื่อตรวจสภาพแล้วOK ให้ทำเครื่องหมาย✓

เมื่อตรวจสภาพแล้วNG ให้ทำเครื่องหมาย × และทำการแก้ไขให้ถูกต้องและทำเครื่องหมาย ⊘

การตรวจสอบประจำเดือนเตาอบ Homogenize
Homogenize Treatment Maintenance Monthly Check Sheet

Year : 2022

ระยะเวลา	ตำแหน่งการตรวจสอบ	ลำดับ	รายการตรวจสอบ	วิธีตรวจ	ค่ามาตรฐาน/สภาพปกติ	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
4	No.1Rc Fan	1	การคลายตัวน็อตยึดพัดลมและมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
1		2	ความตึงสายพานและการสึกหรอ	เช็คด้วยสายตา	สายพานไม่หย่อนไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	No.2Rc Fan	3	การคลายตัวน็อตยึดพัดลมและมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
1		4	ความตึงสายพานและการสึกหรอ	เช็คด้วยสายตา	สายพานไม่หย่อนไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	No.3Rc Fan	5	การคลายตัวน็อตยึดพัดลมและมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
1		6	ความตึงสายพานและการสึกหรอ	เช็คด้วยสายตา	สายพานไม่หย่อนไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	Combustion Blower	7	การคลายตัวน็อตยึดพัดลมและมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4		8	การชำรุดของกรองอากาศ	เช็คด้วยสายตา	กรองอากาศไม่ตันไม่ขาด				✓								
1		9	ความดันออกมาของอากาศ	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในค่า 5Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	Exhaust fan	10	การคลายตัวน็อตยึดพัดลมและมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
1		11	ความดันออกมาของอากาศ	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในค่า -250 ~ -350 Pa	-280	-300	-290	-280	-282	-276						
1	Main Burner	12	ความดันแก๊สNG	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงถูกต้อง (ช่วงอุณหภูมิเพิ่มขึ้น)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		13	ความดันอากาศใช้ในการเผาไหม้	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงถูกต้อง (ช่วงอุณหภูมิเพิ่มขึ้น)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		14	สภาพลากาศใช้ในการเผาไหม้	เช็คด้วยสายตา	สีของFlameไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		15	แรงดันไฟฟ้าของFlame	เช็คด้วยสายตา	1.5-2.3 V (ที่หน้าจอควบคุม)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2						
4	Dumber	16	Dumberไอเสียแต่ละจุด	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4		17	Dumberไอเสียรวม	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4	recuperator	18	recuperator	สังเกต/ฟังเสียง	ไอเสียไม่รั่ว/ไม่มีการพ่งออกมาด้านนอก				✓								
4	ด้านในเตา	19	การหลุดตกฝาครอบเซลาน (ด้านในเตา)	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการโก่งงอตกหล่นของฝาครอบเตา				✓								
4	ประตูเตา /อุปกรณ์ยกขึ้น-ลง	20	การคลายตัวชุดลูกปืนพลาเกียร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4		21	การสั่นและเสียงผิดปกติของชุดเกียร์	สังเกต/ฟังเสียง	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4		22	น้ำมันโซ่ของโลเลอร์โซ่	สังเกต/ฟังเสียง	ไม่มีการรั่วของน้ำมัน				✓								
4		23	การสั่นและเสียงผิดปกติลูกปืนโลเลอร์โซ่	สังเกต/ฟังเสียง	ไม่มีการสั่นและเสียงผิดปกติ				✓								
4		24	Limit swicht ขึ้น-ลง	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4	อุปกรณ์ดึงกดประตูเตา	25	น็อตยึดกระบอกลมดึงกด	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่เลื่อน				✓								
4		26	Limit swicht กด-ปล่อย ประตูเตา	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการคลายตัวของสวิตท์				✓								
1	ตัวเครื่องโดยรวม	27	รูปร่างชุดเคลื่อนย้ายและCHARGER	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการผิดรูป/เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	โซ่ส่งกำลัง	28	การยืดตัวของโซ่ CHARGER	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการหย่อนของโซ่				✓								
4		29	น้ำมันหล่อลื่นโซ่ CHARGER	เช็คด้วยสายตา	น้ำมันไม่แห้ง				✓								
4	ชุดเกียร์ส่งกำลัง	30	ระดับน้ำมันชุดเกียร์ขับเคลื่อนหั	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับที่กำหนด				✓								
4		31	ระดับน้ำมันเกียร์ขึ้น-ลงของLifter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับที่กำหนด				✓								
4	CEBLE REEL	32	CEBLE REEL	เช็คด้วยสายตา	ม้วนตัวจัดเรียงสายดีไม่มีเสียหาย				✓								
1	ลานล่างLifter	33	ความผิดปกติด้านล่างLifter	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		34	ความผิดปกติล้อและรางเลื่อนขึ้นลง	เช็คด้วยสายตา	ล้อหมุนไม่ผิดปกติ				✓								
4		35	การฟรีตัวของล้อ	เช็คด้วยสายตา	ล้อหมุนไม่ผิดปกติ				✓								
1	Power Unit	36	ระดับน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					ตรวจสอบโดย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]						
					วันที่ตรวจสอบ	31/01	28/02	31/03	28/04	30/5	27/6						

วันที่ปัญหา

Remark :หมายเหตุ

ถ้ามีการบันทึกตัวเลขให้ลงเป็นตัวเลข
เมื่อตรวจสภาพแล้วOK ให้ทำเครื่องหมาย✓
เมื่อตรวจสภาพแล้วNG ให้ทำเครื่องหมาย× และทำการแก้ไขให้ถูกต้องและทำเครื่องหมาย ⊗

6		ตู้ควบคุม	หลอดไฟ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน	เช็คด้วยสายตา	หลอดไฟไม่ขาด					/							
6			ลำโพง	ฟังเสียง/สังเกต	มีเสียงดังเดือนปกติ					/							
6			หน้าจอควบคุมและแสดงผลขดสแกน	เช็คด้วยสายตา	เคลื่อนไหวทำงานปกติ												
6	อุปกรณ์ส่งย้ายแท่งอลูมิเนียม	ชุดCVลำเลียงBilletมีตำแหน่	การยึดและคลายตัวของโซ่	เช็คด้วยสายตา	ไม่ยึดและไม่คลายตัว	/											
12			การคลายตัวน๊อตยึดชุดเกียร์ขับ	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
6			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน	/											
12			การคลายตัวน๊อตยึดเพลาโรเลอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
12			การคลายตัวน๊อตยึดอุปกรณ์เคลื่อนย้ายลำเลียงส่ง	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
3			ความสกปรก,ลำแสงไม่ตรงตำแหน่งของPH เซนเซ	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรก, เซนเซอร์ตรงตำแหน่ง	/			/								
12		แท่นรองBilletมีตำแหน่	การคลายตัวน๊อตยึดเครื่องแยกเศษสแครป	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
3			ความสกปรก,ลำแสงไม่ตรงตำแหน่งของPH เซนเซ	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรก, เซนเซอร์ตรงตำแหน่ง	/			/								
3			การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว	/			/								
6		ตู้ควบคุมสแกนผิวฝั่งขาออก	หลอดไฟ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน	เช็คด้วยสายตา	หลอดไฟไม่ขาด	/											
6		Power Unit	การรั่วของน้ำมัน Power Unit	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน	/											
6			ปริมาณน้ำมันในถัง Power Unit	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด	/											
6			ความดันภายใน Suction filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด	/											
6			ความดันภายใน return filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด	/											
6			ความดัน Un load Relief Valve	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด	/											
6			ความสกปรกของ Oil cooling	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรกมากจนเกินไป	/											
6			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน	/											
6			ความร้อน,เสียงผิดปกติ Solenoid Valve	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติไม่ร้อนเกินไป	/											
6		ชุดลำเลียงสต๊อกBillet	การยึดและหลอมของโซ่แทนSlideเอียงชุดลำเลียง	เช็คด้วยสายตา	ไม่ยึดและไม่คลายตัว	/											
12			การคลายตัวน๊อตยึดเกียร์ขับโซ่ชุดลำเลียงSlideเอีย	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
6			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน	/											
12			การคลายตัวน๊อตยึดเครื่องแยกเศษสแครป	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
12			การคลายตัวน๊อตยึดอุปกรณ์เคลื่อนย้ายลำเลียงส่ง	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
3			ความสกปรก,ลำแสงไม่ตรงตำแหน่งของPH เซนเซ	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรก, เซนเซอร์ตรงตำแหน่ง	/			/								
3			การหลอมตัวของProximity switch	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว	/			/								
3			การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว	/			/								
6	Cutting Line	อุปกรณ์ลำเลียงลงCV	การยึดและคลายตัวของโซ่	เช็คด้วยสายตา	ไม่ยึดและไม่คลายตัว						/						
12			การคลายตัวน๊อตยึดชุดเกียร์ขับ	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน						/						
6			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน						/						
12			การคลายตัวน๊อตยึดเพลาโรเลอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน						/						
12			การคลายตัวน๊อตยึดเครื่องแยกเศษสแครป	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน						/						
12			การคลายตัวน๊อตยึดอุปกรณ์เคลื่อนย้ายลำเลียงส่ง	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน						/						
3			ความสกปรก,ลำแสงไม่ตรงตำแหน่งของPH เซนเซ	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรก, เซนเซอร์ตรงตำแหน่ง			/			/						
3			การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว			/			/						
3		ชุดอุปกรณ์กำหนดขนาด	การคลายตัวน๊อตยึดชุดขับเคลื่อน	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือมีเสียงสั่น			/			/						
3			เสียงดังผิดปกติของGripper	ฟังเสียง/สังเกต	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ			/			/						
3			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ,มอเตอร์ไม่ร้อน			/			/						
3			การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว			/			/						
12		เครื่องตัด	การคลายตัวน๊อตยึดมอเตอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน						/						
6			ความเสียหายการหลอมของสายพาน	เช็คด้วยสายตา	ไม่เสียหายและไม่หลอม						/						
6			ความร้อน,เสียงผิดปกติของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน						/						
3			การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว						/						
6		Power Unitเครื่องตัด	การรั่วของน้ำมัน Power Unit	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน						/						
6			ปริมาณน้ำมันในถัง Power Unit	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด						/						
6			ความดันภายใน Suction filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด						/						
6			ความดันภายใน return filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด						/						
6			ความดัน Un load Relief Valve	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด						/						
6			ความสกปรกของ Oil cooling	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรกจนเกินไป						/						
6			เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน						/						
6			ความร้อน,เสียงผิดปกติ Solenoid Valve	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติไม่ร้อนเกินไป						/						
6			การยึดและคลายตัวของโซ่	เช็คด้วยสายตา	ไม่ยึดและไม่คลายตัว						/						

6		เสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์	สัมผัส/ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ,ความร้อนของมอเตอร์												
12		การคลายตัวน็อตยึดเพลาโรเลอร์	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
12	ชุดส่งถ่ายBilletขนาดยาว	การคลายตัวน็อตยึดเครื่องแยกเศษสแครป	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
12		การคลายตัวน็อตยึดอุปกรณ์เคลื่อนย้ายสำเสียงสง	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
3		การหลวมตัวของ Proximity switch	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว												
3		การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว												
12	ชุดแท่นรองสต็อกBillet	การคลายตัวน็อตยึดเครื่องแยกเศษสแครป	เช็คด้วยสายตา	มาร์คตรงกันไม่คลาดเคลื่อน												
12	ขนาดยาว	การคลายตัวน็อตยึดMC Nylon	เช็คด้วยสายตา	น็อตไม่คลายตัวออกมา												
3		กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน												
3		การหลวมตัวของลิมิตสวิทต์ขึ้น-ลง	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว												
6		การรั่วของน้ำมัน Power Unit	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน												
6	ลิฟท์ยังน้ำหนัก	ปริมาณน้ำมันในถัง Power Unit	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
12		ความดัน Un load Relief Valve	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
6		ความเสียหายและความสกปรกจอDisplay	เช็คด้วยสายตา	หน้าจอไม่สกปรกไม่เสียหาย												
6		ตรวจสอบค่าตาชั่งวัดทั้งสิ้นม	เช็คด้วยสายตา	ค่าตาชั่งวัดทั้งสิ้นมไม่คลาดเคลื่อน												
6	กล่องควบคุมLine outlet	หลอดไฟ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน	เช็คด้วยสายตา	หลอดไฟไม่ขาด												
6		กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน												
6	เครื่องตัดเศษอลูมิเนียม	การหลวมตัวของ Lead switch กระบอกสูบ	เช็คด้วยสายตา	ไม่หลวมหรือคลายตัว												
6		การรั่วของน้ำมัน Power Unit	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีการรั่วออกมาของน้ำมัน												
6		ปริมาณน้ำมันในถัง Power Unit	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
6		ความดันภายใน Suction filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
6	Power Unit	ความดันภายใน return filter	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
6		ความดัน Un load Relief Valve	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับขอบเขตที่กำหนด												
6		ความสกปรกของ Oil cooling	เช็คด้วยสายตา	ไม่สกปรกเกินไป												
6		ความร้อน,เสียงผิดปกติของมอเตอร์	สัมผัส, ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ มอเตอร์ไม่ร้อน												
6		ความร้อน,เสียงผิดปกติ Solenoid Valve	สัมผัส, ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติไม่ร้อนเกินไป												
6	อลูมิเนียม	หลอดไฟ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน	เช็คด้วยสายตา	หลอดไฟไม่ขาด												
6		จุดเชื่อมต่อRelay,การเปลี่ยนสีของคอยล์	เช็คด้วยสายตา	จุดเชื่อมต่อไม่ขาดหลุดคอยล์สีปกติ												
6		ฝุ่นเข้าไปภายในตู้ควบคุม	เช็คด้วยสายตา	ไม่มีฝุ่นเข้าในตู้ควบคุม												
6		อุณภูมิและกลิ่นผิดปกติขดแผงPLC	สัมผัส/สังเกตุ	อุณภูมิไม่สูงและไม่มีกลิ่นผิดปกติ												
6	แผงควบคุมสวิทต์	อุณภูมิและกลิ่นผิดปกติ Inverter	สัมผัส/สังเกตุ	อุณภูมิไม่สูงและไม่มีกลิ่นผิดปกติ												
6		อุณภูมิและกลิ่นผิดปกติ Sarvo Amplifier	สัมผัส/สังเกตุ	อุณภูมิไม่สูงและไม่มีกลิ่นผิดปกติ												
6		ทำความสะอาดกรองอากาศตู้ควบคุม	ทำความสะอาด	ถอดทำความสะอาด												
6		อุณหภูมิตู้ควบคุม	เช็คด้วยสายตา	ต่ำกว่า 35°C												

Remark :หมายเหตุ

ตรวจสอบโดย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]						
วันที่ตรวจสอบ	31/01	28/02	31/3	28/4	30/5	27/6						

ถ้าการบันทึกเป็นตัวเลขให้ลงเป็นตัวเลข
เมื่อตรวจสภาพแล้วNG ให้ทำเครื่องหมาย×
เมื่อตรวจสภาพแล้วOK ให้ทำเครื่องหมาย✓ และทำการแก้ไขให้ถูกต้องและทำเครื่องหมาย ⊙

การตรวจสอบระบบคลอรีน
Chlorine Monthly Check Sheet

Issued	Checked	Approved

Year : 2022

ตำแหน่งการตรวจสอบ	ลำดับ	รายการตรวจสอบ	วิธีตรวจ	ค่ามาตรฐาน/สภาพปกติ	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ตู้ควบคุม Control Panel	1	สภาพของอุปกรณ์ในตู้	เสียง กลิ่น สายตา	ไม่มีกลิ่น เสียงหรือรูปลักษณ์ที่ผิดปกติ				✓								
ถังบรรจุคลอรีน	2	สภาพถังคลอรีน No.1	กลิ่น สายตา	ไม่มีการรั่วซึมหรือมีกลิ่นคลอรีนฟุ้งออกมา				✓								
	3	สภาพถังคลอรีน No.2	กลิ่น สายตา	ไม่มีการรั่วซึมหรือมีกลิ่นคลอรีนฟุ้งออกมา				✓								
ระบบควบคุมการส่งจ่ายคลอรีน	4	ระบบวาล์วควบคุม	เช็คด้วยสายตา	สามารถสั่งงานเปิด/ปิดได้ปกติ				✓								
	5	ระบบท่อส่งจ่าย	กลิ่น สายตา	ไม่มีรอยรั่วซึมหรือกลิ่นคลอรีนฟุ้งออกมา				✓								
หม้อต้มคลอรีน	6	ปริมาณน้ำ	เช็คด้วยสายตา	อยู่ในระดับเกจวัดที่กำหนด H - L				✓								
	7	อุณหภูมิน้ำ	เช็คด้วยสายตา	60-80 C°				68								
	8	อุณหภูมิแก๊ส	เช็คด้วยสายตา	30-60 C°				41								
อุปกรณ์บำบัดคลอรีน Scrubber	9	ตู้ควบคุม Control Panel	เสียง กลิ่น สายตา	ไม่มีกลิ่น เสียงหรือรูปลักษณ์ที่ผิดปกติ				✓								
	10	สครับเบอร์ (Scrubber)	สังเกต/ฟังเสียง	ไม่มีเสียง/การสั่นผิดปกติและการไม่รั่วซึม				✓								
	11	การทำงานของสครับเบอร์	ทดสอบเดินเครื่อง	ทดสอบปล่อยคลอรีนสครับเบอร์เดินได้ปกติ				✓								
	12	มอเตอร์ สายพานขับ	เสียง กลิ่น สายตา	ไม่ผิดปกติ สายพานไม่สึกหรอทำงานปกติ				✓								
	13	ปริมาณโซดาไฟ/การรั่วซึม	เช็คด้วยสายตา	ไม่ต่ำกว่าระดับเส้นสีน้ำเงิน/ไม่มีการรั่ว				✓								
				ตรวจสอบโดย				[illegible]								
				วันที่ตรวจสอบ				28/4/44								

Note:

Remark /หมายเหตุ : ถ้าการบันทึกเป็นตัวเลขให้ลงเป็นตัวเลข

เมื่อตรวจสภาพแล้วNG ให้ทำเครื่องหมาย×

เมื่อตรวจสภาพแล้วOK ให้ทำเครื่องหมาย✓ และทำการแก้ไขให้ถูกต้องและทำเครื่องหมาย ⊘

FIRE PUMP WEEKLY CHECK SHEET

รายการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค [redacted]	มาตรฐาน	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1.Water pressure systemp แรงดันน้ำในระบบ	สายตา	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120																								
	120 -170 kgf/cm^2																																																	
2.Battery Voltage No.1,2 แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	สายตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	12 ± 3VDC	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	18	15	15	15	15	15																								
3.Battery distilled water 1,2 ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	สายตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	High - Low	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
4.Battery current กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	สายตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	0-2.5 Amp	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2																								
5.Engine oil level ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	สายตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	ตามระดับที่กำหนด																																																	
6.Fuel level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	สายตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	อยู่ระหว่าง 100-400 L																																																	
7.Control Box condition สภาพตู้ไฟควบคุม	สายตา สัมผัส กลิ่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	-																																																	
8.Engine warm up ทดลองเดินเครื่องยนต์	สายตา สัมผัส เสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	1W ไม่ต่ำกว่า 30 นาที																																																	
9.Jockey Pump ปั๊มรักษาแรงดันน้ำในระบบ	สายตา สัมผัส เสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	-																																																	
10.Water Pipe condition สภาพท่อน้ำ	สายตา สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	ไม่มีน้ำรั่วซึม																																																	
11.Engine oil replacement เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																								
	ตามระดับที่กำหนด																																																	
12.Air filter cleaning ทำความสะอาดตะกรองอากาศ	-	—	—	—	—	✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
	ทุก 3 เดือน																																																	
13.ทดลองเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ด้วยเครื่องทุกชุด	เปิดวาล์วเพื่อให้ปั๊มทำงานปกติ	FHC01		FHC02			FHC03			FHC04			FHC05			FHC06			FHC07			FHC08			FHC09			FHC10																							
	ทุก 1 ปี																																																	
	จัด เปลี่ยน / ปี																																																	

1. ต้องดำเนินการตรวจเช็คทั้งหมดทุกๆ 1 สัปดาห์
2. ให้ผู้ตรวจเช็คลงชื่อกำกับทุกครั้ง
3. ถ้าตรวจพบปัญหาต้องแจ้งซ่อมบำรุงในวันเดียว
4. เมื่อซ่อมปัญหาให้ตรวจสอบว่าซ่อมแล้วสามารถใช้งานได้ปกติ

Detail : ในกรณีที่มีการตรวจเช็คแล้วไม่มีการบันทึกค่าให้ถือว่าบันทึกเป็นเชิงลักษณ์ดังต่อไปนี้

✓ ปกติ (Good) ✕ ผิดปกติ (Defective) △ ดำเนินแล้ว (Corrective)

Problem

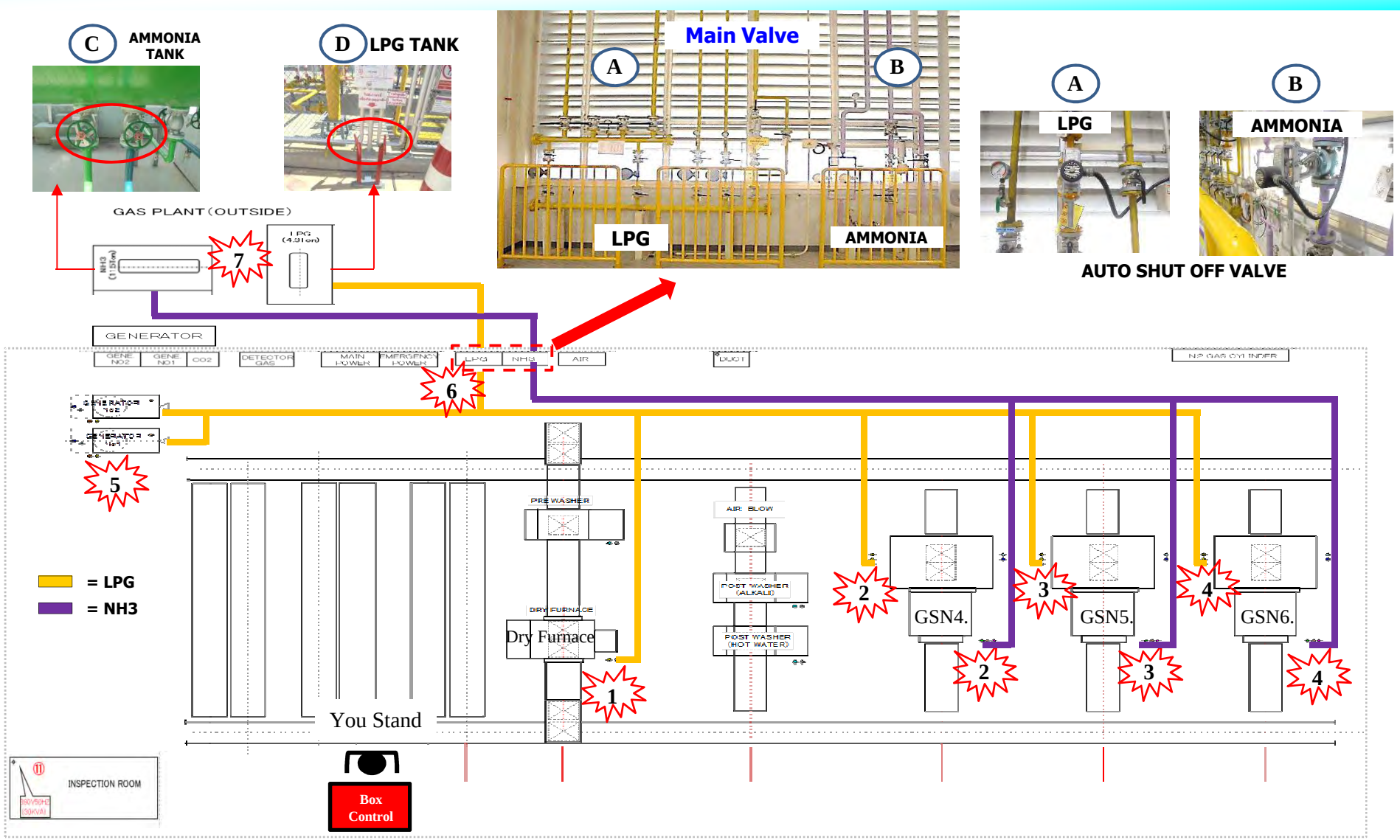
Remark : สวิตค์ควบคุมการทำงานของ Fire pump และ Jogkey pump ต้องอยู่ใน Mode Auto เสมอ

Eff.Date : 01-Nov-17 : STAT-FM-FC-23.02

ภาคผนวก ข-35

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซ LPG

➢ การระงับเหตุแก๊สรั่วของ GSN ZONE



1.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **1.2.3.4.5.6.7** จะตัดการทำงานของระบบแก๊สแบบอัตโนมัติ

2.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **6** ให้ทำการปิดวาล์วแก๊สที่ **Tank C,D** ทันทีตามชนิดของแก๊สนั้น

3.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **7** ให้แจ้งกับหัวหน้างานเพื่อแจ้งทีมฉุกเฉิน **ME Emergency Team** เข้าระงับเหตุทันที

จัดทำโดย

[redacted]

ตำแหน่ง..จป.วิชาชีพ

[redacted]

ตำแหน่ง..ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

อนุมัติโดย

[redacted]

ตำแหน่ง.. OH&SMR

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

แก้ไขครั้งที่ (Rev.)	หน้าที่แก้ไข (Edit page)	รายละเอียดการแก้ไข (History of Change Description)	DAR (Document Action Request)	วันที่บังคับใช้ (Effective Date)
00	ทุกหน้า	ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่		8/08/62

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน และระงับการรั่วไหลของ LPG

1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานภายนอก กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1.3 เพื่อควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ขยายผลกว้าง

1.4 เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน และของบริษัท ฯ

2. ขอบข่าย (Scope)

แผนฉุกเฉิน กรณี LPG รั่วไหล เป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับสภาวะฉุกเฉิน อันอาจส่งผลกระทบต่ออาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและของบริษัทฯ

3.คำจำกัดความ (Definition):

3.1 แผนฉุกเฉิน หมายถึง แนวทางหรือวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้ เพื่อใช้ในขณะเกิดภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG รั่วไหลเกิดขึ้นในบริษัท ฯ

3.2 ผอ.ควบคุมเหตุฉุกเฉิน หมายถึง ผู้ที่ได้รับแต่งตั้ง จากบริษัทฯ ให้ทำหน้าที่สั่งการ อำนวยการ และควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน

4.แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน LPG รั่วไหล

LPG คือ ผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วย Hydrocarbon 2 ชนิด คือ Propene และ Butane ในอัตราส่วนต่าง ๆ กัน ซึ่งสารประกอบ เหล่านี้มีสถานะเป็นก๊าซที่อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ แต่จะมีสถานะเป็นของเหลวภายใต้ความกดดันสูงหรือที่อุณหภูมิต่ำ LPG มีคุณสมบัติหนักว่าอากาศ เมื่อเกิดการรั่วจะกระจายลงสู่พื้นที่ต่ำ มีการสะสมอยู่ตามพื้นและเจือจางไปกับอากาศช้ามาก นอกจากมีลมพัดผ่าน ถ้ามีประกายไฟจะมีการระเบิดอย่างรุนแรง จากคุณสมบัติของ LPG ซึ่งหนักกว่าอากาศนี้จะเข้าไปแทนที่อากาศเมื่อเกิดการรั่วไหลจะทำให้บุคคลที่อยู่ในห้องอับทึบอาจถึงแก่ความตายได้ เนื่องจาก LPG จะเข้าไปแทนที่อากาศทำให้ขาดอากาศหายใจ LPG เป็นก๊าซที่ไม่มีสี รส ฉะนั้นเพื่อความปลอดภัยและเป็นการเตือนให้ทราบว่ามีการรั่วไหลเกิดขึ้นจึงต้องเติมกลิ่นลงไป เช่น เอทิล เมอร์แคปเทน (Ethyl Mercaptan)

5.อันตรายของ LPG

1.อันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Data)

1.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure) การหายใจ ทางผิวหนัง และดวงตา

1.2 อันตรายเฉพาะที่ (Local Effects) โดยปกติ LPG ไม่เป็นพิษต่อร่างกายโดยตรง แต่ถ้ามีการหายใจเข้าสู่ปอดเป็นระยะเวลานานทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน และอาจเป็นอันตรายต่อชีวิตได้หากร่างกายขาดอากาศเป็นระยะเวลานานเกินควร

1.3 ผลจากการสัมผัสระยะสั้น (Effects of Overexposure-term) สามารถแทนที่ออกซิเจนในปอดได้ (Simple Aphyxiant) ซึ่งจะทำให้เลือดเนื้อเยื้อขาดออกซิเจน ทำให้เกิดอาการหายใจสั้นลง อัตราการเต้นของหัวใจเร็วขึ้น ไม่สามารถควบคุมการเคลื่อนไหวได้สลบ ปวดศรีษะคลื่นไส้อาเจียนและมึนงง

1.4 ผลจากการสัมผัสสารที่มากเกินไปในระยะเวลายาว (Effects of Overexposure Long-Term) ขาดออกซิเจนต่อเนื่องจะทำให้ชักขาดสติและเสียชีวิตได้

**นอกจากนี้อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็งหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการถ่ายทอดทางพันธุกรรมได้

2.อันตรายที่เกิดจากการติดไฟ หรือระเบิดมีความไวไฟสูงมาก สามารถก่อให้เกิดไอระเหยซึ่งจะก่อตัวเป็นของผสมที่มีความไวไฟ และหากมีประกายไฟเกิดขึ้น จะทำให้ไอระเหยที่สะสมอยู่เกิดลุกติดไฟและ/หรือเกิดการระเบิดได้

2.1 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable Limits)

ค่าต่ำสุด (Lower Flammable Limit – LFL) 2.0

ค่าสูงสุด (Upper Flammable Limit – UFL) 9.5

2.2 อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) >250 °C (482 องศาฟาเรนไฮท์)

2.3 สภาวะที่ต้องหลีกเลี่ยง คือ ความร้อน ประกายไฟ กองไฟ และแหล่งก่อให้เกิดไฟอื่นๆ

2.4 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid) สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน โบรมีน (เนื่องจากทำปฏิกิริยารุนแรงต่อกัน)

2.5 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products) ไม่สลายตัวที่อุณหภูมิอากาศ

- LPG จะระเบิดได้นั้นขึ้นอยู่กับปริมาณและความเข้มข้นของไอเชื้อเพลิง โดยจะต้องอยู่ในช่วงที่เรียกว่า Lower Explosion Limit (LEL) กับ Upper Explosion Limit (UEL)

- Oxygen ที่พอเหมาะจะไม่ติดไฟ แต่จะเป็นตัวช่วยให้ไฟติด ปริมาณของ Oxygen จะมีผลต่อ LEL และ UEL ถ้ามีปริมาณ Oxygen น้อยจะทำให้ไม่ติดไฟ ถึงแม้ว่าจะมีประกายไฟมาจุดก็ตาม

- พลังงานจุดระเบิด ได้แก่
  - บุหรี่
  - อุปกรณ์ไฟฟ้า
  - อุปกรณ์สื่อสาร
  - งานซ่อมที่มีประกายไฟ หรืออาจเกิดประกายไฟ
  - การจุดระเบิดของรถยนต์

6. สาเหตุที่ทำให้ LPG รั่ว

1. ความผิดพลาดของการขนถ่ายก๊าซ
2. ความผิดพลาดของอุปกรณ์ควบคุมแรงดันก๊าซ และถังเก็บก๊าซ
3. ความผิดพลาดของเครื่องจักรที่ใช้ก๊าซ

7.วิธีการตรวจสอบการรั่วไหลของ LPG

1.ตรวจสอบด้วยการรับกลิ่นของก๊าซ เนื่องจาก LPG มีคุณสมบัติไม่มีสี รส และกลิ่น จึงมีการเติมกลิ่นเข้าไป ดังนั้นเมื่อมีก๊าซรั่วจะทำให้เราสามารถรับรู้ได้โดยรับกลิ่นของสารที่เติมเข้าไปในก๊าซ และตรวจสอบหารอยรั่วต่อไป

2.จะทำให้เราสามารถรับรู้ได้โดยรับกลิ่นของสารที่เติมเข้าไปในก๊าซ และตรวจสอบหารอยรั่วต่อไปสอบหาจุดรั่วที่แน่นอนและทำการซ่อมโดยด่วน

3.การใช้น้ำสบู่ (Soap Solution) เป็นวิธีที่สามารถชี้บ่งได้ว่าเกิดการรั่วไหลของก๊าซเกิดขึ้น หากพบว่าน้ำสบู่เป็นฟองขึ้น แสดงว่ามีการรั่วไหลเกิดขึ้น ณ จุดนั้นจะต้องรีบแก้ไขทันที

4.การใช้อุปกรณ์ในการตรวจวัด เป็นวิธีที่สามารถบอกจุดที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซ และความรุนแรงของการรั่วไหล แต่ผู้ใช้ต้องมีความชำนาญ และเครื่องมือวัดต้องได้รับการบำรุงรักษาอย่างดีและมีการสอบเทียบเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งอุปกรณ์ตรวจวัดที่ใช้กันทั่วไปมี 2 ประเภท คือ

- Combustible Gas Indicator (CGI)
- Flame Ionization Detector (FID)

5.สำรวจลักษณะของพืชที่อยู่ในบริเวณท่อส่งก๊าซ (Vegetation Survey)โดยอาจตรวจพบพืชที่มีการเจริญเติบโตที่มากกว่าในบริเวณข้างเคียงหรือเกิดการแคระแกรนเสื่อมสภาพอย่างผิดปกติเมื่อเทียบกับบริเวณข้างเคียง โดยขึ้นอยู่กับลักษณะของดิน ชนิดของพื้น สิ่งแวดล้อม ภูมิอากาศ ปริมาณการรั่วไหล และระยะเวลาที่เกิดการรั่วไหล อย่างไรก็ตามการทำ Vegetation Survey เพียงอย่างเดียวก็ยังไม่เพียงพอ (ตาม Pipeline Safety Regulation :49 CFR Part 192.723) จะต้องทำการตรวจสอบโดยใช้เครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเพื่อยืนยันการรั่วไหลอีกครั้งหนึ่ง

6.สำรวจปริมาณการใช้ก๊าซในช่วงเวลาที่กำหนด ทำการเก็บข้อมูลปริมาณการใช้ก๊าซในช่วงเวลาที่กำหนดแล้วทำการเปรียบเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันหรือช่วงเวลาที่มีการปริมาณการผลิต หรือการใช้ก๊าซที่มีลักษณะที่เหมือนหรือใกล้เคียงกันเพื่อตรวจหาปริมาณการใช้ที่ผิดปกติ ซึ่งอาจใช้เป็นสัญญาณที่บอกว่ามีการรั่วไหลของก๊าซออกจากระบบท่อส่งก๊าซภายในโรงงานหรือไม่

8.การปฐมพยาบาล (First Aids)

1.กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมาก ๆ อย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบไปพบแพทย์

2.กรณีที่มีการสูดดมก๊าซเข้าไปปริมาณมาก ๆ ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกมาในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และถ่ายเทได้ดีแล้วรีบส่งแพทย์

9.มาตรการป้องกันการบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซ

1.ตรวจสอบรอยรั่วของก๊าซ ที่บริเวณข้อต่อทุก ๆ 6 เดือน

2.ถ้าท่อเกิดการกัดกร่อน ทำให้ผนังท่อสึกลึก ให้ตรวจสอบความหนาของท่อ ถ้าท่อถูกกัดกร่อนลึกเป็น 0.8 เท่าของความหนาของท่อให้ทำการซ่อมโดยเปลี่ยนส่วนนั้นออก

3.ตรวจสอบผิวท่อก๊าซ ถ้าพบสนิม ให้ทำความสะอาดและทาสี

4.ป้องกันท่อไม่ให้เกิดสนิม

10.การบำรุงรักษาที่ระบบท่อก๊าซ

1. Regulator ต้องมีการปรับแต่งปีละ 1 ครั้ง
2. Pressure Gauge สอบเทียบปีละ 1 ครั้ง
3. Pressure Switch สอบเทียบปีละ 1 ครั้ง
4. Shut Off Valve สอบเทียบปีละ 1 ครั้ง

5. Filter ติดตามอ่านค่า Differential Gauge เพื่อป้องกันการอุดตันของ Filter

11.บำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ก๊าซ

1.ปรับปรุงระบบ Combustion ให้มีประสิทธิภาพสูงสุดอยู่เสมอ โดยการติดตาม Flue Gas ว่ามี CO, O2 , CO2 ตามปกติหรือไม่

2.ทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ ตามข้อต่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ก๊าซ

3.ระบบ Protection ได้แก่ Flame Detector ให้ทดสอบว่าใช้งานได้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

4.สังเกตติดตาม Sequence การทำงานของอุปกรณ์เมื่อเริ่มใช้งานจนถึง Shut Down ซึ่งจะต้องรักษาเวลาให้ได้ตามเกณฑ์มาตราฐานที่ผู้ผลิตกำหนด

5.อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทุกตัวต้องมีการต่อสายดิน เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต กำจัดแหล่งประกกายไฟ

6.จัดอุปกรณ์สถานที่ให้อากาศถ่ายเทได้สะดวกไม่ใช่อุปกรณ์ระบายอากาศที่ทำให้เกิดประกายไฟ

12. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซ LPG รั่วไหล

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มีรายชื่อในตำแหน่งต่างๆ ถือปฏิบัติดังต่อไปนี้

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
1. พนักงานพบเหตุ LPG รั่วไหล	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1.ประเมินสถานการณ์หากเกิดเพลิงไหม้และสามารถดับเพลิงได้ให้ดับทันทีโดยใช้ถังดับเพลิงชนิด CO2,เคมีแห้ง , น้ำยาโฟม , น้ำ 2. แจ้งทีมแจ้งเหตุประจำส่วนงาน 3. ไปยังจุดรวมพล
2. ทีมแจ้งเหตุประจำส่วนงาน (หัวหน้าหน่วยงาน)	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติ ดังต่อไปนี้ 1. แจ้งทีมควบคุมก๊าซ LPG ที่หน่วยงาน ENG. 2. แจ้ง ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน 3. แจ้ง รปภ.ป้อม 3 เพื่อขอความช่วยเหลือ 4. แจ้งพนักงานและบุคคลภายนอกให้ออกจากพื้นที่ ไปยังจุดรวมพล 5.คอยให้ข้อมูลหรือคำแนะนำที่เป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานกับ ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน 6.ตรวจสอบยอดผู้อพยพ แล้วรายงานต่อ ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน 7.กรณีเช็คยอดแล้วไม่ครบตามจำนวนให้รายงานผอ.ควบคุมเหตุฉุกเฉิน 8. จากนั้นให้กลับไปยังจุดเกิดเหตุ เพื่อค้นหาต่อไป
3. ทีมควบคุมก๊าซ LPG (ENG.)	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ ก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. ไปยังจุดเกิดเหตุ สวมหน้ากากป้องกันสารเคมี และอุปกรณ์ความปลอดภัยให้พร้อม เพื่อเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
4. ผู้บังคับบัญชา	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ ก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. รายงานผู้บริหารระดับสูง และรีบมายังจุดเกิดเหตุ 2.คอยให้ข้อมูลหรือคำแนะนำที่เป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงาน กับ ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
5. ผู้บริหารระดับสูง	เป็นผู้ให้ข้อมูลกับหน่วยงานภายนอก เช่น นักข่าว เป็นต้น
6.พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพล	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ ก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. อพยพเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพล ภายใน 2 นาที 2. ตรวจสอบเช็คยอดว่ามีผู้สูญหายหรือไม่ และแจ้งผลกับหัวหน้าหน่วยงาน ถ้ามีผู้สูญหาย หัวหน้าหน่วยงานจะแจ้ง ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉินเพื่อ สั่งการให้มีการค้นหา
7. ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ ก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. แจ้งหน่วยงานที่ใช้ก๊าซ LPG คือ HE ให้ทราบเพื่อเตรียมตัวรับสถานการณ์ 2. รีบไปยังจุดเกิดเหตุและประสานงานกับหัวหน้าหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ ให้เร็วที่สุด 3. บัญชาการและอำนวยการให้เป็นไปตามแผน ณ จุดเกิดเหตุ 4. มีอำนาจสั่งการให้ผู้เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือ 5. สั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือ จากหน่วยงานภายนอก ได้แก่ สถานีตำรวจ , โรงพยาบาล , ทีมดับเพลิงจากภายนอก ฯลฯ เมื่อมีความจำเป็น โดยสั่งผ่าน รปภ. ป้อม 3 6. สั่งค้นหาเมื่อมีผู้อพยพออกจากจุดเกิดเหตุไม่ครบทุกคน 7. สั่งเคลียร์พื้นที่หลังจากเหตุการณ์สงบ
8. รปภ.ป้อม 3	เมื่อพบเหตุหรือทราบเหตุ ก๊าซ LPG รั่วไหลให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อม ถ้ามีเพลิงไหม้ให้ดับเพลิงทันที 2.แจ้งรปภ.ที่รับหน้าที่กั้นพื้นที่/ควบคุมการจราจร ให้ไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อ กั้นบริเวณจุดเกิดเหตุ ควบคุมการจราจรป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ 3. แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยฯ (SHE) 4. ประสานงานรับคำสั่งจาก ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
9.พนักงานที่ทำหน้าที่พิเศษเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. ทำหน้าที่พิเศษที่ได้รับมอบหมาย เช่น ปิดเครื่อง , เก็บของมีค่า , เก็บเอกสาร ฯลฯ 2. หนีไฟไปยังจุดรวมพล
10. หน่วยงานความปลอดภัยฯ	เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. ให้รีบไปยังจุดเกิดเหตุให้เร็วที่สุด 2.ประเมินสถานการณ์ร่วมกับผู้อำนวยการดับเพลิงเพื่อหาวิธีการ แก้ไขสถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติอย่างรวดเร็ว 3. เมื่อเหตุสงบลง ให้เข้าสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
11. ทีมค้นหา / ช่วยชีวิต	เป็นทีมที่แต่งตั้งมาเพื่อจะค้นหาผู้ที่ติดค้างอยู่ในพื้นที่เกิดเหตุดังนั้นจะต้องเป็นผู้ที่มีความชำนาญในพื้นที่ และมีความรู้ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บและปฐมพยาบาลอย่างถูกวิธี เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. รายงานตัวกับ ผอ. ควบคุมเหตุฉุกเฉิน 2. เข้าค้นหาผู้ที่ติดค้างอยู่ในจุดเกิดเหตุ 3. ปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ 4. ทำงานร่วมกับทีม แพทย์ พยาบาล
12. กรณีเกิดเพลิงไหม้	ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและหนีไฟ โดยสามารถใช้น้ำฉีดหล่อเย็น

13.การฟื้นฟูสภาพหลังเกิดเหตุการณ์ก๊าซ LPG รั่วไหล

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินมอบหมายกิจกรรมและผู้รับผิดชอบตามตารางที่กำหนดไว้ข้างล่าง

หัวข้อกิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
1. จัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้ผู้บริหารรับทราบ ภายใน 24 ชั่วโมง	SHE
2. สำรวจ ประเมินค่าความเสียหาย พร้อมถ่ายภาพเป็นหลักฐาน	หน่วยงานที่รับผิดชอบ
3. ดำเนินการซ่อมแซมวัสดุอุปกรณ์ที่ได้รับความเสียหาย (ถ้ามี)	หน่วยงานที่รับผิดชอบ
4. ติดตามให้การช่วยเหลือผู้ประสบอันตราย (ถ้ามี)	SHE
5. ตรวจประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และบำบัดมลพิษตกค้าง (ถ้ามี) - สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือขยะต่างๆ ที่เกิดขึ้น - น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉิน	SHE /ENG./ QA AMD ENG.
6.รายการเหตุการณ์ให้หน่วยงานรัฐได้รับทราบหลังจากได้รับความเห็นชอบจากผู้บริหาร	SHE

14. ดัชนีชี้วัดความสำเร็จ

ผู้รับผิดชอบในแต่ละฝ่ายสามารถปฏิบัติหน้าที่ได้อย่างครบถ้วน รวดเร็ว ปลอดภัย ตาม KPI ที่กำหนด

ORIGINAL

Work Instruction	Document No.	STAT-WI-HR-07.01	Page 1/ 3	Issued by	Checked by	Approved by [redacted]
แผนฉุกเฉินก๊าซ LNG รั่วไหล		Eff.Date : 26August 2020				

แผนฉุกเฉินก๊าซ LNG รั่วไหล

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับก๊าซ

1. ห้าม นำไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค บุหรี่ และสิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ เข้าในพื้นที่บริเวณสถานที่ใช้ก๊าซ
2. ปิดสวิสซ์อุปกรณ์สื่อสารและอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โทรศัพท์มือถือ กล้องถ่ายรูป
3. ห้ามดื่มของมึนเมา และเสพยาเสพติดโดยเด็ดขาด
4. แต่งกายสุภาพเรียบร้อย และไม่ควรหยอกล้อกันในพื้นที่ปฏิบัติงาน
5. หมั่นตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆอย่างสม่ำเสมอ

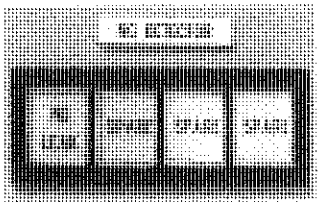
ข้อสังเกตเมื่อก๊าซรั่ว

1. มีกลิ่นของ H2S หรือก๊าซไข่เน่า
2. มีเสียงรั่วของก๊าซ
3. มีหมอกควันฟุ้งกระจาย
4. มีเกล็ดน้ำแข็งบริเวณที่มีการรั่วของก๊าซ
5. ได้ยินเสียงสัญญาณเตือนก๊าซรั่วไหล หรือ สัญญาณไฟ

วิธีปฏิบัติเมื่อก๊าซ LNG รั่ว

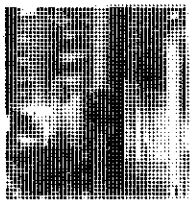
A. กรณีรั่วในไลน์ผลิต

1. พบสัญญาณไฟสีแดงแจ้งเหตุ "NG Leak" ในห้อง monitor room

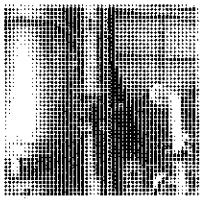


2. รีบแจ้งให้หัวหน้างานทราบเพื่อดำเนินการปิดวาล์วทั้ง 4 จุด

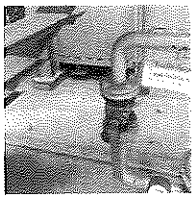
จุดที่ 1 บริเวณเตาหลอม (1F)



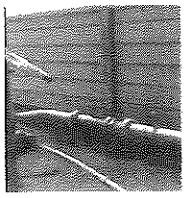
จุดที่ 2 บริเวณเตาผสม (2F)



จุดที่ 3 บริเวณเตาอบ



จุดที่ 4 ท่อจ่ายก๊าซเข้าไลน์ผลิต



3. หลังจากปิดวาล์วเรียบร้อยแล้ว แจ้งให้ผู้จัดการ โรงงานทราบ และแจ้งแผนก Facility เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
4. หลังจากแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้ว แผนก Facility รายงานผลให้ผู้จัดการ โรงงานทราบเพื่อให้เปิดดำเนินการผลิตต่อได้

B. กรณีรั่วที่สถานีก๊าซ

1. พบสัญญาณแจ้งเหตุดังมาจากสถานีก๊าซ LNG
2. รีบแจ้งให้ผู้ดูแลสถานีก๊าซหรือหัวหน้างานทราบทันที
3. ผู้ดูแลสถานีก๊าซดึงวาล์วปิดฉุกเฉินเพื่อหยุดการทำงานของระบบก๊าซทั้งหมด

4. ผู้ดูแลสถานีก๊าซแจ้งผู้จัดการ โรงงานและแจ้งเหตุฉุกเฉินไปที่ TSG สาขาชลบุรีตามป้ายที่ระบุไว้ที่สถานีก๊าซ พร้อมแจ้งสถานที่เกิดเหตุ ลักษณะการรั่วไหลของก๊าซ
5. กั้นเขตอันตรายและให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องออกนอกบริเวณ ในกรณีก๊าซรั่วในปริมาณมากให้อพยพผู้คนที่อยู่ใต้ลมออกห่างบริเวณสถานีก๊าซรั่วอย่างน้อย 800 เมตร
6. กำจัดแหล่งกำเนิดความร้อนทุกประเภท (ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อประกายไฟ เปลวไฟ ห้ามสตาร์ทเครื่องรถยนต์)
7. ห้ามสัมผัสหรือเดินผ่านบริเวณที่เกิดก๊าซรั่วไหล
8. พยายามหยุดหรือชะลอการรั่วของก๊าซโดยการปิดวาล์วที่สามารถสกัดการรั่วไหลของก๊าซ

9. ถ้าจำเป็นต้องเข้าไปปิดวาล์วหรือซ่อมแซมในระหว่างที่ก๊าซรั่ว ควรเข้าด้านเหนือลม
10. ในกรณีรั่วเป็นไอ ให้ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดไอระเหย ห้ามฉีดน้ำบริเวณจุดที่ก๊าซรั่วไหล
11. ประเมินปริมาณก๊าซที่รั่ว ถ้าก๊าซรั่วออกนอกบริเวณให้รีบแจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิง

<u>วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้จากก๊าซรั่ว</u>

1. ให้สัญญาณเตือนภัย กั้นเขตอันตราย ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และจัดให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องออกนอกพื้นที่
2. โทรแจ้งเหตุฉุกเฉินไปที่ TSG สาขาชลบุรีตามป้ายที่ระบุไว้ที่สถานีก๊าซ พร้อมแจ้งสถานที่เกิดเหตุ ลักษณะการรั่วไหลของก๊าซ
3. ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดเล็ก ควรใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ทำการฉีดตรงจุดที่เกิดการรั่ว หรือตรงฐานของเพลิง โดยการเข้าทางเหนือลม
4. พยายามเข้าไปหยุดการรั่วไหลของก๊าซ โดยสามารถซ่อมหรือปิดวาล์วต้นทางของจุดที่เกิดการรั่ว ควรสวมชุดผจญเพลิงพร้อมถุงมือ และเคลื่อนเข้าและออกอย่างระมัดระวังพร้อมทั้งมีการฉีดน้ำเป็นฉากเพื่อกันความร้อน
5. ในกรณีที่ไม่สามารถหยุดการรั่วไหลของก๊าซได้ ควรควบคุมไม่ให้เพลิงลุกลามขยายใหญ่ขึ้น โดยการฉีดน้ำหล่อเลี้ยงตลอดเวลา
6. หากไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้แจ้งหน่วยงานดับเพลิงของทางราชการและใช้แผนอพยพฉุกเฉินเช่นเดียวกับแผนฉุกเฉินไฟไหม้

<u>แผนการอพยพตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้</u>

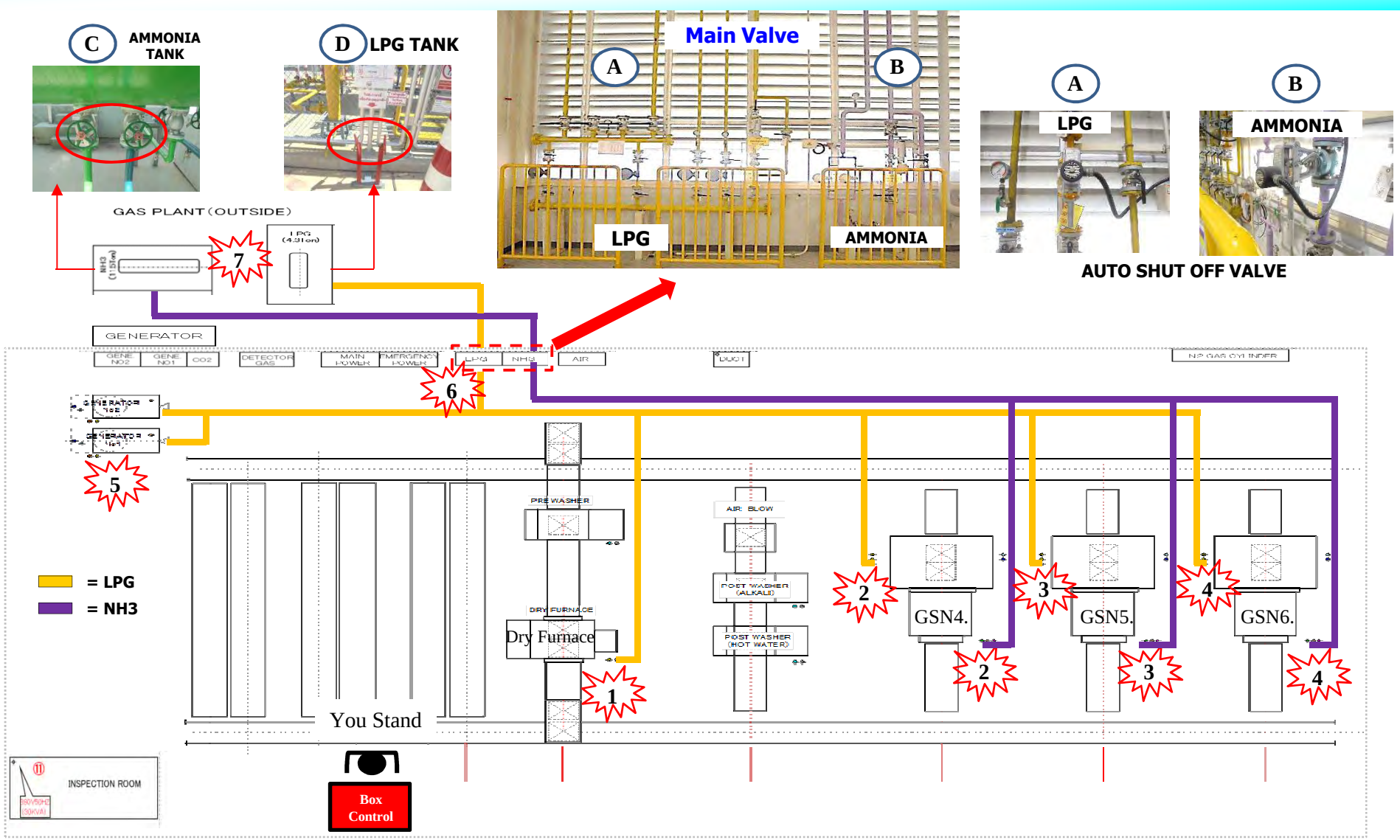
กรณีเกิดการรั่ว และมีไฟไหม้ / ระเบิด และมีผู้ได้รับบาดเจ็บ

- ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง
- หากมีผู้บาดเจ็บให้นำส่งโรงพยาบาลทันที

<u>หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญที่ต้องทราบ</u>

1. โรงพยาบาลจุฬารัตน์	โทร.037-218654-5
2. สถานีดับเพลิง	โทร.081-782-1386
3. หน่วยกู้ภัย	โทร.037-214456
4. สถานีตำรวจระเบาะไผ่	โทร.037-209415
5. บริษัทผู้จำหน่ายก๊าซ <u>บริษัท ไทย สเปเชียล แก๊ส จำกัด</u> (TSG)	โทร.038-447387/086-4926954
6. หัวหน้างานและผู้จัดการโรงงาน	

➢ การระงับเหตุแก๊สรั่วของ GSN ZONE



1.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **1.2.3.4.5.6.7** จะตัดการทำงานของระบบแก๊สแบบอัตโนมัติ

2.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **6** ให้ทำการปิดวาล์วแก๊สที่ **Tank C,D** ทันทีตามชนิดของแก๊สนั้น

3.กรณีเกิดแก๊ส **LPG,NH3** รั่วที่จุด **7** ให้แจ้งกับหัวหน้างานเพื่อแจ้งทีมฉุกเฉิน **ME Emergency Team** เข้าระงับเหตุทันที

ภาคผนวก ข-36

รายละเอียดของสารเคมีใช้ภายในโรงงานรายละเอียดของสารเคมีใช้ภายในโรงงานและผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี

SANKYO TATEYAMA ALLOY (THAILAND) CO., LTD.

ROJANA INDUSTRIAL PARK

221 MOO.16 T.HUAWA, A.SRIMAHAPHOT, PRACHINBURI 25140 THAILAND

Tel.: 037-210-311-13 FAX : 037-210-310

ที่ HR002/2022

วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงาน สอ.3

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเขตพื้นที่ จังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงาน สอ.3 และเล่มรายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัท ซังเคียว ทาเทยาม่า อัลลอยด์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 221 หมู่ที่ 16 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140 ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียมแท่ง ขอนำส่งแบบรายงาน สอ.3 รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ติดต่อสอบถาม : นางสาวอัจฉรา ฉัตรจรัลชัยศรี

โทรศัพท์ : 037-210-311

โทรสาร : 037-210-310

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว

ลงชื่อ.. [redacted]

24 มิ.ย. 2565

Pyxis Evolution Lab

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เคดับบลิวอี-คินเทซึ เวิลด์ เอ็กซเปรส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 75 หมู่ที่ 11 ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 6 พฤษภาคม 2565

จัดทำรายงานโดย
บริษัท ไพน์ซีส เอโวลูชั่น จำกัด

บทที่ 2
แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและวิธีการตรวจวัด

บริษัท ไพน์ซีส เอโวลูชั่น จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท เคดับบลิวอี-คินเทซี เวิลด์ เอ็กซเปรส (ประเทศไทย) จำกัด โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
คุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน	ด้านนอกทิศตะวันตก ข้าง WH 1	Total dust	Personal pump / PVC Filter
	ด้านนอกทิศตะวันออก ข้าง WH 1	Total dust	Personal pump / PVC Filter
	ด้านนอกทิศตะวันออก ข้างบ่อบำบัด	Total dust	Personal pump / PVC Filter
	ด้านนอกทิศตะวันตก ข้างบ่อบำบัด	Total dust	Personal pump / PVC Filter
	Ban Saw Machine	Total dust	Personal pump / PVC Filter
	จุดประกอบไม้พาเลท	Total dust	Personal pump / PVC Filter
การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย	พื้นที่ทั่วไป	แสงสว่าง (Light level)	Digital Light Meter

2.2 วิธีการตรวจวัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บและวิเคราะห์	เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ตัวอย่าง
คุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน	Total dust	NIOSH 0501 / Gravimetric Method	Analytical Balance
การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย	แสงสว่าง (Light level)	ISO / CIE 1931	Digital Light Meter

บทที่ 3
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เคดับบลิวอี-คินเทซี เวิลด์ เอ็กซเปรส (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากพื้นที่ การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยในเรื่องความเข้มของแสงสว่าง (Light level) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน

อันดับ	พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์ (mg/m^3)	มาตรฐาน (mg/m^3)		เปรียบเทียบมาตรฐาน
				[1]	[2]	
1	ด้านนอกทิศตะวันตก ข้าง WH 1	Total dust	0.71	-	15	ผ่าน
2	ด้านนอกทิศตะวันออก ข้าง WH 1	Total dust	0.79	-	15	ผ่าน
3	ด้านนอกทิศตะวันออก ข้างบ่อบำบัด	Total dust	0.92	-	15	ผ่าน
4	ด้านนอกทิศตะวันตก ข้างบ่อบำบัด	Total dust	0.83	-	15	ผ่าน
5	Ban Saw Machine	Total dust	1.42	-	15	ผ่าน
6	จุดประกอบไม้พาเลท	Total dust	1.17	-	15	ผ่าน

มาตรฐาน

1. [1] มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560
2. [2] มาตรฐานของ Notification of occupational safety & health administration (OSHA)

<u>สรุปผลการตรวจวัด</u>

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานต่างๆ มีค่าดังแสดงในตารางที่ 3.1 ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และมาตรฐานของ Notification of occupational safety & health administration (OSHA) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

Honda Logistics Asia Co.,Ltd.
1/56 Moo 5, Rojana Road,T.Kanham,
A.U-Thai, Ayutthaya 13210 Thailand
Tel: +66-35-226-404-6,+66-35-226-473-4
Fax: +66-35-226-475

HLAS/22-01-038-PB

วันที่ 20 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี

ตามที่ประกาศกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ข้อ 2 ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ข้าพเจ้าในฐานะตัวแทนนายจ้างด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1) จำนวน 5 รายการ ตามเอกสารที่ได้แนบท้ายมาด้วยนี้ ทั้งนี้เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการอาวุโส
บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว

[redacted]

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ข้อบ่งชี้สารเคมี

ชื่อทางการค้า : TOA Roadline paint ชื่อสารเคมี : ไม่ระบุ ชื่ออื่น : -

สูตรเคมี : ไม่ระบุ

CAS No. : ไม่ระบุ

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : ทีโอเอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 104 หมู่ที่ 1 ซอยผูกมิตร ถนนทางรถไฟสายเก่า ตำบลสำโรงใต้ อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130

โทรศัพท์ : 02-380-6544-6 โทรสาร : 02-384-0763 โทรฉุกเฉิน : 02-335-5999

Email : ไม่ระบุ

๑.๓ ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ : ไม่ระบุ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้ทาสี ตีเส้น และการบ่งชี้พื้น ถนน

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 120 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ของเหลว ไอระเหยไวไฟ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : พิษเฉียบพลันจากการกิน สัมผัสทางผิวหนัง การสูดดม, ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา และทางเดินหายใจ

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่ระบุ

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ : สารไวไฟ พิษเฉียบพลัน และอันตรายต่อสุขภาพ

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย : ของเหลวและไอระเหยไวไฟ เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย : ไม่ระบุ

๒.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS.NO	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV	LD50
๑	Calcium Carbonate	1317-65-3	11.7 - 12.3%	-	-
๒	Toluene	108-88-3	21.2 - 22.2%	-	-
๓	Pigment Yellow 34	12656-85-8	8.8- 9.2%	-	-
๔	Acrylic Resin	203-625-9	7.3-7.7%	-	-
๕	Xylene	1330-20-7	5.9-6.2%	-	-
๖	Bentonite	108-88-3	2.00%	-	-
๗	Chlorinated paraffin	085535-85-9	6.1-6.5%	-	-
๘	Naphtha(petroleum)	64742-48-9	1.00%	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ : ย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่โล่งและมีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา : ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ, ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที หากระคายเคือง ให้รีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน ให้ล้างและบ้วนปากด้วยน้ำสะอาดจากนั้นให้ดื่มน้ำ 1-2 แก้ว แล้วรีบพาไปพบแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : โฟม, ละอองน้ำ, ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์ ห้ามใช้ปืนฉีดน้ำแรงดันสูง

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ไม่ระบุ

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง : ให้นักดับเพลิงสวมใส่ชุดผจญเพลิงพร้อมอุปกรณ์ช่วยหายใจ รวมถึงหมวกนิรภัย รองเท้า ถุงมือ และอุปกรณ์ระบายอากาศ

๕.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : สวมใส่อุปกรณ์ PPE แว่นตานิรภัย, หน้ากากป้องกันสารเคมี

ถ้าเกิดการหกรั่วไหล ระงับเหตุด้วย ขี้เลื่อย/ทราย/เศษผ้า

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้วัสดุดซับ เช่น ขี้เลื่อย/ทราย กั้นบริเวณ และกำจัดตามวิธีการปฏิบัติ

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง และรางน้ำฝน

๖.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย : เก็บในพื้นที่ที่เย็น มีอากาศถ่ายเทได้ดี ไกลจากวัสดุที่ไม่เข้ากันและแหล่งกำเนิดไฟ ปิดฝาภาชนะบรรจุไว้ตลอดเมื่อไม่ใช้งาน

๗.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ไม่ระบุ

OSHA : ไม่ระบุ

NIOSH : ไม่ระบุ

ACGIH : ไม่ระบุ

อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : ไม่ระบุ

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : ผ้าปิดจมูก

ตา : แว่นตานิรภัย

ผิวหนัง : ถุงมือกันสารเคมี,ชุดป้องกันสารเคมี

๘.๔ อื่นๆ : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลวสีเหลือง

๙.๒ กลิ่น : กลิ่นตัวทำละลาย

๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่ระบุ

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : ไม่ระบุ

๙.๕ จุดเดือด : ไม่ระบุ

๙.๖ จุดวาบไฟ : 24 องศาเซลเซียส

๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่ระบุ

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ไม่ระบุ

๙.๑ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด : ไม่ระบุ

๙.๑๑ ความดันไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่ระบุ

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : ไม่ระบุ

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : ไม่ละลายน้ำ

๙.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : ไม่ระบุ

๙.๑๗ มวลโมเลกุล : ไม่ระบุ

๙.๑๘ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : ไม่ระบุ

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่ระบุ

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว : ไม่ระบุ

๑๐.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : ไม่ระบุ

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป

สัมผัสถูกผิวหนัง : ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม : ไม่ระบุ

๑๑.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่ระบุ

๑๒.๒ การคงค้างยาวนาน : ไม่ระบุ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : ไม่นำภาชนะที่ใส่สารเคมีแล้ว แม้จะล้างทำความสะอาดไปใช้ใส่อาหารหรือน้ำดื่ม

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) : ต้องกำจัดผ่านบริษัทรับกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาต การกำจัดผลิตภัณฑ์ สารละลาย และผลพลอยได้จากการผลิต ควรเป็นไปตามข้อกำหนดการป้องกันสิ่งแวดล้อมและการกำจัดของเสีย รวมทั้งข้อกำหนดท้องถิ่น

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : ไม่ระบุ

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : ไม่ระบุ

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) : ไม่ระบุ

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : ไม่ระบุ

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : ไม่ระบุ

๑๔.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกระทรวงแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ.2556

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2551

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ไม่ระบุ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : ไม่ระบุ

๑๕.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA : ไม่ระบุ

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำราขละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : ไม่ระบุ

๑๖.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

ลงชื่อ.....

(..[redacted])

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการอาวุโส.....

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท.....ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด.....

ที่อยู่.....112 หมู่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี.....

โทรศัพท์/โทรสาร.....037-480840.....

E-mail : .....-.....

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ข้อบ่งชี้สารเคมี

ชื่อทางการค้า : TOA FLAT ENAMEL ชื่อสารเคมี : ไม่ระบุ ชื่ออื่น : -

สูตรเคมี : ไม่ระบุ

CAS No. : ไม่ระบุ

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : ทีโอเอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 31/2 หมู่ที่ 3 ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ 10570

โทรศัพท์ : 02-335-5777 โทรสาร : 02-312-8927 โทรฉุกเฉิน : 02-335-5999

Email : ไม่ระบุ

๑.๓ ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ : ไม่ระบุ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้ทาสี ตีเส้น และการบ่งชี้

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 20 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ของเหลว ไอระเหยไวไฟ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : พิษเฉียบพลันจากการกิน สัมผัสทางผิวหนัง การสูดดม, ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่ระบุ

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ : สารไวไฟ พิษเฉียบพลัน และอันตรายต่อสุขภาพ

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย : ของเหลวและไอระเหยไวไฟ เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน ระคายเคืองต่อผิวหนังเล็กน้อย ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย: ไม่ระบุ

๒.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS.NO	ปริมาณโดยน้ำหนัก	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
			(% by weight)	TLV	LD50
๑	Alkyd Resin	-	26.3-27.6%	-	-
๒	Diatomaceous Earth	68855-54-9	19.5-20.5%	-	-
๓	Naphtha(petroleum)	64742-48-9	17.5-18.4%	-	-
๔	Titanium Dioxide	13463-67-7	14.6-15.4%	-	-
๕	Talcum	14807-96-6	9.8-10.3%	-	-
๖	Calcium Carbonate	1317-65-3	6.8-7.2%	-	-
๗	Quartz	14808-60-7	0.70%	-	-
๘	Soya lecithin	8002-43-5	0.50%	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ : ย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่โล่งและมีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา : ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ, ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที หากระคายเคือง ให้รีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน ให้ล้างและบ้วนปากด้วยน้ำสะอาดจากนั้นให้ดื่มน้ำ 1-2 แก้ว แล้วรีบพาไปพบแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : โฟม, ละอองน้ำ, ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ไม่ระบุ

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง : ให้นักดับเพลิงสวมใส่ชุดผจญเพลิงพร้อมอุปกรณ์ช่วยหายใจ รวมถึงหมวกนิรภัย รองเท้า ถุงมือ และอุปกรณ์ระบายอากาศ

๕.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : สวมใส่อุปกรณ์ PPE แว่นตานิรภัย, หน้ากากป้องกันสารเคมี

ถ้าเกิดการหกรั่วไหล ระงับเหตุด้วย ขี้เลื่อย/ทราย/เศษผ้า

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ขี้เลื่อย/ทราย กั้นบริเวณ และกำจัดตามวิธีการปฏิบัติ

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง และรางน้ำฝน

๖.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย : เก็บในพื้นที่ที่เย็น มีอากาศถ่ายเทได้ดี ไกลจากวัสดุที่ไม่เข้ากันและแหล่งกำเนิดไฟ ปิดฝาภาชนะบรรจุไว้ตลอดเมื่อไม่ใช้งาน

๗.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ไม่ระบุ

OSHA : ไม่ระบุ

NIOSH : ไม่ระบุ

ACGIH : ไม่ระบุ

อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : ไม่ระบุ

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : ผ้าปิดจมูก

ตา : แว่นตานิรภัย

ผิวหนัง : ถุงมือกันสารเคมี,ชุดป้องกันสารเคมี

๘.๔ อื่นๆ : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลว สีตามตัวอย่าง/แกดาล็อก

๙.๒ กลิ่น : กลิ่นตัวทำละลาย

๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่ระบุ

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : ไม่ระบุ

๙.๕ จุดเดือด : ไม่ระบุ

๙.๖ จุดวาบไฟ : 43 องศาเซลเซียส

๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่ระบุ

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ไม่ระบุ

๙.๑ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด : ไม่ระบุ

๙.๑๑ ความดันไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่ระบุ

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : ไม่ระบุ

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : ไม่ละลายน้ำ

๙.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : ไม่ระบุ

๙.๑๗ มวลโมเลกุล : ไม่ระบุ

๙.๑๘ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : ไม่ระบุ

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่ระบุ

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว : ไม่ระบุ

๑๐.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : ไม่ระบุ

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป

สัมผัสถูกผิวหนัง : ระคายเคืองต่อผิวหนังเล็กน้อย

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม : ไม่ระบุ

๑๑.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่ระบุ

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน : ไม่ระบุ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : ไม่นำภาชนะที่ใส่สารเคมีแล้ว แม้จะล้างทำความสะอาดไปใช้ใส่อาหารหรือน้ำดื่ม

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) : ต้องกำจัดผ่านบริษัทรับกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาต การกำจัดผลิตภัณฑ์ สารละลาย และผลพลอยได้จากการผลิต ควรเป็นไปตามข้อกำหนดการป้องกันสิ่งแวดล้อมและการกำจัดของเสีย รวมทั้งข้อกำหนดท้องถิ่น

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : ไม่ระบุ

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : ไม่ระบุ

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) : ไม่ระบุ

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : ไม่ระบุ

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : ไม่ระบุ

๑๔.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกระทรวงแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ.2556

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2551

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ไม่ระบุ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : ไม่ระบุ

๑๕.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA : ไม่ระบุ

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : ไม่ระบุ

๑๖.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

ลงชื่อ[redacted]

ตำแหน่ง[redacted]

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

ที่อยู่ 112 หมู่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

โทรศัพท์/โทรสาร 037-480840

E-mail : -

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ข้อบ่งชี้สารเคมี

ชื่อทางการค้า : Ocean THINNER AAA ชื่อสารเคมี : ไม่ระบุ ชื่ออื่น : ไม่ระบุ

สูตรเคมี : ไม่ระบุ

CAS No. : ไม่ระบุ

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : บริษัท โอเชี่ยน โรต้า จำกัด

ที่อยู่ : 52/9 หมู่ 1 ต.ราษฎร์นิยม อ.ไทรน้อย จ.นนทบุรี 11150

โทรศัพท์ : 02-9923962-9 โทรสาร : ไม่ระบุ โทรฉุกเฉิน : ไม่ระบุ

Email : ไม่ระบุ

๑.๓ ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ : ไม่ระบุ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ทินเนอร์สำหรับใช้ผสมกับกลุ่มสีในการพ่น ทา กลิ้ง

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 115.5 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ของเหลวไวไฟ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตาอย่างรุนแรง

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่ระบุ

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ : ระคายเคือง, สารไวไฟ

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย : ระคายเคืองต่อผิวหนัง อาจเกิดอาการแพ้ อันตรายต่อดวงตา

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย : ไม่ระบุ

๒.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS.NO	ปริมาณโดยน้ำหนัก	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
			(% by weight)	TLV	LD50
๑	Methyl Benzene	108-88-3	-	-	-
๒	Methanol	67-56-1	-	-	-
๓	2-Propanol	67-63-0	-	-	-
๔	Methyl Acetate	79-20-9	-	-	-
๕	2-Butanone	78-93-3	-	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ : ทำให้ร่างกายของผู้ป่วยอบอุ่นในที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้รีบนำไปพบแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา : ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ, ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที หากระคายเคือง ให้รีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : โฟม, คาร์บอนไดออกไซด์, ผงเคมีแห้ง, ละอองน้ำ, ห้ามใช้น้ำฉีดโดยตรง

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : หากเกิดเพลิงไหม้จะทำให้เกิดควันหนาทึบที่มีอันตราย

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง : สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวเอง / การหายใจ

๕.๔ อื่นๆ : อย่าปล่อยสารรั่วไหลลงทางระบายหรือแหล่งน้ำขณะทำการดับไฟ ทำการหล่อเย็น ภาชนะบรรจุแบบปิดในถองเพลิงด้วยน้ำ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : ทำการกำจัดสิ่งที่ก่อให้เกิดการติดไฟและ ทำการระบายอากาศ หลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหย

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ขี้เลื่อย/ทราย กั้นบริเวณ และกำจัดตามวิธีการปฏิบัติ

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : อย่าปล่อยให้ไหลลงสู่ทางระบายน้ำทิ้ง หรือรางน้ำฝน

๖.๔ อื่นๆ : หลีกเลี่ยงการใช้ตัวทำละลาย

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : หลีกเลี่ยงกลุ่มไอในอากาศที่มีความหนาแน่นสูงกว่าขีดจำกัดการรับสารในบรรยากาศการทำงาน

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย : เก็บให้ห่างจากสารออกซิไดซ์และสารเคมีที่มีความเป็นกรดด่างอย่างแรง ปิดฝาภาชนะบรรจุไว้ตลอดเมื่อไม่ใช้งาน

๗.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ไม่ระบุ

OSHA : ไม่ระบุ

NIOSH : ไม่ระบุ

ACGIH : ไม่ระบุ

อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : ไมระบุ

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : ผ้าปิดจมูก

ตา : แว่นตานิรภัย

ผิวหนัง : ถุงมือกันสารเคมี,ชุดป้องกันสารเคมี

๘.๔ อื่นๆ : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลว สีใส

๙.๒ กลิ่น : มีกลิ่นของสารหลายชนิดรวมกัน

๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่ระบุ

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : ไม่ระบุ

๙.๕ จุดเดือด : ไม่ระบุ

๙.๖ จุดวาบไฟ : 6 °C

๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่ระบุ

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ไม่ระบุ

๙.๑ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด : ไม่ระบุ

๙.๑๑ ความดันไอ : 4.96 Kpa

๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ : 0.8 g/m3

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่ระบุ

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : 0.800-0.840 ที่ 20 องศาเซลเซียส

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : ไม่ละลายในน้ำ

๙.๑๖ อุณหภูมิที่สุกติดไฟได้เอง : 552 °C

๙.๑๗ มวลโมเลกุล : ไม่ระบุ

๙.๑๘ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : ไม่ระบุ

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่ระบุ

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : หลีกเลี่ยงการนำมารวมกับยาง

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว : หากถูกเผาไหม้ในกองเพลิงอาจมีไอพิษที่เกิดจากการเผาไหม้อย่างไม่สมบูรณ์ ซึ่งรวมไปถึงก๊าซคาร์บอนมอนน็อกไซด์

๑๐.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : ไม่ระบุ

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : ระคายเคืองต่อเยื่อบุ เมือกและระบบทางเดินหายใจ

สัมผัสถูกผิวหนัง : การสัมผัสซ้ำๆ และเป็นเวลานานอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองและการอักเสบของผิวหนัง

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม : ไม่ระบุ

๑๑.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่ระบุ

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน : ไม่ระบุ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) : ห้ามทิ้งลงท่อระบาย และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับการกำจัดตามข้อบังคับของท้องถิ่น

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : ไม่ระบุ

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : ไม่ระบุ

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) : ไม่ระบุ

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : ไม่ระบุ

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : ไม่ระบุ

๑๔.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกระทรวงแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ.2556

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2551

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ไม่ระบุ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : ไม่ระบุ

๑๕.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA : ไม่ระบุ

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : ไม่ระบุ

๑๖.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

ลงชื่อ.....

ตำแหน[redacted].

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท สอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

ที่อยู่ 112 หมู่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

โทรศัพท์/โทรสาร 037-480840

E-mail : -

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ข้อบ่งชี้สารเคมี

ชื่อทางการค้า : Noxrust 621 ชื่อสารเคมี : ไม่ระบุ ชื่ออื่น : Corrosion Preventive Oil

สูตรเคมี : ไม่ระบุ

CAS No. : ไม่ระบุ

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : Thai Parkerizing Co., Ltd.

ที่อยู่ : 570 Moo 4 Bangpoo Industrial Estate Soi 12, Sukhumwit Rd., Prakasa Muang, Samutprakan 10280

โทรศัพท์ : 0-2324-6600 โทรสาร : 0-2324-6637 โทรฉุกเฉิน : ไม่ระบุ

Email : ไม่ระบุ

๑.๓ ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ : ไม่ระบุ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้พ่นเหล็กเพื่อป้องกันสนิม

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 1600 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ของเหลวไวไฟ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองต่อดวงตา เป็นอันตรายหากสูดดมอาจทำให้ปอดถูกทำลายจากการสัมผัสเป็นเวลานาน

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่ระบุ

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ : สารไวไฟ

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย : ของเหลวติดไฟ อันตราย ห้ามสูดดม อาจเกิดอันตรายต่อปอดหรือผิวผ่านการสัมผัสเป็นเวลานาน

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย : ไม่ระบุ

๒.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information ou Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS.NO	ปริมาณโดยน้ำหนัก	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
			(% by weight)	TLV	LD50
๑	Petroluem Hydrocarbon	64792-96-8	< 83%	-	-
๒	Barium Salt of Oxiedized	68425-33-2	> 12%	-	-
๓	Barium Petroleum	61790-48-5	> 5%		
๔					
๕					

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ : ให้ผู้ป่วยอยู่ในที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจหรือหายใจอ่อน หากรู้สึกไม่ดีให้ไปพบแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา : ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ, ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที หากระคายเคือง ให้รีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : โฟม, ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์,ละอองน้ำ (ห้ามฉีดน้ำเข้าไปโดยตรง)

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ไม่ระบุ

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง : ใช้สเปรย์ม่านน้ำ ชุดผจญเพลิง

๕.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : แว่นครอบตา, ถุงมือกันสารเคมี, ชุดป้องกัน

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ขี้เลื่อย/ทราย กั้นบริเวณ และกำจัดตามวิธีการปฏิบัติ

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง และรางน้ำฝน

๖.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : เก็บให้ห่างจากเปลวไฟ ประกายไฟหรือพื้นที่มีความร้อน และติดป้ายบ่งชี้อันตรายที่เหมาะสม

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย : ใช้ระบบดูดอากาศ เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไอระเหย

ปิดฝาภาชนะบรรจุไว้ตลอดเมื่อไม่ใช้งาน

๗.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ไม่ระบุ

OSHA : ไม่ระบุ

NIOSH : ไม่ระบุ

ACGIH : ไม่ระบุ

อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : ไมระบุ

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : ผ้าปิดจมูก

ตา : แว่นตานิรภัย

ผิวหนัง : ถุงมือกันสารเคมี,ชุดป้องกันสารเคมี

๘.๔ อื่นๆ : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลวสีน้ำตาล

๙.๒ กลิ่น : คล้ายน้ำมัน

๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่ระบุ

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : 770 °C

๙.๕ จุดเดือด : > 198.89 °C

๙.๖ จุดวาบไฟ : 80 °C

๙.๗ อัตราการระเหย : < 1

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ติดไฟได้เองที่อุณหภูมิ > 230 °C

๙.๑ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด : LEL = 0.9, UEL = 6.0

๙.๑๑ ความดันไอ : ที่ 20 C = < 20 mmHg

๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ : > 1

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่ระบุ

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : 0.82

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : เล็กน้อย

๙.๑๖ อุณหภูมิที่ถูกติดไฟได้เอง : > 230 C

๙.๑๗ มวลโมเลกุล : ไม่ระบุ

๙.๑๘ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : มีความเสถียรในสภาวะปกติ

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์อย่างแรง

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : คาร์บอนมอนอกไซด์ และการเผาไหม้ของสารไฮโดรคาร์บอน

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว : ไม่ระบุ

๑๐.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : ไม่ระบุ

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : ระบบทางเดินหายใจ

สัมผัสถูกผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์คาม : Group 3 (IARC)

๑๑.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่ระบุ

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน : ไม่ระบุ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) : บรรจุภัณฑ์การกำจัดอย่างถูกวิธีตามกฎหมายระเบียบบังคับ

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : 1268

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : Corrosion Preventive Oil

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) : Combustible Liquid

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : ไม่ระบุ

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : 29CFR 1010. 1200.

๑๔.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกระทรวงแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ.2556

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2551

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ไม่ระบุ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : ไม่ระบุ

๑๕.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA : Health 1, Flammability 2, Reactivity 0

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : ไม่ระบุ

๑๖.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

ลงชื่อ.....

(.....[redacted]

ตำแหน่ง.....

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

ที่อยู่ 112 หมู่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

โทรศัพท์/โทรสาร 037-480840

E-mail : -

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ข้อบ่งชี้สารเคมี

ชื่อทางการค้า : KALAHARIDRY ชื่อสารเคมี : ไม่ระบุ ชื่ออื่น : OZO

สูตรเคมี : ไม่ระบุ

CAS No. : ไม่ระบุ

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ไรซิ่ง จำกัด

ที่อยู่ : เลขที่ 570 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 12 ถนนสุขุมวิท, สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0-2324-6600 โทรสาร : 0-2324-6637 โทรฉุกเฉิน : ไม่ระบุ

Email : ไม่ระบุ

๑.๓ ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ : ไม่ระบุ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้ดูดความชื้น

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 120 กิโลกรัม

๑.๕ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : อันตรายต่ออวัยวะเป้าหมาย

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่ระบุ

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ : อันตรายต่ออวัยวะเป้าหมาย

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย : อาจเกิดอันตรายต่อปอดหรือผิวผ่านการสัมผัสเป็นเวลานานหรือซ้ำหลายครั้ง และเป็นอันตรายหากกลืนกิน

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย : ไม่ระบุ

๒.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS.NO	ปริมาณโดยน้ำหนัก	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
			(% by weight)	TLV	LD50
๑	Moist	-	-	-	-
๒	Magnesium silicate	-	-	-	-
๓	Calcium Chloride	10043-52-4	30%	-	-
๔					
๕					

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ : ทำให้ร่างกายของผู้ป่วยอบอุ่นในที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้รีบนำไปพบแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา : ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ, ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที หากระคายเคือง ให้รีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : คาร์บอนไดออกไซด์, ผงเคมีแห้ง และละอองน้ำ

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ไม่ระบุ

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง : ไม่ระบุ

๕.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : สวมใส่อุปกรณ์ PPE แว่นตานิรภัย, หน้ากากป้องกันสารเคมี

ถ้าเกิดการหกรั่วไหล ให้นำแผ่นพลาสติกคลุมสารเคมีไว้ เพื่อป้องกันการกระจายไปรอบๆ หรือป้องกันลมพัดไปบริเวณอื่น

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ทำความสะอาดด้วยผงซักฟอก หลีกเลี่ยงการใช้ตัวทำละลาย

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง และรางน้ำฝน

๖.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย : จัดเก็บในภาชนะที่แข็งแรงและปิดสนิท เก็บในสถานที่ถ่ายเทได้สะดวกพร้อมติดป้ายชี้บ่งอันตราย

ปิดฝาภาชนะบรรจุไว้ตลอดเมื่อไม่ใช้งาน

๗.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Persoual Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ไม่ระบุ

OSHA : ไม่ระบุ

NIOSH : ไม่ระบุ

ACGIH : ไม่ระบุ

อื่นๆ : ไม่ระบุ

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : ไม่ระบุ

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : ผ้าปิดจมูก

ตา : แว่นตานิรภัย

ผิวหนัง : ถุงมือกันสารเคมี,ชุดป้องกันสารเคมี

๘.๔ อื่นๆ : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ผงสีขาว

๙.๒ กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่ระบุ

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : 770 C

๙.๕ จุดเดือด : ไม่ระบุ

๙.๖ จุดวาบไฟ : ไม่ระบุ

๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่ระบุ

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ไม่ระบุ

๙.๑ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด : ไม่ติดไฟ

๙.๑๑ ความดันไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ : ไม่ระบุ

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่ติดไฟ

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : ไม่ระบุ

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : ละลายน้ำได้

๙.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : ไม่ติดไฟ

๙.๑๗ มวลโมเลกุล : ไม่ระบุ

๙.๑๘ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : ไม่ระบุ

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่ระบุ

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ไม่ระบุ

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว : ไม่ระบุ

๑๐.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่ระบุ

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : ไม่ระบุ

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : ระบบทางเดินอาหาร

สัมผัสถูกผิวหนัง : ไม่ระบุ

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม : ไม่ระบุ

๑๑.๔ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : ไม่ระบุ

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน : ไม่ระบุ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : ไม่นำภาชนะที่ใส่สารเคมีแล้ว แม้จะล้างทำความสะอาดไปใช้ใส่อาหารหรือน้ำดื่ม

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) : ห้ามทิ้งลงในแม่น้ำ ให้กำจัดตามกฎหมายข้อกำหนดของท้องถิ่น และผ่านระบบบำบัดทางเคมีก่อนปล่อยทิ้ง

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : ไม่ระบุ

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : ไม่ระบุ

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) : ไม่ระบุ

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : ไม่ระบุ

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : ไม่ระบุ

๑๔.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกระทรวงแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ.2556

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2551

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ไม่ระบุ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่ระบุ

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : ไม่ระบุ

๑๕.๖ อื่นๆ : ไม่ระบุ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA : Health 1, Flammability 2, Reactivity 0

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : ไม่ระบุ

๑๖.๓ อื่นๆ : ไม่ระบุ

ลงชื่อ..[redacted]

ตำแหน่ง[redacted]...

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด

ที่อยู่ 112 หมู่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

โทรศัพท์/โทรสาร 037-480840

E-mail : -

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด (NDC ปราจีนบุรี) เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ

ตั้งอยู่เลขที่ 229 หมู่ที่ 12 ถนน แขวง/ตำบล หัวหว้า เขต/อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 0-3762-2999 ต่อ 4807 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ◯ ดำเนินการเอง

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรีกรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๐๔๘๕๙ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๔ และ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ*	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_5)***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Benzene (ppm)	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 1		Sorbent tube/Air Sampling Pump	0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Gas Chromatography (FID)	<0.06	1	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 2			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.06	1	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 3			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.06	1	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร BUFFER VQ.			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.06	1	ไม่เกิน
Carbon dioxide (ppm)	1 ก.พ. 65	ห้องพยาบาล		Sampling Bag/Air Sampling Pump	0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Carbon Dioxide Analyzer	608	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 2) : Head Office Room			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		376	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 2) : Canteen Room			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		369	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 1			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		390	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 2			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		370	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 3			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		373	5000	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร BUFFER VQ.			0.0800	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		380	5000	ไม่เกิน
Formaldehyde (ppm)	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 2) : Head Office Room		Sorbent tube/Air Sampling Pump	0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Gas Chromatography (FID)	<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร Storage (Domestic) : Office			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Office 1			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Office 2			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Accessory Room			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Material Room			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Control Room			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	DATA Room			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Trailer Room			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.10	0.75	ไม่เกิน
Iron (Fume) (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	ห้องซ่อมบำรุงทั่วไป		Filter/Air Sampling Pump	1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	<0.002	5(1)	ไม่เกิน
Lead (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : ห้องพ่นสี		Filter/Air Sampling Pump	1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	<0.002	0.05	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : บริเวณพื้นที่พ่น			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.002	0.05	ไม่เกิน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด (NDC ปราจีนบุรี) เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ

ตั้งอยู่เลขที่ 229 หมู่ที่ 12 ถนน แขวง/ตำบล หัวหว้า เขต/อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 0-3762-2999 ต่อ 4807 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ◯ ดำเนินการเอง

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรีกรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๐๔๘๕๙ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๔ และ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ*	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_5)***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Respirable Dust (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	ห้องพยาบาล		Filter/Air Sampling Pump	2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Analytical Balance	<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 2) : Head Office Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Accessory Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Material Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Control Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	DATA Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Trailer Room			2.5368	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.15	5	ไม่เกิน
Sodium hydroxide as NaOH (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	อาคาร Storage (Domestic) : Warehouse		Filter/Air Sampling Pump	1.9668	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Titration	<0.05	2	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Warehouse			1.9668	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.05	2	ไม่เกิน
Sulfuric acid (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	อาคาร Storage (Domestic) : Warehouse		Sorbent tube/Air Sampling Pump	0.2108	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Ion Chromatography	<0.05	1	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Warehouse			0.2108	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.05	1	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	บริเวณที่ชาร์จแบตเตอรี่			0.2108	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.05	1	ไม่เกิน
Total Dust (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : บริเวณพื้นที่แก้ปัญหา+ล้างรถ 1		Filter/Air Sampling Pump	1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Analytical Balance	0.25	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : บริเวณพื้นที่แก้ปัญหา+ล้างรถ 2			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : ห้องพ่นสี			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : บริเวณพื้นที่พ่น			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 2) : Canteen Room			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร Storage (Domestic) : Office			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.42	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร Storage (Domestic) : Warehouse			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.25	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 1			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 2			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) ; Line Process 3			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) : บริเวณพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.42	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) : บริเวณพื้นที่แก้ปัญหา RE-PAIR 1			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Main Office (ชั้น 1) : บริเวณพื้นที่แก้ปัญหา RE-PAIR 2			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.25	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Office 1			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด (NDC ปราจีนบุรี) เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ

ตั้งอยู่เลขที่ 229 หมู่ที่ 12 ถนน แขวง/ตำบล หัวหว้า เขต/อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 0-3762-2999 ต่อ 4807 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ◯ ดำเนินการเอง

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรีกรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๐๔๘๕๙ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๔ และ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ*	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_5)***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total Dust (mg/m^3)	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Office 2		Filter/Air Sampling Pump	1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Analytical Balance	0.25	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	Storage (Export) : Warehouse			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	ห้องซ่อมบำรุงทั่วไป			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.17	15	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร BUFFER VQ.			1.0245	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		0.34	15	ไม่เกิน
Xylene (ppm)	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : ห้องพ่นสี		Sorbent tube/Air Sampling Pump	0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65	Gas Chromatography (FID)	<0.05	100	ไม่เกิน
	1 ก.พ. 65	อาคาร RE-PAIR : บริเวณพื้นที่พ่น			0.0525	2:00 ชั่วโมง	3 ก.พ. 65		<0.05	100	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ NIOSH Volume/Edition 4th หน้า - ถึง -

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ OSHA Volume/Edition - หน้า - ถึง -

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายสุริยา สอนแก้ว)	(นายสุริยา สอนแก้ว)	(นายสุริยา สอนแก้ว)	
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ ๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้

๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้

๓. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ µg/m^3 หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

µg/m^3 = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

เอกสารแนบที่ 1

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๔

อนุญาตให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๐๔๘๕๙

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๖๐ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๔

๑. นายอุทิศ	อุ่นสิม	๓๑. นายศิริชัย	เกลี้ยงเกิด
๒. นายอัศวเรศ	จ่อสาว	๓๒. นายวุฒิชัย	ทวยเจริญ
๓. นายอาทิตย์	ศรีเสน	๓๓. นายยงศิลป์	รังษี
๔. นายอภิสิทธิ์	สิงหา	๓๔. นายณัฐดนัย	เจือละออง
๕. นายอเนชา	ทันสมัย	๓๕. นายสุพจน์	สลามเต๊ะ
๖. นายบุญฤทธิ์	เอี่ยมเทศ	๓๖. นายณัฐพล	เจียงวรีวงศ์
๗. นายบัญชา	นามเขตต์	๓๗. นายศักดิ์สิทธิ์	ไพศาลพิสุทธิ์
๘. นายชวฤทธิ์	วงษ์จันทร์	๓๘. ว่าที่ ร.ต.รณชัย	ม่วงมา
๙. นายจรัส	บุญยิ่ง	๓๙. นายศักดิ์นรินทร์	จรัสกาย
๑๐. นายกฤษณะ	สายวรรณ์	๔๐. นายวราวุฒิ	พับพา
๑๑. นายณัฐนันท์	ปานประเสริฐ	๔๑. นายสถาพร	ถาแก้ว
๑๒. นายนคร	สุขเจริญ	๔๒. นายสุรศักดิ์	สาชิน
๑๓. นายพงศ์สิริ	โสมเขียว	๔๓. นายธารินทร์	อ๊อกจินดา
๑๔. นายปิยะนัฐ	พลมะศรี	๔๔. นายศุภณัฐ	พิสัยพันธ์
๑๕. นายพรมมี	ศรีปัตเนตร	๔๕. นายสัจจา	เพ็ชรแสวง
๑๖. นายพีรพงษ์	ทองคูณปรีดา	๔๖. นายสิทธิชัย	แก้วเกตุ
๑๗. นายศรายุทธ	จิตรานนท์	๔๗. นายประสานมิตร	เขื่อนเพชร
๑๘. นายศิริวัฒน์	พานิชย์	๔๘. นายอนุรักษ์	ทองขจรศักดา
๑๙. นายสามารถ	รู้งาน	๔๙. นายสิทธิพันธ์	เสนาซิว
๒๐. นายสุวิชา	ทองอ่อน	๕๐. นายทินกร	กุลชาติ
๒๑. นายธนาณัติ	เอนก	๕๑. นายนันทวัฒน์	สาริน
๒๒. นายทนง	วิริยะสหกิจ	๕๒. นายภูวนาท	พิมพันธ์
๒๓. นายอัสรี	นามบุรี	๕๓. นายมงคล	ผลาทิพย์
๒๔. นายวิชาญ	ชุณหรัต	๕๔. นายอภิชาติ	วิลาศ
๒๕. นายวรากร	ผูกรักษ์	๕๕. นายนัฐพล	คุณสุทธิ์
๒๖. นายวุฒิกร	ศิริวรรณ	๕๖. นายดุลยพล	สนนอก
๒๗. นายวรวิช	ทองพุ่ม	๕๗. นายอนุกูล	วิละแสง
๒๘. นางสาวกมลา	บัวสิงห์	๕๘. นายธนากร	อินสุตา
๒๙. นายสมศักดิ์	จันทร์คง	๕๙. ว่าที่ ร.ต.เฉลิมเกียรติ	อมรศรีเสริม
๓๐. นายอภิวัฒน์	ฉันทะ	๖๐. นายทักษ์ดนัย	อุบลศรี

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

อนุญาตให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๐๔๘๕๙

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔๙ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐

๑. นางสาวชัชนัย โกมารกุล ณ นคร
๒. นางสาวสาวิตรี น้อยเสงี่ยม
๓. นางสาวพิสมัย สุริยสิงห์
๔. นางสาวชณัฐกาญจน์ อิ่มชม
๕. นางสาวสุภาขวัญ มาก
๖. นางสาวทัตพร ชวาลสมบูรณ์
๗. นางสาวธิติมา บุญเพ็ง
๘. นางสาววริยา สร้างนา
๙. นางสาวอัญชลี คำจันทร์
๑๐. นางสาวพัชรียา หงษ์สมดี
๑๑. นางสาวรัชนีกร เนียมกลาง
๑๒. นางสาวสุดารัตน์ นนท์ประสาท
๑๓. นางสาวกนกกร เอนก
๑๔. นางสาวจินดา โขจุลธรรม
๑๕. นางสาวนันทวดี สมบูรณ์
๑๖. นางสาวนรินทร์ สายเส็ง
๑๗. นางสาวศิริลักษณ์ พึ่งแพง
๑๘. นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์
๑๙. นางสาวสรารัศมิ์ มงคลจิรวุฒิ
๒๐. นางสาวอุไรรัตน์ ทึงสร้างแป้น
๒๑. นางสาวนันทิยา จันทะลุน
๒๒. นางสาวนพรัตน์ แย้มกรานต์
๒๓. นางสาวอรวรรณ รักยง
๒๔. นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร
๒๕. นางสาวสุวิมล ชัยเรืองวุฒิ
๒๖. นางสาวอัจฉราวรรณ สวนสนอง
๒๗. นางสาวอารยา มีชัย
๒๘. นางสาวจิราเจต ฟองดา
๒๙. นางสาวพาฤดี คุณนาน
๓๐. นายภีมเรศ แหยมโต
๓๑. นางสาวศุภรดา ปั้นมยุรา
๓๒. นางสาววิชชุตา นาคผจญ
๓๓. นายเดช ช้างชน
๓๔. นางวิลาวัณย์ บริรักษ์
๓๕. นางพจนา สีดา
๓๖. นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์
๓๗. นางชลธิชา สุบงกช
๓๘. นางสาวเพชรคุณ ภวภูตานนท์
๓๙. นางสาววนาลี เหรียญตระกูล
๔๐. นางสาววนิดา ผดุงจิตต์
๔๑. นางสาวกิตติยา สัญญาอริยาภรณ์
๔๒. นางสาวเจษฎาพร ศรีบุญเรือง
๔๓. นางสาวมธุรินทร์ สิงห์เงา
๔๔. นางสาวธิดารัตน์ ศิริมังคะโร
๔๕. นางสาวศุภรัตน์ โสจันทร์
๔๖. นางสาวจิตสุภา ประเทืองสุข
๔๗. นางสาวกนิษฐา เหมประสาทพร
๔๘. นางสาวสุทธิรัก ทิพย์รัตน์
๔๙. นางสาวจันทิมา คงทน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd.,
Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang,
Bangkok 10250 Thailand
T +66 2 760 3000 F +66 2 760 3197

<u>หนังสือมอบอำนาจ</u>

ท่าที่ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 27 มกราคม 2565

โดยหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ ข้าพเจ้า นางสาวกุลธิดา ภูวิภิรมย์ ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3101700261103 ตำแหน่ง กรรมการบริษัทฯ เป็นผู้มีอำนาจลงนามแทนสถานประกอบการชื่อ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02-760-3000 โทรสาร 02-760-3197

ขอมอบอำนาจให้

1. น.ส.ยุพาพร จันทร์เปล่ง อายุ 51 ปี เชื้อชาติไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 57/173 ลุมพินีวิลล์รามฯ26 ถ.หัวหมาก หัวหมาก บางกะปิ กรุงเทพมหานคร
2. นายสุริยา สอนแก้ว อายุ 52 ปี เชื้อชาติไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 238 พูนสินธานี 1 ถ.เคหะร่มเกล้า 64 คลองสองต้นนุ่น ลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้รับมอบอำนาจ ในการดำเนินการรับรองรายงานการปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ และ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ตลอดจนดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องแทนข้าพเจ้าจนเสร็จการ

บริษัทฯ ขอรับผิดชอบทุกประการต่อการกระทำที่ผู้รับมอบอำนาจได้กระทำไป ภายใต้ขอบเขตของหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ เพื่อเป็นหลักฐาน จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตราสำคัญของบริษัทฯ ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

อากรแสตมป์ ๒๐ บาท อากรแสตมป์ ๒๐ บาท อากรแสตมป์ ๒๐ บาท

ลงชื่อ ..... ผู้มอบอำนาจ
(นางสาวกุลธิดา ภูวิภิรมย์)

ลงชื่อ .....ผู้รับมอบอำนาจ
(น.ส.ยุพาพร จันทร์เปล่ง)

ลงชื่อ .....ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสุริยา สอนแก้ว)

ลงชื่อ .....พยาน
(นายไชยพัฒน์ กลั่นสุภา)

ลงชื่อ .....พยาน
(น.ส.หยกทิพย์ เทพหัสดิน)

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.

เพื่อมอบอำนาจให้ดำเนินการรับรองรายงานการปฏิบัติตามกฎกระทรวงฯ
และกฎกระทรวงฯ ว่าด้วยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

รับรองสำเนาถูกต้อง
Certified True Copy

ลงชื่อ
Signed.....

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โคจิมะ ออโต้ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ปราจีนบุรี) เลขทะเบียนนิติบุคคล ..... ประเภทกิจการ .....

ตั้งอยู่เลขที่ 121 หมู่ 13 ~~แขวง~~/ตำบล หัวหว้า ~~เขต~~/อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 082-236-768 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ◯ ดำเนินการเอง

◯ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙

(√) นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ -.....ใบสำคัญเลขที่ -..... ให้ไว้ ณ วันที่ -.....

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939

ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0052 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939

ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0037 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_S) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	1. ห้องพ่นสี Auto P1		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	7.291 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									6.523 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.165 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									5.314 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	2. ห้องผสมสี (Mixing P1)		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	6.392 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									5.417 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.125 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									4.883 ppm	100 ppm	ไม่เกิน

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_S) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	1. ห้องพ่นสี Auto P1		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	7.291 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									6.523 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.165 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									5.314 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	2. ห้องผสมสี (Mixing P1)		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	6.609 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									3.394 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.117 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									4.237 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	3. พื้นที่ตรวจงานหลังพ่นสี P1		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	3.581 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									2.271 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.104 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									1.585 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	4. ห้องพ่นสี Auto P3		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	6.583 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									4.291 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.167 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									3.903 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	5. ห้องผสมสี (Mixing P3)		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	6.627 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									5.431 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.131 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									4.307 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	6. พื้นที่ตรวจงานหลังพ่นสี P3		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	2.515 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									1.232 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.109 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									1.167 ppm	100 ppm	ไม่เกิน

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_S) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
ไซลีน (Xylene)	21/07/65	7. Mold Area		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	2.707 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									1.659 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)									0.121 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
สไตรีน (Syrene)									1.598 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
บิวทิลแอลกอฮอล์ (Butyl alcohol)	21/07/65	8. QC Test Room		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (Coconut shell charcoal)	0.2 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	1.251 ppm	150 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)					0.1 l/min				2.317 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)									1.609 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เฮกเซน (Hexane)									1.437 ppm	500 ppm	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	9. Recycle Room		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.367 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	10. Injection Group 1		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.425 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	11. Injection Group 2		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.417 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	12. Injection Group 3		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.435 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	13. Raw Material Area		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.512 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นรวม (Inhalable dust หรือ Total Dust)	21/07/65	14. Battery Camp		Personal Sampling Pump, PVC Filter	2.0 l/min	120 นาที	30/07/65	Gravimetric	0.325 mg/m^3	10 mg/m^3	ไม่เกิน

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_S) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	21/07/65	15. Recycle Room		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (activated coconut charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	0.025 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)				Personal Sampling Pump, Silica gel tube	1.0 l/min	120 นาที	02/08/65	Ion Chromatography	2.600 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)				Personal Sampling Pump, Bag Sampling	0.3 l/min	5 นาที	29/07/65	Electrochemical Sensor	0.031 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
ฟีนอล (Phenol)	21/07/65	16. ห้องล้าง Jig (น้ำยา CR707)		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent tube (XAD-7)	0.1 l/min	60 นาที	01/08/65	Gas Chromatography	0.247 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
คลอรีน (Cl_2)				Personal Sampling Pump, Perfilter+Filter	1.0 l/min	120 นาที	02/08/65	Ion Chromatography	0.029 ppm	1 ppm	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ

1. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Fourth Edition หน้า - ถึง -
2. Occupational Safety and Health Administration เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) - หน้า - ถึง -

ตรวจวัดและรับรองโดย

○ นายจ้างดำเนินการ
○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย

○ นายจ้างดำเนินการ
✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
(นายกิติพงษ์ เกษเกษา)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ.....
(นายรุ่ง ฤทธิญาณ) กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

ลงชื่อ.....
(.....)
นายจ้าง/ ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ ๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu g/m^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

$\mu g/m^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

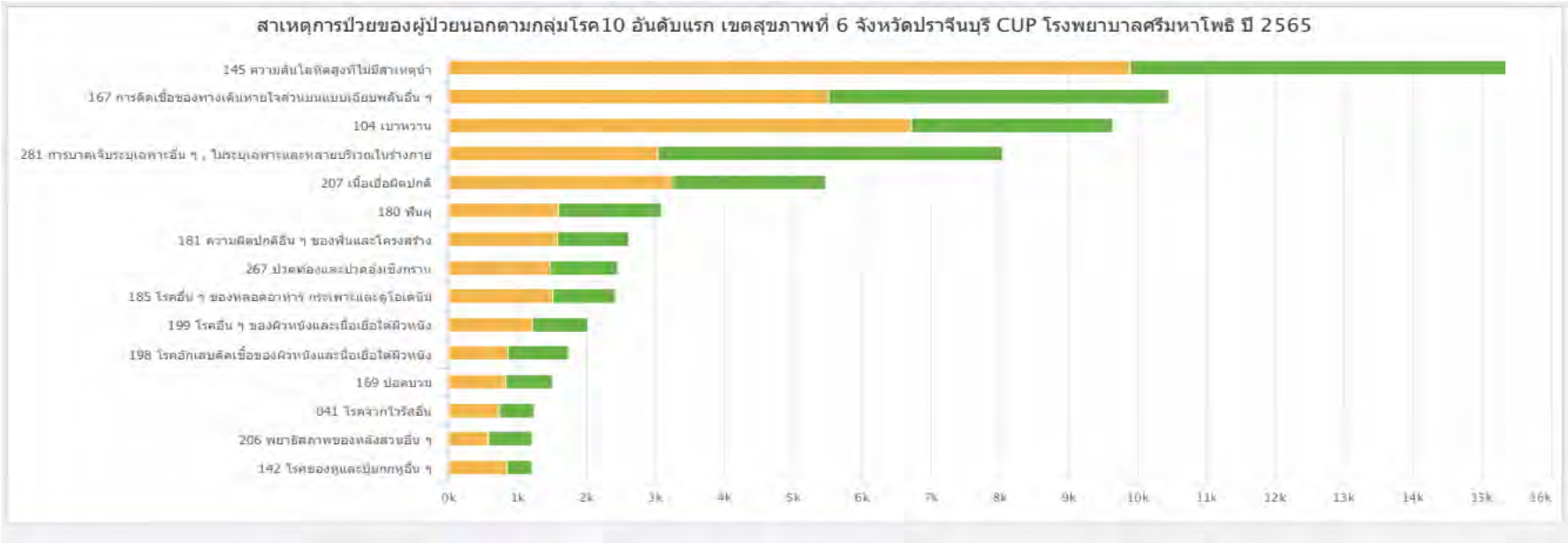
ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

ภาคผนวก ข-37

ข้อมูลจำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ ประจำปี 2565

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค 10 อันดับแรก



ภาคผนวก ข-38

ผลตรวจสุขภาพพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

๑. ☐ข้าพเจ้า (นาย / นาง / นางสาว) ..... นายจ้าง / ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒. ชื่อสถานประกอบการกิจการ Kojima Auto Technology (Thailand) Co., Ltd. เลขทะเบียนนิติบุคคล ..... ประกอบกิจการ .....

ตั้งอยู่เลขที่ ..... หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน ..... ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต .....

จังหวัด ..... รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... โทรศัพท์มือถือ .....

๓. การดำเนินการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

O ตรวจสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน) X ตรวจประจำปี☐ O ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน O ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น☐

วันที่ตรวจสุขภาพ 07 ตุลาคม 2565

๔. แพทย์ผู้ทำการตรวจสุขภาพ

(แพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาตร์ / แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)

๔.๑ ชื่อ-นามสกุล นายแพทย์ เจริญ ฉันทวานิช เลขใบประกอบวิชาชีพ ๙๐๗๖ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ๓๔๗

๔.๒ ชื่อ-นามสกุล ..... เลขใบประกอบวิชาชีพ .....

๔.๓ ชื่อ-นามสกุล ..... เลขใบประกอบวิชาชีพ .....

๕. ☐ชื่อหน่วยบริการตรวจสุขภาพ โรงพยาบาลบางปะกอก ๙ อินเตอร์เนชั่นแนล ☐เลขทะเบียนหน่วยบริการ ๑๐๒๐๑๐๐๙๘๖๓

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๖๒ หมู่ที่ - ตรอก / ซอย - ถนน พระรามที่สอง ตำบล / แขวง☐ บางมด อำเภอ / เขต จอมทอง

จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๕๐ โทรศัพท์ ๐ - ๒๑๐๙ - ๙๑๑๑ โทรสาร ๐ - ๒๘๗๗ - ๒๒๒๒ โทรศัพท์มือถือ -

๖. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

แผนก	งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง(๑)	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนกที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา(๒) (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม(๓) (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง(๔) (โปรดระบุรายละเอียด)
1. AGM	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	1	0			
2. Assembly	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	3	2			
3. General Affairs	1. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	1	1	0			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	2	1			
4. Injection & Material	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	10	8	2			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	4	4	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	54	32	22			
	4. IPA : ปัสสาวะ	15	15	0			
5. Injection & Paint	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	4	4	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	18	18	0			
	3. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	17	4	13			
	4. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	27	21	6			
	5. IPA : ปัสสาวะ	30	30	0			
	6. Hexane : ปัสสาวะ	18	18	0			
	7. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	18	18	0			
	8. Styrene : ปัสสาวะ	18	18	0			
	9. Xylene : ปัสสาวะ	18	18	0			
6. Kaizen	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	2	1			
7. Logistics	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	2	1			
8. Logistics/E-Kanban	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	3	0			
9. Logistics/ForkliftT Delivery,Cleaning box	1. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	8	8	0			
	2. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	8	1	7			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	7	6	1			
10. Logistics/Repack,E-Car	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	18	11	7			
11. Logistics/Sevice Part	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	0	1			
12. Machine & Utility	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	2	3			
13. Maintenance Interpreter	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	1	0			
14. Mold	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	3	0			
	2. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0			
	3. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0			
	4. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0			
	5. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0			
	6. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0			
15. PD./230B,650B,176B,492B,640A	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	28	18	10			
16. PD./Clean Room,492B,SA	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	28	12	16			
	2. IPA : ปัสสาวะ	7	7	0			
	3. Tin : เลือด	7	7	0			

17. PD./Grip,Cup,Cushion	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	15	9	6			
18. PD./Inside,640A CTR,Roof	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	1	1	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	2	2	0			
	3. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	1	0	1			
	4. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	19	14	5			
	5. IPA : ปัสสาวะ	2	2	0			
	6. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0			
	7. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0			
	8. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0			
	9. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0			
19. PD.1/Injection Group 1	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	1	1	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	1	1	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	0	2			
	4. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0			
20. Production Improvement	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	4	2	2			
21. Production Interpreter	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	1	0			
22. QC./Audit CF	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	8	0	8			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	2	3			
23. QC./Cup Holder/650A/176B/492B/230	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	7	1	6			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	4	1			
24. QC./Incoming/bento/OHC/Heater	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	15	1	14			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	8	5	3			
25. QC./Insid Handle/640A/PIPE/350B	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	10	4	6			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	7	6	1			
26. QC./Paint	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	4	1	3			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	3	0			
27. QC./Q-Gate/492B/Grip	1. ตรวจคัดกรองการมองเห็น :	12	2	10			
	2. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	9	3	6			
28. Quality Assurance	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	1	2			
29. Quality Control	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	4	1	3			
30. Quality Control Interpreter	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	1	0			
31. Raw Material	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	3	2			
32. Raw Material/ เติม Material	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	1	1			
33. Raw Material/Companent Part 1	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	4	1			
34. Raw Material/Companent Part 2	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	1	1			
35. Raw Material/Pack Box	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	1	1			
36. Safety & Environment	1. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	2	0			
37. Technician & Material	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	1	1	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	1	1	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	0	1			
	4. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0			
38. Technician Improvement	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	5	5	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	5	5	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	3	0			
	4. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0			
39. Technician Injection Group 1	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	4	4	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	4	4	0			
	3. IPA : ปัสสาวะ	4	4	0			
	4. Hexane : ปัสสาวะ	4	4	0			
	5. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	4	4	0			
	6. Styrene : ปัสสาวะ	4	4	0			
	7. Xylene : ปัสสาวะ	4	4	0			

40. Technician Injection Group 2	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	4	4	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	4	4	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	2	1			
	4. IPA : ปัสสาวะ	4	4	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	4	4	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	4	4	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	4	4	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	4	4	0			
41. Technician Injection Group 3	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	2	2	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	2	2	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	1	1	0			
	4. IPA : ปัสสาวะ	2	2	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	2	2	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	2	2	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	2	2	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	2	2	0			
42. Technician Injection Group 4	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	3	2	1			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	3	3	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	2	2	0			
	4. IPA : ปัสสาวะ	3	3	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	3	3	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	3	3	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	3	3	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	3	3	0			
43. Technician Kaizen	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	5	5	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	4	4	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	3	2	1			
	4. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0			
44. Technician Machine & Utility	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	9	9	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	8	8	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	8	6	2			
	4. IPA : ปัสสาวะ	10	10	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	10	10	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	10	10	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	10	10	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	10	10	0			
45. Technician Mold	1. ตรวจคัดกรองการได้ยิน :	5	5	0			
	2. ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด :	5	5	0			
	3. ตรวจกล้ามเนื้อขา :	5	3	2			
	4. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0			
	5. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0			
	6. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0			
	7. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0			
	8. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0			

ลงชื่อ .....

(.....)

นายจ้าง / ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ ๑. งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ลูกจ้างทำ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

๒. การให้การรักษา (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ การส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาพยาบาล เป็นต้น

๓. การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การบำรุงรักษาเครื่องจักร การปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร เป็นต้น

๔. การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น จัดและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง การเปลี่ยนงาน เป็นต้น

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

ตามข้อ 19 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ Kojima Auto Technology (Thailand) Co., Ltd.

วันที่ .....

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ..... ตำแหน่ง .....

ชื่อสถานประกอบการ ..... เลขที่ ..... หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน ..... แขวง/ตำบล .....

เขต/อำเภอ ..... จังหวัด ..... รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ประเภทกิจการ .....

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนก	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง สิ่งที่ตรวจ (เลือด,ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ,ฯลฯ)	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการผิดปกติ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา,ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)		
1. Injection & Material	1. IPA : ปัสสาวะ	15	15	0		
2. Injection & Paint	1. IPA : ปัสสาวะ	30	30	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	18	18	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	18	18	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	18	18	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	18	18	0		
3. Mold	1. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0		
4. PD./Clean Room,492B,SA	1. IPA : ปัสสาวะ	7	7	0		
	2. Tin : เลือด	7	7	0		
5. PD./Inside,640A CTR,Roof	1. IPA : ปัสสาวะ	2	2	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0		
6. PD.1/Injection Group 1	1. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0		
7. Technician & Material	1. IPA : ปัสสาวะ	1	1	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	1	1	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	1	1	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	1	1	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	1	1	0		
8. Technician Improvement	1. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0		
9. Technician Injection Group 1	1. IPA : ปัสสาวะ	4	4	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	4	4	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	4	4	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	4	4	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	4	4	0		
10. Technician Injection Group 2	1. IPA : ปัสสาวะ	4	4	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	4	4	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	4	4	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	4	4	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	4	4	0		
11. Technician Injection Group 3	1. IPA : ปัสสาวะ	2	2	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	2	2	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	2	2	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	2	2	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	2	2	0		

12. Technician Injection Group 4	1. IPA : ปัสสาวะ	3	3	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	3	3	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	3	3	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	3	3	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	3	3	0		
13. Technician Kaizen	1. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0		
14. Technician Machine & Utility	1. IPA : ปัสสาวะ	10	10	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	10	10	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	10	10	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	10	10	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	10	10	0		
15. Technician Mold	1. IPA : ปัสสาวะ	5	5	0		
	2. Hexane : ปัสสาวะ	5	5	0		
	3. Muconic_Acid : ปัสสาวะ	5	5	0		
	4. Styrene : ปัสสาวะ	5	5	0		
	5. Xylene : ปัสสาวะ	5	5	0		

ได้ส่งผลการตรวจสุขภาพเฉพาะรายที่ผิดปกติ (ถ้ามี) ตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย มาพร้อมรายงานนี้แล้ว

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง .....

ผู้รายงาน

ภาคผนวก ข-39

ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานอุตสาหกรรม

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co.,Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax. +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร. +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax. +66 3762 3300

Sales & Services
นิคมอุตสาหกรรมบางชัน 27 หมู่ 14 ซอยเสรีไทย 87
ถนนเสรีไทย แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ 10510
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444
27 Moo 14, Soi Serithai 87, Serithai Road,
Khwaeng Minburi, Khet Minburi, Bangkok 10510
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444

สำเนา

ที่ HATC-MP SE-018/05/2566

วันที่ 16 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.๑)

ตามความในข้อ ๑๕ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ซึ่งเป็นผลการตรวจวัดแสงสว่างหลังจากที่มีการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ขอส่งเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.) ตามเอกสารที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ผู้ประสานงาน :
[redacted]
โทร. 037-623-333 ต่อ 3339 โทรสาร 035-330-974
E-mail: Rungaboo@honda.th.com

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว
ลงชื่อ... [redacted] ผู้รับ

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

1. ข้าพเจ้า นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105535104310

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 12 ถนน ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ

จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 037-623333 โทรสาร 035-330974

โทรศัพท์มือถือ -

3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

Ø บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาตตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
1 บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	0401-03-2565-0026	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

ลงชื่อ.....[redacted].....

(นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

นิ[redacted]

(นายพิชัย หล้าสิงห์)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 18-20 เมษายน 2566

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Digital Thermo-Hygrometer	QUEST TECHNOLOGIES	TEE110004	ISO 7243	18 กุมภาพันธ์ 2566	-
2. Digital Thermo-Hygrometer	Metrosonics hs-32	MCC030020	ISO 7243	18 กุมภาพันธ์ 2566	-
3. Digital Thermo-Hygrometer	Metrosonics hs-32	MCC090012	ISO 7243	18 กุมภาพันธ์ 2566	-
4. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210527	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
5. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210528	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
6. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210529	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
7. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210530	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
8. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210531	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
9. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210532	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
10. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210533	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
11. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210534	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
12. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210535	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-
13. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210536	ISO 7243	22 มีนาคม 2566	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PR-P														
1.	Inspection Area	คุณสกุลชัย ประเสริฐรัมย์ รหัสพนักงาน 1451087	08.34-10.34	28.0	33.2	33.3	**29.6**	**29.6**	ประกอบชิ้นงาน/ควบคุมเครื่องจักร	575	287.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	Die spot	คุณอดิสรณ์ คำมุงคุณ รหัสพนักงาน 8398	08.40-10.40	29.6	32.5	32.7	**30.5**	**30.5**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	584	292	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PR-P (ต่อ)														
3.	Die Maintenance Working Area	คุณวิโรจน์ เก่งกว่าสิงห์ รหัสพนักงาน 8371	08.46-10.46	29.3	33.0	33.1	**30.4**	**30.4**	ซ่อมบำรุง/ตรวจสอบ	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
4.	Stock Basket Area	คุณคมกฤช วิชัยรัมย์ รหัสพนักงาน 1451247	08.47-10.47	27.8	32.4	32.7	**29.3**	**29.3**	พื้นที่เก็บของ/ขนย้ายชิ้นงาน	450	225	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	Hand work	คุณจิรายุทธ ยินดีชาติ รหัสพนักงาน 1351033	08.43-10.43	27.5	32.7	32.8	**29.1**	**29.1**	ขัดชิ้นงาน	479	239.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
6.	Pit Room	-	08.56-10.56	28.0	31.0	31.2	**29.0**	**29.0**	ตรวจสอบ	402	201	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
7.	Packing AY & PB (Siam Nistran)	คุณพงษ์สวัสดิ์ ใจศิริ รหัสพนักงาน 1538	08.37-10.37	28.6	32.8	33.2	**30.0**	**30.0**	แพ็คชิ้นงาน/ขนย้าย	480	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
8.	Final Inspection	คุณพรชัย เอี้ยงสอน รหัสพนักงาน 16233	08.52-10.82	27.0	32.4	32.6	**28.7**	**28.7**	ประกอบชิ้นงาน/เจาะน๊อต	436	218	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
WE-P														
9.	FR Floor (A-Zone)	คุณทวีศักดิ์ ปราบมนตรี รหัสพนักงาน 503170	12.54-14.54	29.6	35.5	35.6	**31.4**	**31.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
10.	RR Floor (A-Zone)	-	12.49-14.49	28.0	35.6	35.9	**30.4**	**30.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
11.	RR Inner Comp	-	12.57-14.57	28.1	35.8	35.9	**30.4**	**30.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
12.	S/P Comp RH (B-Zone)	คุณกฤษดา ชมสีดา รหัสพนักงาน 1150915	12.59-14.59	29.1	35.7	35.8	**31.1**	**31.1**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
13.	S/P Comp LH (B-Zone)	คุณณัฐพล ช่างหล่อ รหัสพนักงาน 1450825	13.11-15.11	27.7	35.9	36.1	**30.2**	**30.2**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
WE-P (ต่อ)														
14.	Final Check RH (B-Zone)	คุณธีรพงษ์ พิทักษ์เกียรติชัย รหัสพนักงาน 1151055	13.01-15.01	26.5	34.5	34.7	**29.0**	**29.0**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
15.	Main Spot (C-Zone)	-	12.47-14.47	27.9	35.4	35.6	**30.2**	**30.2**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
16.	Door set (C-Zone)	คุณบรรหาญ ยานะรมย์ รหัสพนักงาน 7717	12.45-14.45	29.6	35.5	35.7	**31.4**	**31.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
17.	FR Door (D-Zone)	คุณจักรินทร์ บุญยืน รหัสพนักงาน 1451274	13.05-15.05	28.8	35.0	35.2	**30.7**	**30.7**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
18.	RR Door (D-Zone)	คุณเกียรติศักดิ์ สามัคคี รหัสพนักงาน 1351246	13.07-15.07	27.4	35.5	35.6	**29.9**	**29.9**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
19.	Hood & trunk lid (D-Zone)	คุณกิตติชัย พลธรรม รหัสพนักงาน 1350958	13.09-15.09	28.7	35.7	35.8	**30.8**	**30.8**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
20.	Deform Check (FI-Zone)	คุณพีรพล ตรีสาม รหัสพนักงาน 1050868	12.43-14.43	29.5	35.3	35.5	**31.3**	**31.3**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
PI-P(PA)														
21.	Jig Setting	รหัสพนักงาน 1351371	08.33-10.33	28.4	29.8	30.0	**28.9**	**28.9**	ประกอบชิ้นงาน	567	283.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
22.	Ed Sanding	คุณชัยวัฒน์ ศิริวงค์ รหัสพนักงาน 15829	08.35-10.35	29.4	31.5	32.3	**30.3**	**30.3**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
23.	Small Repair Making	รหัสพนักงาน 16230	08.38-10.38	25.9	27.9	28.3	**26.6**	**26.6**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
24.	Medium Repair Polishing	คุณธีระพล ศรีราช รหัสพนักงาน 5181	08.42-10.42	25.9	31.6	31.8	**27.7**	**27.7**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PI-P(PA) (ต่อ)														
25.	PA-OFF Booth	คุณจตุพร สุขรี รหัสพนักงาน 5306	08.45-10.45	25.9	30.4	30.6	**27.3**	**27.3**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
26.	Heavy Repair Spray Booth	คุณจักรพงษ์ ดำดิบ รหัสพนักงาน 7154	08.55-10.55	29.0	32.2	33.4	**30.3**	**30.3**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
27.	Final T-up Polishing	คุณนะธี มรพงษ์ รหัสพนักงาน 4593	15.54-17.54	31.2	36.1	36.4	**32.8**	**32.8**	ประกอบชิ้นงาน//ขัด/เจียร	522	261	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
PI-P(PO)														
28.	Robot เจาะกันชน	คุณวิเชียร ศรีโพลา รหัสพนักงาน 6670	08.36-10.36	24.2	28.4	28.6	**25.5**	**25.5**	ประกอบชิ้นงาน	478	239	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
29.	Vibation	คุณคฑาวุธ พันศรี รหัสพนักงาน	08.38-10.38	25.8	29.3	29.4	**26.9**	**26.9**	ป้อน/ประกอบ/ตรวจเช็คชิ้นงาน	560	280	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
30.	Oparator Booth	คุณสุรศักดิ์ นิลสนธิ รหัสพนักงาน 7422	08.50-10.50	25.6	29.6	29.9	**26.9**	**26.9**	งานเอกสาร	367	183.5	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
31.	Delivery AF	คุณรัตน์ วิสุมา รหัสพนักงาน 1714	08.55-10.55	25.5	30.0	30.7	**27.1**	**27.1**	ประกอบและส่งไปแผนกอื่น	583	291.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
32.	Inspection QA. Line	คุณศราวุธ คะดุน รหัสพนักงาน 1551132	08.45-10.45	26.5	28.7	29.0	**27.3**	**27.3**	งานตรวจสอบ	436	218	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
33.	Set jig & Set Part	คุณสิทธิชัย แท่งทอง รหัสพนักงาน 503184	08.41-10.41	23.9	29.1	29.2	**25.5**	**25.5**	งานตรวจสอบ/ประกอบ	654	327	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
34.	Inspection	คุณรัตนพล มณีรัตน์ รหัสพนักงาน 503223	08.46-10.46	21.8	25.8	26.0	**23.1**	**23.1**	งานตรวจสอบ	519	259.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
AF-P														
35.	WIRING NORMAL /BODY 7 (W1-01 = PIPE FUEL)	รหัสพนักงาน 503090	13.54-15.54	30.7	34.5	34.7	**31.9**	**31.9**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
36.	WIRING NORMAL /BODY 16 (W1-09 = DR REMOVE R)	รหัสพนักงาน 502938	13.56-15.56	31.0	35.3	35.5	**32.4**	**32.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
37.	INTERIOR ARC/ BODY 48 (I1-FR01 = TANK EXPANSION)	คุณนที เสชัง รหัสพนักงาน 6851	11.05-13.05	29.8	34.0	34.9	**31.3**	**31.3**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
38.	CHASSIS 2 / BODY 5 (C2-S16 = SHAFT HAFT)	คุณศรีรัตน์ อินแบน รหัสพนักงาน 1351070	10.03-13.03	29.8	33.6	34.0	**31.1**	**31.1**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
39.	CHASSIS 2 / FR SUSP SUB ASSY	คุณไพโรจน์ บัวทิพย์ รหัสพนักงาน -	10.13-12.13	30.6	34.0	34.2	**31.7**	**31.7**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
40.	CHASSIS 2 / SUB ASSY RR SUS (C2-S06 = DRUM BRAKE RR R)	รหัสพนักงาน 1551160	11.00-13.00	30.4	34.4	34.7	**31.7**	**31.7**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
41.	CHASSIS 1 / BODY 77 ENG. DOCKING	คุณขจรศักดิ์ กลิ่นขจร รหัสพนักงาน 1050942	10.29-12.29	28.6	34.2	34.5	**30.4**	**30.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
AF-P (ต่อ)														
42.	CHASSIS 1 / BODY 84 (C1-16 = FR END L)	คุณธนวิทย์ สีกุม รหัสพนักงาน 4306	10.41-12.41	30.0	34.4	34.5	**31.4**	**31.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
43.	CHASSIS 1 / BODY 101 (C1-22 = OIL BRAKE)	รหัสพนักงาน 502999	10.37-12.37	30.1	34.4	34.5	**31.4**	**31.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
44.	EXTERIOR SUB BUMPER (E1-S02 = BUMPER RR SUB)	คุณอำนวยวิทย์ วงษ์สุวรรณ์ รหัสพนักงาน 10266	10.34-12.34	25.8	34.4	34.6	**28.4**	**28.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
45.	EXTERIOR DOOR / BODY 22 (E2-S18 = SEAL DR L)	คุณชัยพร รอดตา รหัสพนักงาน 16213	10.26-12.26	26.9	34.7	34.9	**29.3**	**29.3**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
46.	COMPLEX / BODY 139 (CO-03 = WSHLD R)	คุณปิติกร ยอดเพชร รหัสพนักงาน 14915	10.15-12.15	26.7	34.4	34.7	**29.1**	**29.1**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
47.	COMPLEX / BODY 152 (GASSOLINE)	รหัสพนักงาน 1451160	13.49-15.49	28.5	36.9	37.0	**31.1**	**31.1**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
48.	IPU ROOM 1	คุณสำราญ บุญส่ง รหัสพนักงาน -	14.00-16.00	30.5	35.6	36.1	**32.2**	**32.2**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
AF-P (ต่อ)														
49.	PANORAMIC ROOF	คุณพัสกร ซื่อตรง รหัสพนักงาน 9847	13.46-15.46	30.4	36.5	37.2	**32.4**	**32.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
50.	EV charger station	คุณวัชระ พึ่งเป้า รหัสพนักงาน 5556	09.55-11.55	30.9	33.7	34.0	**31.8**	**31.8**	ขับรถ/ชาร์ตแบตเตอรี่	405	202.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
51.	Stock Battery Buffer (Loading)	คุณศาสตรา วุฒินามมงคล รหัสพนักงาน 14425	09.50-11.50	27.9	34.8	35.2	**30.1**	**30.1**	ประกอบ/ตรวจสอบแบตเตอรี่	427	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
52.	Battery Coolant Filing Machine	คุณรักษ์ สินสวัสดิ์ รหัสพนักงาน 6688	09.52-11.52	26.9	34.9	35.2	**29.4**	**29.4**	ประกอบ/ตรวจสอบแบตเตอรี่	427	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
VQ-P														
53.	Q-Up Line (Interior , Exterior , Engine Start)	คุณวรรณรบ กองเกิด รหัสพนักงาน 7853	13.57-15.57	31.8	37.0	37.2	**33.4**	**33.4**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
54.	Wheel Alignment (ในบ่อ)	คุณปรัชญา กลิ่นโกมุท รหัสพนักงาน 1151284	13.56-15.56	28.6	35.2	35.3	**30.6**	**30.6**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
55.	Headlight	คุณณัฐพงษ์ ฉ้องณรงค์ รหัสพนักงาน 1451122	13.58-15.58	31.2	36.8	37.0	**32.9**	**32.9**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
VQ-P (ต่อ)														
56.	Under Body LINE (ในบ่อ)	คุณดนุเดช รวมทรัพย์ รหัสพนักงาน 16128	14.00-16.00	27.6	35.4	35.5	**30.0**	**30.0**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
57.	Under Body LINE (Engine Room)	คุณอำนวย มินิพันธ์ รหัสพนักงาน 2871	14.02-16.02	27.4	36.5	36.7	**30.2**	**30.2**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
58.	Shower Line	คุณวิโรจน์ วงศ์ปรัชญา รหัสพนักงาน 702	15.50-17.50	30.9	35.4	35.8	**32.4**	**32.4**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
59.	Recheck Line	คุณเดือนนภา อินทรีเขียว รหัสพนักงาน 7070	15.53-17.53	30.8	35.6	35.7	**32.3**	**32.3**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
60.	Sampling Room	คุณวิชาญ พลไสย รหัสพนักงาน 7896	13.53-15.53	30.4	34.2	34.4	**31.6**	**31.6**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
61.	Analyze Area	คุณสิทธิพงศ์ แก้วพวง รหัสพนักงาน 8688	13.55-15.55	30.8	36.1	36.3	**32.5**	**32.5**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	*
62.	Repair Both (AF,WE)	คุณชูชัย สอนพรหม รหัสพนักงาน 1581	13.50-15.50	29.5	35.9	36.0	**31.5**	**31.5**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
MS-P														
63.	Working area (MS-P/WE)	คุณวันเฉลิม วิยาสิงห์ รหัสพนักงาน S-CTS-998105	15.16-17.16	30.4	35.4	35.6	**32.0**	**32.0**	ขับรถลากรถเข็นพลาส	486	243	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
64.	Working area (MS-P/AF-S)	-	15.25-17.25	30.0	35.1	35.4	**31.6**	**31.6**	ลากรถเข็นพลาส	688	344	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
65.	Working area (MS-P/AF-N)	คุณดวงฤทัย แก้วรักษา รหัสพนักงาน H-01-002386	15.19-17.19	29.2	36.0	36.2	**31.3**	**31.3**	ลากรถเข็นพลาส	697	348.5	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
66.	Maintenance Room (MS-P/AF)	-	15.50-17.50	29.7	34.6	35.8	**31.5**	**31.5**	ขับโฟล์คลิฟต์/ยกเปลี่ยนแบตเตอรี่	580	290	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
67.	Maintenance Room (MS-P/WE)	-	15.50-17.50	29.6	34.5	35.9	**31.5**	**31.5**	ขับโฟล์คลิฟต์/ยกเปลี่ยนแบตเตอรี่	600	300	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
PE(PB)														
68.	Working Area (PE/MS)	คุณภัทรสุดา สุภาวะหา รหัสพนักงาน 1451073	08.50-10.50	27.2	33.4	33.5	**29.1**	**29.1**	งานเอกสาร/ขนย้ายชิ้นงาน	427	213.5	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
IL-P														
69.	Packing PR	คุณบุ๋ม เพชนพิมาย รหัสพนักงาน N1710-0064	09.00-11.00	28.9	32.8	33.1	**30.2**	**30.2**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
70.	Packing WE	คุณสมบัติ สุขพิมาย รหัสพนักงาน H-01-001017	13.14-15.14	28.4	36.0	36.2	**30.7**	**30.7**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
71.	Packing PO	คุณพลพิชา วรสิทธิ์ รหัสพนักงาน SS506	15.22-17.22	30.3	35.6	35.8	**32.0**	**32.0**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
72.	SKD Receive Body AF-P	-	15.15-17.15	29.6	34.6	34.7	**31.1**	**31.1**	เก็บของ/ลากดึงชิ้นงาน	416	208	งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
GA-P														
73.	Canteen Frame	คุณกมลวรรณ ผ่องกมล รหัสพนักงาน -	08.36-10.36	26.8	30.0	32.3	**28.5**	**28.5**	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	528	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
74.	Canteen Engine	คุณลีวิชัย บุดดาวงค์ รหัสพนักงาน -	08.42-10.42	26.5	29.7	30.2	**27.6**	**27.6**	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	528	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ * -ควรระบายความร้อนและลดการสูญเสียเหงื่อออกจากร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน โดยจัดให้มีน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ ไว้ในบริเวณตำแหน่งที่มีผู้ปฏิบัติงานให้สามารถดื่มได้ตลอดเวลา

-บริหารจัดการเกี่ยวกับเวลาทำงานของผู้ปฏิบัติงาน เช่น กำหนดเวลาพักและเวลาปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดระยะเวลาสัมผัสกับความร้อนให้น้อยลง เป็นต้น

- เพิ่มเครื่องทำความเย็นที่จุดปฏิบัติงาน

นิ[redacted]

[redacted]

ลงชื่อ...[redacted].....

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๖๐๐๙๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและ [redacted] ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕ [redacted] อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลา [redacted] ใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ [redacted]

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

สำเนาถูกต้อง

[redacted]งาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายพิชัย หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

อธิ[redacted]าน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นางสาวไอลดา เปล่งผิว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ใช้สำหรับรับรองสำเนาถูกต้อง

ของบริษัท สอนต้า ออโต้

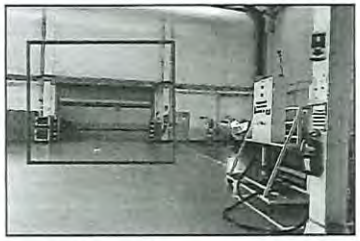
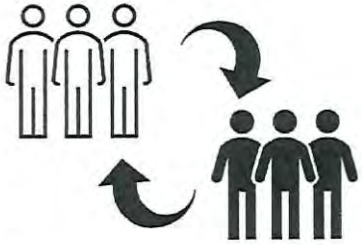
สำเนาถูกต้อง

แผนการดำเนินงาน มาตรการรองรับการแก้ไขความร้อนที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ฝ่าย	จุดตรวจวัด	สาเหตุ	มาตรการที่ดำเนินการ	กิจกรรมที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา					
						May	Jun	July	Aug	Sep	Oct
PI-P (PA)	Final T-up Polishing	1.การระบายอากาศภายในที่ไม่เพียงพอ 2.ดัชนีความร้อนที่เพิ่มสูงในช่วงเดือน	- ติดตั้งพัดลมระบายความร้อน	- สำรวจพื้นที่ในการติดตั้ง	จปฝ.	▼					
				- ดำเนินการเปิด PR/PO (90 วัน)	จัดซื้อของฝ่าย		▽		▽		
				- ติดตั้งในพื้นที่	MT					▽	
				- ประเมินความพึงพอใจของพนักงาน	จปฝ.					▽	
				- ดำเนินการตรวจวัดความร้อนซ้ำ	SE						▽
AF-P	Wiringnormal/Body 16 IPU Room 1 Panoramic Roof	1.การระบายอากาศภายในที่ไม่เพียงพอ 2.ดัชนีความร้อนที่เพิ่มสูงในช่วงเดือน	- ติดตั้งพัดลมระบายความร้อน	- สำรวจพื้นที่ในการติดตั้ง	จปฝ.	▼					
				- ดำเนินการเปิด PR/PO (90 วัน)	จัดซื้อของฝ่าย		▽		▽		
				- ติดตั้งในพื้นที่	MT					▽	
				- ประเมินความพึงพอใจของพนักงาน	จปฝ.					▽	
				- ดำเนินการตรวจวัดความร้อนซ้ำ	SE						▽
VQ-P	Q-up Line Headline Shower line Recheck line Analyze Area	1.ดัชนีความร้อนที่เพิ่มสูงในช่วงเดือน	- ติดตั้งพัดลมระบายความร้อนเฉพาะจุดมากขึ้น	- สำรวจพื้นที่ในการติดตั้ง	จปฝ.	▼					
				- ดำเนินการเปิด PR/PO (90 วัน)	จัดซื้อของฝ่าย		▽		▽		
				- ติดตั้งในพื้นที่	MT					▽	
				- ประเมินความพึงพอใจของพนักงาน	จปฝ.					▽	
				- ดำเนินการตรวจวัดความร้อนซ้ำ	SE						▽

Department Manager	Section Manager	Issue by
[redacted]		

มาตรการควบคุมความร้อนภายในบริษัทฯ

Dept.	Engineering control	Jud.	Administration control	Jud.
PI-P	 ➢ ม่านกั้นความร้อนระหว่าง Process ➢ ระบบระบายอากาศบริเวณการทำงาน	○	 ○ 10.00-10.10 ○ 15.00-15.10 ➢ กำหนดเวลาพักเบรก 2 ช่วงเวลา	○
AF-P	 ➢ ช่องเปิดระหว่างอาคาร สามารถระบายอากาศภายในได้ ➢ จุดปฏิบัติงานในพื้นที่โล่งอาการถ่ายเทสะดวก ➢ ห้องปรับอากาศสำหรับพักผ่อน		 ➢ จุดบริการน้ำแข็งให้กับพนักงาน ➢ จุดบริการน้ำดื่มเติมพลัง	
VQ-P	 ➢ พัดลมระบายความร้อนเฉพาะตัวของพนักงาน ➢ พัดลมระบายความร้อนของอาคาร ➢ ระบบระบายอากาศบริเวณการทำงาน		 ➢ หมุนเวียนพนักงานลดการสัมผัสความร้อน	

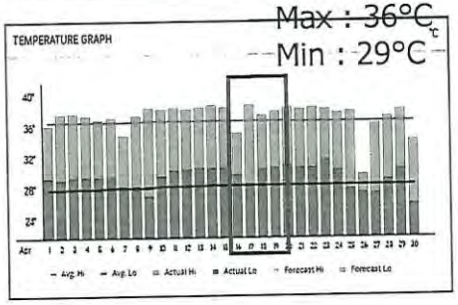
Heat Monitoring ; Analyze for causes

❑ Flash back result

Dept.	Area	Result			Diff
		2021	2022	2023	
PI-P	Final T-up Polishing	30.0	27.9⇩	32.8⇧	+4.9
AF-P	Wiring normal/Body 16	29.3	29.2⇩	32.4⇧	+3.2
	IPU Room1	29.2	28.4⇩	32.2⇧	+3.8
	Panoramic Roof	28.8	28.9⇧	32.4⇧	+3.5
VQ-P	Q-up Line	29.6	30.1⇧	33.4⇧	+3.3
	Headline	29.4	29.1⇩	32.9⇧	+3.8
	Shower Line	30.6	29.1⇩	32.4⇧	+3.3
	Recheck Line	30.1	29.2⇩	32.3⇧	+3.1
	Analyze Area	29.6	28.9⇩	32.5⇧	+3.6

ความแตกต่าง
1. ช่วงเดือนในการตรวจวัด
2. ช่วงเวลาในการตรวจวัด
3. สถานการณ์การของบริษัทฯ

Max : 36°C
Min : 29°C



❑ Measure

ชั่วคราว

- ติดตั้งพัดลมระบายความร้อนเพิ่มเติม
- กำหนดจุดกดน้ำดื่ม/เครื่องดื่มบริเวณฝ่าย
- ผลัดเปลี่ยนพนักงานในกรณีที่ยังอยู่ในช่วงยุบกะการทำงาน

ถาวร

- พิจารณาติดตั้งพัดลมไอน้ำในจุดที่ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพชิ้นงาน
- ติดตั้งท่อแอร์เฉพาะจุดให้กับพนักงาน

โดยแต่ละฝ่ายมีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และการตรวจสภาพแวดล้อมความร้อนเป็นประจำทุกปี

❑ Zoom in area

Dept.	การระบายอากาศภายใน	สภาพแวดล้อมภายนอก	กระบวนการปฏิบัติงาน
PI-P	➢ พัดลมระบายความร้อน 2 ตัว ➢ Exhaust Fan 2 ตัว (ด้านบน และด้านล่าง)	➢ ไอความร้อนจากพระอาทิตย์ถูกนำพามายังบริเวณปฏิบัติงาน ➢ กระบวนการข้างเคียงมีการใช้ความร้อนจึงเคลื่อนที่มาบริเวณปฏิบัติงาน	
AF-P	Panoramic Roof IPU Room1 Wiring normal/Body 16	Panoramic Roof ➢ ไอความร้อนจากพระอาทิตย์ถูกนำพามายังบริเวณปฏิบัติงาน ➢ ความร้อนของเครื่องยนต์จากรถที่มาส่ง Part	
VQ-P	Shower Line Analyze Area ➢ พื้นที่มีลักษณะขัดขวางการเดินทางของลม ➢ จำนวนพัดลมระบายความร้อนยังไม่เพียงพอ	Analyze Area ➢ ไอความร้อนจากพระอาทิตย์ถูกนำพามายังบริเวณปฏิบัติงาน	Headline Recheck Line ➢ พนักงานต้องดำเนินการเปิดฝากระโปรงรถทำให้ไอความร้อนจากตัวเครื่องยนต์สะสมบริเวณพื้นที่ ➢ ความร้อนจากหลอดไฟ

ส่งมา.

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co., Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax +66 3762 3300

Sales & Service
4345 อาคารภิรัชทาวเวอร์ แอท ไบเทค ชั้น 27, 28
ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, โทรสาร +66 2089 3001
4345 Bhiraj Tower at BITEC, 27th, 28th Fl, Sukhumvit Road,
Khwaeng Bangna Tai, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, Fax +66 2089 3001

ที่ HATC-MP SE-025/07/2565

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.) ฉบับแก้ไข

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑)

สืบเนื่องจากบริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน และได้มีการดำเนินการนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑) เป็นที่เรียบร้อยแล้วในวันที่ 22 มิถุนายน 2565 ได้มีการตรวจพบว่ามีการสรุปข้อมูลการตรวจวัดผิดพลาด

ดังนั้น จึงขอยกเลิกเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมายเลข HATC-MP SE-019/06/2565 และนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑) ฉบับนี้เป็นการทดแทน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จั[redacted]
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี

[redacted]

ผู้ประสานงาน ฯ ;
นางสาววันวิสา แคนสา จป.วิชาชีพ โทร. 037-623-333 ต่อ 3339
E-mail: Wanwikan@honda.th.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105535104310

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 12 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140

โทรศัพท์ 037-623333 โทรสาร 035-330974 โทรศัพท์มือถือ 089-9259430

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๑	๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๔ – ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๗

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [redacted]

บุคคล[redacted]

และวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

(

นาย[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 17, 18, 19, 20, 21 พฤษภาคม 2565

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	วัน/เดือน/ปี (สอบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1) Heat Stress WBGT Meter (No.B07)	3M/QUESTemp°34	TEG040059	ISO 7243	16 May 2022	26 April 2022	
2) Heat Stress WBGT Meter (No.B11)	3M/QUESTemp°34	TEL080034	ISO 7243	16 May 2022	27 October 2021	
3) Heat Stress WBGT Meter (No.B17)	3M/QUESTemp°34	TEF050029	ISO 7243	16 May 2022	27 October 2021	
4) Heat Stress WBGT Meter (No.B18)	3M/QUESTemp°30	TGA090009	ISO 7243	16 May 2022	26 April 2022	
5) Heat Stress WBGT Meter (No.B24)	3M/QUESTemp° 32	TPH050002	ISO 7243	16 May 2022	25 March 2022	
6) Heat Stress WBGT Meter (No.B32)	3M/QUESTemp° 32	TPH050015	ISO 7243	16 May 2022	25 March 2022	
7) Heat Stress WBGT Meter (No.B36)	QUEST TECHNOLOGIES/ QUES TEMP°46	TSI010028	ISO 7243	16 May 2022	27 October 2021	
8) Heat Stress WBGT Meter (No.B37)	QUEST TECHNOLOGIES/ QUES TEMP°46	TSI010004	ISO 7243	16 May 2022	27 October 2021	
9) Heat Stress WBGT Meter (No.R05)	METROSONICS/hs-32	MCD070035	ISO 7243	16 May 2022	17 March 2022	
10) Heat Stress WBGT Meter (No.R07)	3M/QUESTemp°32	TPE080058	ISO 7243	16 May 2022	17 March 2022	
11) Heat Stress WBGT Meter (No.R08)	3M/QUESTemp°34	TEH090208	ISO 7243	16 May 2022	17 March 2022	
12) Heat Stress WBGT Meter (No.R11)	3M/QUESTemp°TM32	TPM010103	ISO 7243	16 May 2022	26 November 2021	
13) Heat Stress WBGT Meter (No.R12)	3M/QUESTemp°32	TPE070001	ISO 7243	16 May 2022	26 November 2021	
14) Heat Stress WBGT Meter (No.R14)	3M/QUESTemp°46	TSH120011	ISO 7243	16 May 2022	05 May 2022	
15) Heat Stress WBGT Meter (No.R15)	3M/QUESTemp°46	TSI010006	ISO 7243	16 May 2022	05 May 2022	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1	**FRM** ฝ่าย PR-P H-PR-P-001 บริเวณ Inspection	คุณพีรเกียรติ กองกันหา	16:00 น.-18:00 น.	27.0	32.4	32.9	in	28.8	ยกชิ้นงานออกจากเครื่อง	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	H-PR-P-002 บริเวณ Die Spot	คุณจักรา จันทร์ทอง	16:00 น.-18:00 น.	27.0	31.6	32.3	in	28.6	ขัดชิ้นงานด้วยเครื่องเจียร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	H-PR-P-003 บริเวณ Die Maintenance Working	คุณเกียรติศักดิ์ ยืนยง	16:00 น.-18:00 น.	26.9	31.2	32.0	in	28.4	ขัด/เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
4	H-PR-P-004 บริเวณ Stock Basket	คุณฝ้าย อินเต็ม	16:00 น.-18:00 น.	27.2	31.6	32.0	in	28.6	ขัดชิ้นงานด้วยเครื่องเจียร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
5	H-PR-P-005 บริเวณ Hand Work	คุณมานะชัย ช่างทำ	16:00 น.-18:00 น.	27.2	31.3	32.4	in	28.8	ซ่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
6	H-PR-P-006 บริเวณ Packing (Siam Nistran)	คุณปิยะวัตร ดวงกองเงิน	16:00 น.-18:00 น.	26.8	31.5	32.3	in	28.4	ยกชิ้นงานบรรจุหีบห่อ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
7	ฝ่าย WE-P H-WE-P-001 บริเวณ FR Floor	คุณสุวรรณธนโชติ บุญจิตต์	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.5	31.3	in	28.2	เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
8	H-WE-P-002 บริเวณ RR Floor	คุณเนวิน กระจ่างมล	09:00 น.-11:00 น.	27.0	30.9	31.5	in	28.4	เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
9	H-WE-P-003 บริเวณ Comp Set Jig R.	คุณภาสกร พันธ์ศรี	09:00 น.-11:00 น.	26.7	30.7	31.8	in	28.2	เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย WE-P (ต่อ)													
10	H-WE-P-004 บริเวณ RR Inner Frame RH	คุณเวชวิสิฐ ตามศรี	09:00 น.-11:00 น.	26.6	30.4	31.0	in	27.9	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
11	H-WE-P-005 บริเวณ Bari Check	คุณดนุสรณ์ เส้นเศษ	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.9	31.6	in	28.3	เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
12	H-WE-P-006 บริเวณ Smart GW	คุณวัชระ ทองสุข	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.7	31.6	in	28.3	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
13	H-WE-P-007 บริเวณ Main Spot (C-Zone)	คุณศุภลักษณ์ คำปัญญา	09:00 น.-11:00 น.	26.9	31.0	31.6	in	28.3	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
14	H-WE-P-008 บริเวณ Door Set	คุณภานุวัฒน์ สอนจิตร	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.5	31.0	in	28.1	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
15	H-WE-P-009 บริเวณ FR Door	คุณนราทร หอมเสมอ	09:00 น.-11:00 น.	27.0	30.9	31.4	in	28.3	เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
16	H-WE-P-010 บริเวณ Small Part Set	คุณวชิรปกรณ์ พันธุมาศ	09:00 น.-11:00 น.	26.7	30.8	31.5	in	28.1	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
17	H-WE-P-011 บริเวณ Hood& Trunk Lid	คุณพศพลวัต ไชยคำภา	09:00 น.-11:00 น.	27.0	30.7	31.4	in	28.3	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
18	H-WE-P-012 บริเวณ ADJ Door	คุณพรพรม โฉมอาจ	09:00 น.-11:00 น.	26.9	31.3	31.9	in	28.4	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย PI-P (PA)													
19	H-PI-P/PA-001 บริเวณ Set Jig	คุณกอบชัย กันหาอาจ	12:30 น.-14:30 น.	25.6	28.6	28.9	in	26.6	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
20	H-PI-P/PA-002 บริเวณ Sarding Small Booth	คุณธวัชชัย สะตะ	09:30 น.-11:30 น.	24.5	26.2	26.4	in	25.1	ขัดชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
21	H-PI-P/PA-003 บริเวณ Sanding & Masking & Port Tack Off	คุณปราโมทย์ แก้วไพฑูรย์	09:30 น.-11:30 น.	24.3	25.3	25.7	in	24.7	พ่นสี	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
22	H-PI-P/PA-004 บริเวณ Spray Booth	คุณปิยวัฒน์ แป้นคง	09:30 น.-11:30 น.	24.3	29.4	29.6	in	25.9	พ่นสี	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
23	H-PI-P/PA-005 บริเวณ Small & Medium Repair	คุณกิตติ เครือเนตร	11:30 น.-13:30 น.	26.6	31.2	31.8	in	28.1	ขัดชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
24	H-PI-P/PA-006 บริเวณ Polishing Booth & Part Assy	คุณไกรสร หวังล้อมกลาง	11:30 น.-13:30 น.	27.1	31.8	32.9	in	28.8	ขัดชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
25	H-PI-P/PA-007 บริเวณ Repair Booth (Final VQ)	คุณสานิต สุภาพันธ์	09:00 น.-11:00 น.	26.5	30.7	31.3	in	27.9	ขัดชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
26	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย PI-P (PO) H-PI-P/PO-001 บริเวณ Robot เจาะกันชน	คุณอรรถชัย ศรีชะตา	15:30 น.-17:30 น.	26.3	29.5	29.9	in	27.4	ยกชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
27	H-PI-P/PO-002 บริเวณ Vibration	คุณชินณรงค์ เงื่อมผา	15:30 น.-17:30 น.	24.6	28.1	28.8	in	25.8	ยกชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
28	H-PI-P/PO-003 บริเวณ Oparator Booth	คุณไชยวัฒน์ ค้ำกระโทก	09:00 น.-11:00 น.	20.2	22.3	22.7	in	20.9	ควบคุมแผงวงจร	-	-	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
29	H-PI-P/PO-004 บริเวณ Delivery AF.	คุณภูมิพันธุ์ โทสา	15:30 น.-17:30 น.	26.7	31.3	31.8	in	28.2	ยกชิ้นงานใส่พาเลท	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
30	H-PI-P/PO-005 บริเวณ Inspection QA Line	คุณเกียรติศักดิ์ นานปัน	15:30 น.-17:30 น.	28.5	30.4	30.9	in	29.2	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
31	H-PI-P/PO-006 บริเวณ Set Jig & Set Part	คุณชนะศักดิ์ แก้วศิลา	15:30 น.-17:30 น.	25.2	28.2	28.7	in	26.3	ยกชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
32	H-PI-P/PO-007 บริเวณ Inspection	คุณปิยะ ภูนาเพ็ช	15:30 น.-17:30 น.	25.9	29.0	29.7	in	27.0	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
33	ฝ่าย AF-P H-AF-P-001 บริเวณ Wiring Normal/Body 7 (W1-01 = Pipe Fuel)	คุณพีรภัทร์ อ้อมนอก	13:30 น.-15:30 น.	27.3	32.5	33.5	in	29.1	ประกอบชิ้นส่วนภายใน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
34	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย AF-P (ต่อ) H-AF-P-002 บริเวณ Wiring Normal/Body 16 (W1-09 = DR Remover)	คุณอัษฎาวุธ แสงเนตร	13:30 น.-15:30 น.	27.3	32.6	33.5	in	29.2	ประกอบชิ้นส่วนภายใน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
35	H-AF-P-003 บริเวณ Interior ARC/Body 48 (I1-FR01 = Tank Expansion)	คุณนพชัย บุญเลี้ยง	13:30 น.-15:30 น.	27.4	32.7	33.6	in	29.2	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
36	H-AF-P-004 บริเวณ Chassis 2/Body 5 (C2-S16 = Shaft Haft) E-05L	คุณศรีรัตน์ อินแบน	13:30 น.-15:30 น.	27.3	32.5	33.2	in	29.0	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
37	H-AF-P-005 บริเวณ Chassis 2/FR SUSP Sub Assy (LWR ARM FRR)	คุณอัฐเศรษฐ อิสระวิรายุ	10:30 น.-12:30 น.	27.3	32.4	33.4	in	29.1	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
38	H-AF-P-006 บริเวณ Chassis 2 /Sub Assy RR SUS (C2-S06 = Drum Brake RR R)	คุณอนุสรณ์ ชอบใจ	10:30 น.-12:30 น.	27.3	32.4	33.6	in	29.2	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
39	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย AF-P (ต่อ) H-AF-P-007 บริเวณ Chassis 1/Body 77 Eng. Docking	คุณปิยะ เดชเดิม	10:30 น.-12:30 น.	27.3	32.4	33.8	in	29.2	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
40	H-AF-P-008 บริเวณ Chassis 1/Body 84 (C1-16 = FR End L)	คุณอภิสิทธิ์ สอนสมนึก	13:30 น.-15:30 น.	27.3	32.7	33.8	in	29.2	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
41	H-AF-P-009 บริเวณ Chassis 1/Body 101 (C1-22 = Oil Brake)	คุณฉัทดนัย ปันฟอง	10:30 น.-12:30 น.	27.3	32.5	33.7	in	29.2	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
42	H-AF-P-010 บริเวณ Exterior Sub Bumper (E1-S02 = Bumper RR SUB)	คุณธีรภัทร ราชวงค์	10:30 น.-12:30 น.	27.5	33.0	34.0	in	29.4	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
43	H-AF-P-011 บริเวณ Exterior Door/Body 22 (E2-S18 = Seal DR L)	คุณอัษฎาวุฒิ พลหาญ	10:30 น.-12:30 น.	27.2	32.6	33.7	in	29.2	ประกอบประตูรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
44	H-AF-P-012 บริเวณ Complex/ Body 139 (CO-03 = WSHLD R)	คุณณัฐพงค์ ธิมาศ	10:30 น.-12:30 น.	27.3	32.4	33.5	in	29.2	ประกอบประตูรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
45	FRM (ต่อ) ฝ่าย AF-P (ต่อ) H-AF-P-013 บริเวณ Complex/ Body 152 (Gassoline)	คุณนธี หีบทอง	10:30 น.-12:30 น.	26.9	32.3	32.9	in	28.7	ประกอบชิ้นส่วนรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
46	H-AF-P-014 บริเวณ IPU Room 1	คุณธนากร มณฑารัตน์	13:30 น.-15:30 น.	26.8	31.4	32.1	in	28.4	ประกอบเครื่องยนต์	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
47	H-AF-P-015 บริเวณ Panoramic Roof	คุณพิเชษฐ์ รักษามา	10:30 น.-12:30 น.	27.1	32.5	33.3	in	28.9	ประกอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
48	ฝ่าย VQ-P H-VQ-P-001 บริเวณ Q-Up Line (Interior, Exterior, Engine Start)	คุณวิฑูรย์ อรรถาสิงห์	14:00 น.-16:00 น.	28.4	33.3	34.0	in	30.1	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
49	H-VQ-P-002 บริเวณ Wheel Alignment (ในบ่อ)	คุณฤทธิเกียรติ สมอชัย	14:30 น.-16:30 น.	27.7	32.2	33.0	in	29.3	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
50	H-VQ-P-003 บริเวณ Headlight	คุณดนุเดช รวมทรัพย์	14:30 น.-16:30 น.	27.3	32.0	33.5	in	29.1	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
51	H-VQ-P-004 บริเวณ Under Body Line (ในบ่อ)	คุณสานิตย์ เทียนชัย	09:30 น.-11:30 น.	27.2	31.5	32.0	in	28.6	ตรวจสอบสภาพรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>FRM (ต่อ)</u> ฝ่าย VQ-P (ต่อ)													
52	H-VQ-P-005 บริเวณ Under Body Line (Engine Room)	คุณนาที ชื่นตา	09:30 น.-11:30 น.	27.5	32.6	33.3	in	29.3	ตรวจสอบความสมบูรณ์ของรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
53	H-VQ-P-006 บริเวณ Shower Line	คุณวัชระ พิไชยวัง	15:00 น.-17:00 น.	27.3	32.9	33.4	in	29.1	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
54	H-VQ-P-007 บริเวณ Recheck Line	คุณเดือนนภา อินทรีเขียว	15:00 น.-17:00 น.	27.4	32.6	33.2	in	29.2	ตรวจสอบความสมบูรณ์ของรถ	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
55	H-VQ-P-008 บริเวณ Out Line	คุณพิษณุ คชบุตร	15:00 น.-17:00 น.	28.1	32.4	33.3	in	29.6	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
56	H-VQ-P-009 บริเวณ Sampling Room	คุณสมภพ คำยวง	15:00 น.-17:00 น.	27.3	31.6	31.9	in	28.7	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
57	H-VQ-P-010 บริเวณ Analyze Area	คุณสุภิสัก หอมจันทร์	15:00 น.-17:00 น.	27.3	32.1	32.8	in	28.9	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
58	EGD ฝ่าย CM-P/ CA(HPDC) H-CM-P/CA(HPDC)-001 บริเวณ Gunshin Process	คุณมงคล รักการดี	09:00 น.-11:00 น.	27.0	31.0	31.7	in	28.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
59	H-CM-P/CA(HPDC)-002 บริเวณ Sleeve Supply	คุณจิรายุ โงนรี	13:10 น.-15:10 น.	27.5	32.8	33.8	in	29.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
60	H-CM-P/CA-003 บริเวณ Casting 2500T OP. Control	คุณรังสรรค์ ใจเที่ยง	11:05 น.-13:05 น.	27.0	32.1	32.8	in	28.7	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
61	H-CM-P/CA-004 บริเวณ Melting Furnace OP. Control	คุณนฤชล กรแก้วเจริญศรี	11:05 น.-13:05 น.	26.9	31.6	32.3	in	28.5	ควบคุมแผงวงจร	-	-	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
62	H-CM-P/CA-005 บริเวณ Heat Treatment T-5	คุณชัยพัฒน์ สมบัติกำไร	09:00 น.-11:00 น.	27.5	30.3	30.9	in	28.5	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
63	H-CM-P/CA-006 บริเวณ Inspection Process	คุณฉกาศ ธรรมิไกร	11:05 น.-13:05 น.	24.3	28.2	28.6	in	25.6	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
64	H-CM-P/CA-007 บริเวณ Die M/T	คุณศักดา ชมภูวิเศษ	11:05 น.-13:05 น.	27.1	31.7	32.3	in	28.6	ขัด/เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
65	H-CM-P/CA-008 บริเวณ Leak Tester Machine	คุณสมเกียรติ ไชโย	11:05 น.-13:05 น.	27.3	30.7	31.6	in	28.6	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
66	<u>EGD (ต่อ)</u> ฝ่าย CM-P/ CA(LPDC) H-CM-P/CA(LPDC)-009 บริเวณ Inspection Process	คุณสุภักดิ์ โสภาพรม	09:00 น.-11:00 น.	27.0	30.6	31.6	in	28.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
67	H-CM-P/CA(LPDC)-010 บริเวณ W/J Molding Machine	คุณพรรณกร พันธ์เลิศ	11:35 น.-13:35 น.	27.4	32.6	33.7	in	29.3	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
68	H-CM-P/CA(LPDC)-011 บริเวณ Melting Furnace OP. Control	คุณณัฐปคัลป์ วิศวะพานิชกุล	11:35 น.-13:35 น.	27.5	33.5	34.2	in	29.5	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
69	H-CM-P/CA(LPDC)-012 บริเวณ Casting Process	คุณสายชล คำกลาง	11:35 น.-13:35 น.	28.0	34.4	35.3	in	30.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
70	H-CM-P/CA(LPDC)-013 บริเวณ Sand Knocking Machine	คุณนัทธพร สุทธิ	11:35 น.-13:35 น.	27.5	32.6	33.8	in	29.4	ยกชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
71	H-CM-P/CA(LPDC)-014 บริเวณ Die M/T	คุณวันเฉลิม แม่นทอง	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.5	31.0	in	28.1	ขัด/เชื่อมชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	EGD (ต่อ) ฝ่าย CA-P (LPDC) (ต่อ)													
72	H-CM-P/CA(LPDC)-015 บริเวณ Aluminum Treatment	คุณอดิศักดิ์ ซมทอง	15:15 น.-17:15 น.	27.6	31.3	32.0	in	28.9	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
73	H-CM-P/CA(LPDC)-016 บริเวณ Quality	คุณประวิทย์ รื่นเรณู	09:00 น.-11:00 น.	26.9	30.6	31.1	in	28.2	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
74	H-CM-P/CA(LPDC)-017 บริเวณ Port Molding Machine	คุณปิยะวัฒน์ พันสุวรรณ์	11:35 น.-13:35 น.	29.1	36.2	39.0	in	32.1	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	ดังเอกสารแนบ
	ฝ่าย CM-P/ ME(MC)													
75	H-CM-P/ME(MC)-001 บริเวณ Horizontal Machining Center No.2	คุณพีระพล ธนกิจการค้า	10:30 น.-12:30 น.	27.0	31.7	32.2	in	28.5	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
76	H-CM-P/ME(MC)-002 บริเวณ RH2 Module Machine	คุณวิวัฒน์ บุญเรือง	10:30 น.-12:30 น.	27.1	32.2	33.4	in	29.0	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
77	H-CM-P/ME(MC)-003 บริเวณ B-Cap & Lower Block Assembly Machine	คุณสุรพงษ์ แสนบุญศิริ	10:30 น.-12:30 น.	27.1	32.4	33.5	in	29.0	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
78	H-CM-P/ME(MC)-004 บริเวณ Honning Machine	คุณธนากร ศรีวิเศษ	10:30 น.-12:30 น.	27.7	32.2	33.5	in	29.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>EGD (ต่อ)</u> ฝ่าย CM-P/ ME(MC) (ต่อ)													
79	H-CM-P/ME(MC)-005 บริเวณ Turn Over Final Machine	คุณนเรศร์ สอาดเอี่ยม	10:30 น.-12:30 น.	27.2	31.9	32.4	in	28.7	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
80	H-CM-P/ME(MC)-006 บริเวณ Final Inspection Sub Assy	คุณอนุชา จุลละ	15:30 น.-17:30 น.	27.5	31.6	32.1	in	28.9	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
81	H-CM-P/ME(MC)-007 บริเวณ On Line Sub Assy	คุณจิรพงศ์ วงษ์เศษ	15:30 น.-17:30 น.	27.2	30.9	31.2	in	28.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
82	H-CM-P/ME(MC)-008 บริเวณ Conveyor Off Line Machine	คุณปุริม คำมูล	13:30 น.-15:30 น.	27.2	31.5	32.0	in	28.6	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
83	H-CM-P/ME(MC)-009 บริเวณ Horizontal Machining Center J5 No.1	คุณอติวิชญ์ หาญสุรินทร์	13:30 น.-15:30 น.	27.3	31.6	32.4	in	28.8	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
84	H-CM-P/ME(MC)-010 บริเวณ Vertical Line Boring Machine	คุณรัชชานนท์ จงเจตดี	13:30 น.-15:30 น.	27.3	31.8	32.3	in	28.8	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
85	H-CM-P/ME(MC)-011 บริเวณ 2RO Module Machine No.1	คุณณัฐวุฒิ คล้ายสุบรรณ	13:30 น.-15:30 น.	27.2	31.0	31.9	in	28.6	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
86	H-CM-P/ME(MC)-012 บริเวณ Leak Tester Machine	คุณณัฐวุฒิ สุดสีทา	13:30 น.-15:30 น.	27.3	31.5	32.0	in	28.7	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>EGD (ต่อ)</u> ฝ่าย CM-P/ ME(MC) (ต่อ)													
87	H-CM-P/ME(MC)-013 บริเวณ Lifter B-CAP	คุณบดินทร์ เบียงแล	15:30 น.-17:30 น.	27.2	30.7	31.0	in	28.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
88	H-CM-P/ME(MC)-014 บริเวณ Cam Assy 59B. Press	คุณศิริชัย โคธิเสน	15:30 น.-17:30 น.	26.4	30.3	30.9	in	27.8	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
	ฝ่าย CM-P/ME(FE)													
89	H-CM-P/ME(FE)-001 บริเวณ Sozai Stock (จุดที่ 1)	คุณสิทธิชัย คำข่อง	13:40 น.-15:40 น.	27.7	33.4	33.8	in	29.5	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
90	H-CM-P/ME(FE)-002 บริเวณ Middle Inspection	คุณเฉลิมวุฒิ สามารถ	13:40 น.-15:40 น.	27.4	32.7	33.3	in	29.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
91	H-CM-P/ME(FE)-003 บริเวณ Lathe Rought Machine	คุณพลากร ผิวคราม	13:40 น.-15:40 น.	27.5	33.0	33.7	in	29.3	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
92	H-CM-P/ME(FE)-004 บริเวณ Oil Hole	คุณอนุชา ปฏิสา	13:30 น.-15:30 น.	27.3	33.4	33.9	in	29.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
93	H-CM-P/ME(FE)-005 บริเวณ Behind Straight Machine	คุณพลจันทร์ เพาะบุญ	13:10 น.-15:10 น.	27.7	32.7	33.3	in	29.3	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๗]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๖]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๗]			ผลการประเมิน[๙] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๙]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
	<u>EGD (ต่อ)</u> ฝ่าย CM-P/ME(FE) (ต่อ)													
94	H-CM-P/ME(FE)-006 บริเวณ Drill Ballancing	คุณประสิทธิ์ศักดิ์ เปล่งปลั่งศรี	13:10 น.-15:10 น.	27.4	32.5	33.6	in	29.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
95	H-CM-P/ME(FE)-007 บริเวณ Micro Finisher	คุณพันธกานต์ เหรียญน้อย	13:10 น.-15:10 น.	27.6	32.6	32.9	in	29.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
96	H-CM-P/ME(FE)-008 บริเวณ V-Nochi Machine	คุณศิวกร โกสี	09:30 น.-11:30 น.	27.1	31.4	32.0	in	28.5	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
97	H-CM-P/ME(FE)-009 บริเวณ Bolt Hole No.2 Machine	คุณวรวุฒิ หอมหวล	09:30 น.-11:30 น.	27.0	30.8	31.2	in	28.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
98	H-CM-P/ME(FE)-010 บริเวณ Fine Boring No#2	คุณวุฒิไกร บัวเขียว	09:30 น.-11:30 น.	27.3	30.9	31.5	in	28.5	ยกชิ้นงานออกจากเครื่อง	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
99	H-CM-P/ME(FE)-011 บริเวณ Sozai Stock (จุดที่ 2)	คุณภูวดล สวัสดี	09:30 น.-11:30 น.	25.7	28.5	29.5	in	26.9	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
100	H-CM-P/ME(FE)-012 บริเวณ Measuring Machine	คุณนนทิวรรธน์ บำรุงสำราญ	13:30 น.-15:30 น.	27.8	32.7	33.1	in	29.4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
101	H-CM-P/ME(FE)-013 บริเวณ Before GSN Furnace	คุณกิตติพศ แสงแก้ว	13:10 น.-15:10 น.	27.5	32.6	33.8	in	29.4	หลอมอลูมิเนียม	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น. - ....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
102	<u>EGD (ต่อ)</u> ฝ่าย CM-P/ME(FE) (ต่อ) H-CM-P/ME(FE)-014 บริเวณ Behind GSN Furnace	คุณสุริยา อินทร์แก้ว	09:30 น.-11:30 น.	27.2	31.4	31.8	in	28.6	เตาอบชิ้นงานด้านหลัง	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
103	ฝ่าย PE/MS H-PE/MS-001 บริเวณ Working	คุณชลิต เรียงผา	15:30 น.-17:30 น.	27.0	31.5	32.1	in	28.5	ลากพาเลทชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
104	ฝ่าย IL-P H-IL-P-001 บริเวณ Packing PR-P	คุณกมลชนก แก้วบุญเรือง	15:15 น.-17:15 น.	27.2	31.4	31.9	in	28.6	แพ็คชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
105	H-IL-P-002 บริเวณ Packing WE-P	คุณสุทิน มะสูงเนิน	15:15 น.-17:15 น.	27.2	31.2	32.1	in	28.7	แพ็คชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
106	H-IL-P-003 บริเวณ Packing PO-P	คุณนพรัตน์ เรืองประกาย	15:15 น.-17:15 น.	27.1	31.3	32.1	in	28.6	แพ็คชิ้นงาน	-	-	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ ----------
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัด
และวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ ----------
(นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข

<u>การทำงานเกี่ยวกับความร้อน</u>

- จัดให้มีระบบระบายอากาศที่มีประสิทธิภาพในการระบายอากาศทั่วไปให้เพียงพอ
- ลดระยะเวลาที่ได้รับความร้อนให้น้อยลง เพิ่มช่วงเวลาพักให้มากขึ้น หรืออนุญาตให้พนักงานกำหนดเวลาที่จะได้รับความร้อนได้ด้วยตนเอง ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับอาการของอันตรายจากความร้อนที่เกิดขึ้น
- จัดเตรียมน้ำเย็นที่ผสมเกลือ 0.1% ไว้ให้พนักงานดื่ม เพื่อชดเชยน้ำและเกลือแร่ที่ร่างกายสูญเสียไป
- อบรมพนักงานให้รู้จักป้องกันตนเองจากความร้อน และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพ
- ติดป้ายแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนให้พนักงานเห็นได้อย่างชัดเจน
- จัดเตรียมห้องควบคุม (Control Room) ที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ เพื่อให้พนักงานได้สลับตำแหน่งในพื้นที่ทำงานมาพักผ่อน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๑

อนุญาตให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๒๙๐๐๗๓๒๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ของบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๑

๑.	นางสาวนลินี	สีมาก
๒.	นางสาวจารินี	นันทวิสุทธิ์
๓.	นางสาวสุจิตรา	นาวารัตน์
๔.	นายกิตติ	ศรีทองหล่อ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co., Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax +66 3762 3300

Sales & Service
4345 อาคารภิรัชทาวเวอร์ แอท ไบเทค ชั้น 27, 28
ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, โทรสาร +66 2089 3001
4345 Bhiraj Tower at BITEC, 27th, 28th Fl, Sukhumvit Road,
Khwaeng Bangna Tai, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, Fax +66 2089 3001

สำเนา.

ที่ HATC-MP SE-034/10/2565

วันที่ 11 ตุลาคม 2565

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑) รอบแก้ไข
2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.๒) รอบแก้ไข
3. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (รสส.๓) รอบตรวจเพิ่มเติม

ตามความในข้อ ๑๕ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ขอส่งเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.) ตามเอกสารที่แนบมานี้

ทั้งนี้ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด จะเร่งดำเนินการแก้ไขจุดตรวจวัดซึ่งมีผลตรวจวัดสภาพแวดล้อมไม่เป็นไปตามเกณฑ์ให้แล้วเสร็จโดยเร็วที่สุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว

[redacted]

[redacted]

ผู้ประสานงาน ฯ ;
นางสาวรุ่งอรุณ บุญจันทร์ จป.วิชาชีพ โทร. 037-623-333 ต่อ 3339
E-mail: Rungaboo@honda.th.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

1. ข้าพเจ้า นางสาวปิยะจิตร แย่เต็ม นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโต โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105535104310

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 12 ถนน ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ

จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 037-623333 โทรสาร 035-330974

โทรศัพท์มือถือ -

3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

Ø บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาตตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
1 บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	0401-03-2565-0026	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568
	0402-03-2565-0026	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568
	0403-03-2565-0025	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รส[redacted]

[redacted]

ลงชื่[redacted]

นิ[redacted]

(นายพิชัย หล้าสิงห์)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 13 กันยายน 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Digital Thermo-Hygrometer	QUEST TECHNOLOGIES	TEE110004	ISO 7243	28 มกราคม 2565	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG(๑)	บริเวณที่ทำการตรวจวัด (๒)	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) (๓)			ผลการประเมิน(๔) (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข(๕)
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1.	CM-P(CA) Port Molding Machine	คุณวิระยศ เสียงใส	12.00-13.00	29.7	32.1	32.6	30.6	**30.3**	ป้อนชิ้นงาน/ควบคุมเครื่อง/เข็นของ/ยกของ	248	248	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			13.00-14.00	28.8	32.6	32.9	30.0			248				

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่[redacted].....

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 12-13 กันยายน 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Lux Meter	Tenmars TM-209M	200700350	ISO/CIE 10527	0	31 มกราคม 2565	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**GA-P**						
	1. ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG (พื้นที่ปรุงอาหาร) คุณชลธิชา ท้าวกัญญา	ประกอบอาหาร	703	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG (พื้นที่จัดเตรียม ล็อค 3) คุณเดชา สุโลกาด	เตรียมอาหาร	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**WE-P**						
	1. SUB COMP FR DOOR R,L คุณพงศ์ธร นบพงศ์พันธุ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	556	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. SEALER HOOD คุณชญานนท์ แก้วแสน	ประกอบตัวถังรถยนต์	592	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3. SUB COMP T/L คุณอภิชาติ แสนเหลา	ประกอบตัวถังรถยนต์	861	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	MS-P						
	4. Pulling Truck/Lit (MS-S/AF) คุณศรสกล หอมดอก	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	316	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	CM-P(CA)						
	5. Part Cuting Machine room LPDC คุณธณกร เบ้างาม	งานตกแต่ง	626	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	GA-P						
	6. ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG (พื้นที่ปรุงอาหาร) คุณสุกัญญา โภศรี	ประกอบอาหาร	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7. ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG (พื้นที่ จัดเตรียม ล็อค 2) คุณชณัฐกานต์ แสงสุริยา	เตรียมอาหาร	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	8. ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG (พื้นที่ จัดเตรียม ล็อค 3) คุณน้ำอ้อย นาคกร	เตรียมอาหาร	396	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

ลง[redacted]

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 13-14 กันยายน 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2246	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
2. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2252	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
3. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2250	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
4. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340925	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
5. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340926	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
6. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340927	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
7. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340928	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
8. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340929	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
9. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340930	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
10. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340931	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-

3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
1. Calibrator	Quest Technologies	QIC050064	IEC 60942	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
CM-P(CA)								
1.	Inspection Process HPDC	คุณวายุบุตร กุลนิรศ	8 ชั่วโมง	80.3	8 ชั่วโมง	80.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	QC Repair HPDC	คุณณัฐปคัลป์ วิศวะพานิชกุล	8 ชั่วโมง	81.6	8 ชั่วโมง	81.6	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
CM-P(MC)								
3.	B-CAP & LOWER BLOCK ASSEMBLY MACHINE (Line Block)	คุณพลพล แจ่มใส	8 ชั่วโมง	85.9	8 ชั่วโมง	85.9	เกินเกณฑ์	-
4.	Machine center J5 No.8 (Line Block)	คุณชิติพัทธ์ หมายมั่น	8 ชั่วโมง	80.3	8 ชั่วโมง	80.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	RH2 Module M/C (Line Block)	คุณศุภชัย เขียนนอก	8 ชั่วโมง	86.2	8 ชั่วโมง	86.2	เกินเกณฑ์	-
6.	HONNING MACHINE (Line Block)	คุณภูวดล พรมดี	8 ชั่วโมง	84.4	8 ชั่วโมง	84.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
7.	MIDDLE WASHING MACHINE NO.2 (Line Block)	คุณนัฐพงษ์ คำชุ่ม	8 ชั่วโมง	77.9	8 ชั่วโมง	77.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
8.	VERTICAL LINE BORING MACHINE (Line Block)	คุณเจษฎา สีใส	8 ชั่วโมง	78.3	8 ชั่วโมง	78.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
9.	HORIZONTAL MACHINING CENTER J5 NO.2 (Line Block)	คุณปริพนธ์ ภูมวลี	8 ชั่วโมง	80.4	8 ชั่วโมง	80.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
10.	Injector check Machine AP2 (Line Head)	คุณทวีวัฒน์ สุขเกษม	8 ชั่วโมง	80.1	8 ชั่วโมง	80.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
11.	Inspection (Line Head)	คุณทศพล ศิริวาลย์	8 ชั่วโมง	80.2	8 ชั่วโมง	80.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
12.	VERTICAL LINE BORING MACHINE (Line Head)	คุณนิธิพล กลั่นใจดี	8 ชั่วโมง	82.0	8 ชั่วโมง	82.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
13.	CHR 2RO MODULE MACHINE (Line Head)	คุณวิรัตน์ มาณะสร้าง	8 ชั่วโมง	76.6	8 ชั่วโมง	76.6	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
CM-P(MC) (ต่อ)								
14.	SEAT/GUIDE PRESS MACHINE (Line Head)	คุณณัฐกานต์ บัวชัย	8 ชั่วโมง	75.9	8 ชั่วโมง	75.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
15.	LEAK TESTER MACHINE (Line Head)	คุณเสกสรร ลิละคร	8 ชั่วโมง	79.8	8 ชั่วโมง	79.8	ไม่เกินเกณฑ์	-

ข้อเสนอแนะ * ควรให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น Ear Plug หรือ Ear Muffหรือ ปรับเปลี่ยนหน้าที่งาน เพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสเสียง

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทางาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

[redacted]

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๖๐๐๙๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๑ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงสีลม เขตพระนคร กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการขอรับใบอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรแนบท้าย ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม [redacted]

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียงและความร้อน ตั้งแต่วันที่ 1-14 มีนาคม ถึง 15 เมษายน ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

สำเนาถูกต้อง

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

๑. นายพิชัย หล้าสิงห์

๒. นางสาวเกศมณี วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๖๐๐๙๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงจรเข้บัว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรด้านวิชาชีพ ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายพิชัย	หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี	วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความดังเสียง การสั่นสะเทือน และความร้อนในที่ทำงาน ตามกฎกระทรวงฯ ลงวันที่ 14 เมษายน พ.ศ. 2565 ของ บริษัท ฮอนด้า ออโต โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความดังเสียง การสั่นสะเทือน และความร้อนในที่ทำงาน ตามกฎกระทรวงฯ ลงวันที่ 14 เมษายน พ.ศ. 2565 ของ บริษัท ฮอนด้า ออโต โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 12-14 ตุลาคม 2565

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๖๐๐๙๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงว่าด้วยการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม [redacted]

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายพิชัย	หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี	วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความดังเสียง กรณีนิติบุคคล ของ บริษัท ซอนด้า ออโต โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 12-14 เมษายน 2565 ณ ชั้นที่ 2 อาคารสำนักงานใหญ่ ของ บริษัท ซอนด้า ออโต โมบิล (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 12-14 เมษายน 2565 ณ ชั้นที่ 2 อาคารสำนักงานใหญ่

[redacted]

[redacted]งาน

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co., Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax +66 3762 3300

Sales & Service
4345 อาคารภิรัชทาวเวอร์ แอท ไบเทค ชั้น 27, 28
ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, โทรสาร +66 2089 3001
4345 Bhiraj Tower at BITEC, 27th, 28th Fl, Sukhumvit Road,
Khwaeng Bangna Tai, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, Fax +66 2089 3001

สำเนา

ที่ HATC-MP SE-029/08/2565

วันที่ 4 สิงหาคม 2565

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑) รอบตรวจเพิ่มเติม

2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.๒)

3. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (รสส.๓)

ตามความในข้อ ๑๕ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ขอส่งเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.) ตามเอกสารที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว

[redacted]

[redacted]

ผู้จั[redacted]ย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ผู้ประสานงาน ฯ ;
นางสาววันวิสา แคนสา จป.วิชาชีพ โทร. 037-623-333 ต่อ 3339
E-mail: Wanwikan@honda.th.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

1. ข้าพเจ้า นางสาวปิยะจิตร แต่เต็ม นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105535104310

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 12 ถนน ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ

จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 037-623333 โทรสาร 035-330974

โทรศัพท์มือถือ -

3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาตตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
1 บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	0401-03-2565-0026	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568
	0402-03-2565-0026	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568
	0403-03-2565-0025	22 มีนาคม 2565 ถึง 21 มีนาคม 2568

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

[redacted]

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ..... [redacted]

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

[redacted]

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 04-05 กรกฎาคม 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Digital Thermo-Hygrometer	QUEST TECHNOLOGIES	TEE110004	ISO 7243	28 มกราคม 2565	-
2. Digital Thermo-Hygrometer	QUEST TECHNOLOGIES	TPI030028	ISO 7243	28 มกราคม 2565	-
3. Wet Bulb Globe Temperature Meter	JANTYTECH	3522210527	ISO 7243	19 เมษายน 2565	

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1.	H-MS-P-003 Working area (MS-P/AF-N)	คุณโฆษิตภาณ คะเสนา	11.10-12.10	27.3	32.0	32.4	28.8	28.8	ลากรถเข็นพลาส	348.5	348.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			12.10-13.10	27.0	32.4	32.6	28.7			348.5				
2.	H-MS-P-004 Maintenance Room (MS-P/AF)	คุณฉัตรมงคล งอมสงัด	11.00-12.00	27.8	31.2	31.6	28.9	29.5	ขับโฟล์คลิฟต์/ยกเปลี่ยนแบตเตอรี่	290	290	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			12.00-13.00	28.4	33.6	33.8	30.0			290				
3.	H-MS-P-001 Working area (MS-P/WE)	คุณวัชรินทร์ เพิ่มใจ	11.20-12.20	26.1	30.8	31.0	27.6	27.8	ขับรถลากรถเข็นพลาส	243	243	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			12.20-13.20	26.4	31.4	31.5	27.9			243				
4.	H-MS-P-002 Working area (MS-P/AF-S)	คุณศักดิ์ชาย ศรีอินทร์จันทร์	11.04-12.04	26.6	31.5	31.9	28.2	28.3	ลากรถเข็นพลาส	344	344	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			12.04-13.04	26.8	31.9	32.4	28.5			344				
5.	H-MS-P-005 Maintenance Room (MS-P/WE)	คุณชัยเลิศ ดาศรี	10.18-11.18	26.8	30.8	31.9	28.3	28.4	ขับโฟล์คลิฟต์/ยกเปลี่ยนแบตเตอรี่	300	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			11.18-12.18	27.0	31.4	32.2	28.6			300				

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
6.	H-GA-P-001 Canteen Frame	คุณชอบ อุษา	09.54-10.54	24.1	26.8	29.0	25.6	25.9	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	264	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10.54-11.54	24.8	27.1	29.4	26.2			264				
7.	H-GA-P-002 Canteen EGD	คุณเดชา สุโถกาด	09.15-10.15	24.0	27.6	28.7	25.4	25.6	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	264	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10.15-11.15	24.2	28.0	29.4	25.8			264				

[redacted]

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 04-07 กรกฎาคม 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Lux Meter	Tenmars TM-209M	200700350	ISO/CIE 10527	0	31 มกราคม 2565	-
2. Lux Meter	Tenmars TM-209M	200700466	ISO/CIE 10527	0	31 มกราคม 2565	-
3. Lux Meter	Extech 407026	A.032179	ISO/CIE 10527	0	31 มกราคม 2565	-
4. Lux Meter	Extech 407026	A.032186	ISO/CIE 10527	0	31 มกราคม 2565	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด(๑)	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน(๒) (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข(๓)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PR-P**					
	1. Washing Room	พื้นที่ทำความสะอาด Mold	681	538	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. Die Maintenance Working Area	ซ่อมบำรุง	1,107	408	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3. CKD Packing Area	พื้นที่บรรจุ	827	548	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	4. Stock Part	พื้นที่เก็บของ(กระบวนการผลิต)	485	333	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	5. Meeting Room	ห้องประชุม	1,303	1,228	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PI-P/PA					
	6. Office lab room	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	683	629	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7. Meeting room 2 (House Cleaner)	พื้นที่เก็บของ	975	881	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	8. Sludge Pool Room	เก็บขยะ	1,433	445	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	9. Paint Sludge Storage	เก็บขยะ	1,032	408	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	10. Waste Room	เก็บขยะ	1,625	330	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	11. MT shop	ซ่อมบำรุง	541	445	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	12. MT Shop Storage	เก็บของ(วัตถุดิบ)	440	314	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	13. MT Storage 1 (1st Floor)	เก็บของ(วัตถุดิบ)	460	157	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	14. MT Storage 2 (2nd Floor)	เก็บของ(วัตถุดิบ)	953	810	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด[๑]	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PA (ต่อ)**					
	15. Factory Supply Storage	เก็บของ(วัตถุดิบ)	166	87	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	16. ED Storage Room	เก็บของ(วัตถุดิบ)	185	138	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AF-P					
	17. M/T SHOP	พื้นที่ซ่อมบำรุง	725	558	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	VQ-P					
	18. Maintenance Room	ซ่อมบำรุง	545	528	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	19. Morning Meeting (Temporary Office)	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	881	583	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	MS-P					
	20. Pulling truck/lit (MS-S/AF)	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	765	540	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	21. Delivery Zone K (MS-S/AF)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	774	505	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	22. working area Zone N (MS-N/AF)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	295	209	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	23. working area Zone Q (MS-N/AF)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	1,172	1,096	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	24. Maintenance Room (MS-P/WE)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	635	415	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P HPDC					
	25. QC room 1	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	908	708	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	26. QC room 2	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	1,142	998	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	27. Meeting Room. 1	ห้องประชุม	823	742	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	28. Meeting Room. 2	ห้องประชุม	811	754	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	29. TV Meeting	ห้องประชุม	425	336	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	30. Visitor Room	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	457	371	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P LPDC					
	31. Die Maintenance Spare Part Room	จัดเก็บอุปกรณ์	781	771	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/FE					
	32. Sozai stock area	พื้นที่เก็บของ(กระบวนการผลิต)	603	525	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	33. Finish Good Stock Area	เก็บของ(กระบวนการผลิต)	495	295	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด[๑]	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PE-P**					
	34. Working area	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	1,420	1,176	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35. Stock part Inhouse	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	487	417	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	36. Stock Part MS-ME	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	406	188	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AE-P					
	37. ห้อง Training Room	อบรม	1,010	971	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	38. ห้องจัดเก็บสารเคมี	จัดเก็บสารเคมี	683	459	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	39. Stock NMD	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	462	417	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QMP-P					
	40. CMM Room	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	962	818	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41. Scanner M/C Room	ตรวจสอบชิ้นงาน	776	697	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	42. QD Meeting Room 1	ห้องประชุม	901	864	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	43. QD Meeting Room 2	ห้องประชุม	890	848	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	44. Meeting Room 5	ห้องประชุม	806	801	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45. Meeting Room 6	ห้องประชุม	812	780	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	HR-P					
	46. Training room 1	ห้องประชุม	914	736	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47. Training room 6	ห้องประชุม	1,251	834	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	48. Training room 7	ห้องประชุม	1,421	981	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	49. Training room 8	ห้องประชุม	1,623	838	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	GA-P					
	50. โต๊ะรับประทานอาหาร Canteen FRM.	รับประทานอาหาร	382	197	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	51. ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM. (พื้นที่ : ปรุงอาหาร)	ปรุงอาหาร	2,980	2,950	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	52. โต๊ะรับประทานอาหาร Canteen ENG	รับประทานอาหาร	804	672	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	53. Main office Meeting room 3	ห้องประชุม	1,239	865	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด(๑)	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน(๒) (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข(๓)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**GA-P (ต่อ)**					
	54. Main office Con. A	ห้องประชุม	451	213	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55. Locker หญิง (FRM.) FB086	เก็บของ	555	414	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56. Locker ชาย (FRM.) B218	เก็บของ	358	60	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	57. Locker ผู้จัดการ (FRM.) AT044	เก็บของ	850	532	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	58. Locker ชาย (ENG.)	เก็บของ	378	319	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	59. Locker หญิง (ENG.)	เก็บของ	483	274	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	60. Locker ผู้จัดการ (ENG.)	เก็บของ	421	369	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	61. ห้องผ้า (FRM.)	ซักรีดผ้า	512	210	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	62. ห้องผ้า (ENG.)	ซักรีดผ้า	565	265	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	63. ห้องจัดเก็บอุปกรณ์ Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	2,546	1,181	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	64. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น 1 Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	762	391	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	65. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น 2 Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	462	345	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	66. ห้องจัดเก็บอุปกรณ์ Canteen ENG	เก็บอุปกรณ์	644	570	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	67. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น2 Canteen ENG	ห้องสโตร์ชั้น 2	843	668	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PCC-P					
	68. PCC Meeting room	ห้องประชุม	625	459	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	69. PCC Conferent	ห้องประชุม	574	460	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	SE					
	70. FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : เตียงพักสังเกตอาการ)	เตียงพักฟื้น	2,638	2,632	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	71. ห้องจัดเก็บยา (FRM)	ห้องจัดเก็บยา	965	741	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	72. Document Room (FRM)	เก็บเอกสาร	1,246	1,170	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	IL-P					
	73. Packing WE-P	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	455	374	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	74. Packing PR-P	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	937	850	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด[๑]	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**IL-P (ต่อ)**					
	75. Packing PI-P/PO	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	997	967	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	NMD					
	76. TV Conferen Room	ห้องประชุม	728	456	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	77. T-Room	พื้นที่ซ่อมแซม	835	690	เป็นไปตามเกณฑ์	-
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**PR-P**					
	1. Washing Room	พื้นที่ทำความสะอาด Mold	521	398	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. Die Maintenance Working Area	ซ่อมบำรุง	401	275	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3. Stock Part	พื้นที่เก็บของ(กระบวนการผลิต)	577	467	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	4. Meeting Room	ห้องประชุม	1,013	807	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PI-P/PA					
	5. Sludge Pool Room	เก็บขยะ	277	266	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	6. Paint Sludge Storage	เก็บขยะ	188	109	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7. Waste Room	เก็บขยะ	183	135	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	8. MT shop	ซ่อมบำรุง	443	288	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	9. MT Shop Storage	เก็บของ(วัตถุดิบ)	426	307	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	10. MT Storage 1 (1st Floor)	เก็บของ(วัตถุดิบ)	557	237	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	11. MT Storage 2 (2nd Floor)	เก็บของ(วัตถุดิบ)	1,030	508	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	12. Factory Supply Storage	เก็บของ(วัตถุดิบ)	182	105	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	13. ED Storage Room	เก็บของ(วัตถุดิบ)	211	145	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AF-P					
	14. M/T SHOP	พื้นที่ซ่อมบำรุง	352	320	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	VQ-P					
	15. Maintenance Room	ซ่อมบำรุง	388	178	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด[๑]	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๒] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**MS-P**					
	16. working area Zone N (MS-N/AF)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	266	200	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	17. working area Zone Q (MS-N/AF)	พื้นที่เคลื่อนย้ายสินค้า	289	215	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P HPDC					
	18. QC room 1	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	1,169	919	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	19. QC room 2	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	1,385	1,140	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P LPDC					
	20. Die Maintenance Spare Part Room	จัดเก็บอุปกรณ์	346	342	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/MC					
	21. Maintenance Shop	พื้นที่ทั่วไป	536	356	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PE-P					
	22. Working area	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	363	284	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	23. Stock part Inhouse	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	345	301	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	24. Stock Part MS-ME	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	297	218	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AE-P					
	25. ห้องจัดเก็บสารเคมี	จัดเก็บสารเคมี	498	310	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QMP-P					
	26. ทางเดินไปนอกอาคาร(T-Room)	ทางเดิน	819	330	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	GA-P					
	27. โต๊ะรับประทานอาหาร Canteen.FRM.	รับประทานอาหาร	379	228	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	28. ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM. (พื้นที่ : ปรุงอาหาร)	ปรุงอาหาร	1,632	794	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	29. โต๊ะรับประทานอาหาร Canteen ENG	รับประทานอาหาร	704	568	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	30. ห้องผ้า (FRM.)	ซักรีดผ้า	456	240	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	31. ห้องผ้า (ENG.)	ซักรีดผ้า	594	296	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	32. ห้องจัดเก็บอุปกรณ์ Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	626	557	เป็นไปตามเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด(๑)	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน(๒) (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข(๓)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☑ ช่วงกลางคืน	**GA-P (ต่อ)**					
เวลา 18.30-22.00 น	33. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น1 Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	666	409	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	34. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น2 Canteen FRM.	ห้องเก็บของ	489	441	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35. ห้องจัดเก็บอุปกรณ์ Canteen ENG	เก็บอุปกรณ์	563	548	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	36. ห้องเก็บอาหารแห้ง ชั้น2 Canteen ENG	ห้องสโตร์ชั้น 2	727	632	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	SE					
	37. FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : เตียงพักสังเกตอาการ)	เตียงพักฟื้น	1,075	998	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	38. ห้องจัดเก็บยา (FRM)	ห้องจัดเก็บยา	1,019	825	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	39. Document Room (FRM)	เก็บเอกสาร	987	859	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	IL-P					
	40. Packing WE-P	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	1,213	998	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41. Packing PR-P	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	596	568	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	42. Packing PI-P/PO	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	253	252	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

ลงชื่[redacted]

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PR-P**						
	1. Inspection Area คุณพีรเกียรติ กองกันหา	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,557	1,532	1,581	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. Final Inspection คุณแสงชัย ขัดศรี	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,146	1,994	2,296	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3. Operation MC คุณศศิกร หนไชสง	ควบคุมเครื่องจักร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	4. Die spot คุณสุธิเทพ ยินดีรมย์	ตรวจสอบเครื่องจักร	1,557	1,540	1,524	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	5. Die Maintenance Room : คุณเกียรติศักดิ์ ยืนยง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	923	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	6. Crane Battery charging คุณเศรษฐการ โสภาคะยัง	ควบคุมเครื่องจักร	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7. QC Room : คุณอลิษา ยันบัวบาน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,138	1,110	1,105	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	8. Mechine Maintenance Room : คุณสุเมธ หาญคำ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	699	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	9. Main Office : คุณรัตญา พิมพ์ทอง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	10. Repair Part Area คุณจิรายุทธ ยินดีชาติ	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,036	2,094	2,056	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P						
	11. Office A-Zone : คุณก่อเกียรติ แก้วพวง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P (ต่อ)**						
	12. Office B-Zone : คุณทรงพล กิจปลื้ม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	13. Office C1-Zone : คุณจรูญ รังกลิ่น	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	607	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	14. Office C2-Zone : คุณทศพล แสงเสถียร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	15. Office CBU-Zone (VQ-P) : คุณดอน พนาวัน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	481	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	16. Office D-Zone : คุณนคร พวงสูงเนิน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	570	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	17. Office MT-Zone : คุณวิทยา ทินทาน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	593	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	18. Office QC-Zone : คุณชัชวาลย์ แสงฤทธิ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	19. MT shop : จุดซ่อมเครื่องมือ คุณอภิรักษ์ มาตรพันธ์	ซ่อมบำรุง	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	20. Office WE-P (Main office): คุณกนกพร กาฬภักดี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	617	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P A-Zone						
	21. Stamp number คุณณรงค์ศักดิ์ ฉิมมานาง	พิสูจน์อักษร	828	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	22. T-Stud คุณทินกร ภักดี	ประกอบตัวถังรถยนต์	956	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	23. Sealer FR Floor คุณสุวรรณธนโชติ บุญจิตต์	ประกอบตัวถังรถยนต์	560	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P A-Zone (ต่อ)**						
	24. FR Floor ST1. คุณภูวนาท ราชแทน	ประกอบตัวถังรถยนต์	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	25. FR Floor ST2. คุณกิตตินันท์ คำผง	ประกอบตัวถังรถยนต์	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	26. Preset FR Floor คุณทินกร แก้วพรม	ประกอบตัวถังรถยนต์	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	27. FR W/H R/L คุณรามิล ทวีนากทอง	ประกอบตัวถังรถยนต์	545	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	28. Preset FR Comp คุณธวัช บุตวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	29. Sealer RR Floor คุณกฤษดา ชมสีดา	ประกอบตัวถังรถยนต์	795	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	30. RR Floor PNL คุณก่อเกียรติ แก้วพวง	ประกอบตัวถังรถยนต์	856	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	31. Sealer RR Frame คุณอัคคพล พาผล	ประกอบตัวถังรถยนต์	948	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	32. Preset RR Floor คุณอัคคพล พาผล	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	874	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	33. D/C Floor comp (QC) คุณณัตรชัย โมนะ	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	1,191	1,257	1,215	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P B-Zone						
	34. Stiff number R คุณสถาพร นามลาพุทธา	พิสูจน์อักษร	1,609	1,534	1,537	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35. S/P R Sealer คุณวัจน์กร โคตะวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,021	1,181	1,015	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P B-Zone (ต่อ)**						
	36. RR Inner comp R คุณชัยวัฒน์ ฉุดช้าง	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,139	1,168	813	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	37. S/P Outer R คุณพุฒิชัย แสงทอง	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,385	1,300	1,390	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	38. Pre set RR Inner frame คุณจารุภัทร นวนชะนะ	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	634	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	39. RR Pacel set คุณอนุชา องอาจ	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	40. Roof comp คุณบุรินทร์ ไชยวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	925	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41. Stiff comp L คุณมเหสักข์ สุโพธิ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	617	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	42. S/P comp L คุณวิศรุต นนธิบุตร	ประกอบตัวถังรถยนต์	976	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	43. A/C roof set คุณกิตติศักดิ์ แสงจันทร์	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	1,099	1,052	1,022	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	44. RR Inner comp L คุณวศิล คนดี	ประกอบตัวถังรถยนต์	924	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45. MBR W/H คุณธนวัฒน์ แดงกูล	ประกอบตัวถังรถยนต์	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	46. Respot คุณอัมรินทร์ พิภักดิ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47. MIG Booth คุณสัณห์วิทย เขาเวียงชัย	ประกอบตัวถังรถยนต์	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P B-Zone (ต่อ)**						
	48. T-Stud คุณธนเดช ฉุยฉาย	ประกอบตัวถังรถยนต์	709	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	49. Bari / ดอกหนาม คุณธารา บอนขุนทด	ประกอบตัวถังรถยนต์	803	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	50. Cleaning คุณศุภสิทธิ์ ประเสริฐสังข์	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,160	1,147	1,231	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P C2-ZONE						
	51. Calking sealer คุณวรวิช ภูมิตั้ง	ประกอบตัวถังรถยนต์	577	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	52. HINGE SET R,L คุณสราวุธ อ่อนหวาน	ประกอบตัวถังรถยนต์	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	53. FR DOOR SET R,L คุณน้ำเพชร มลาสินธ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	682	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	54. TRUNK / TAIL GATE SET R,L คุณกรณ์ดนัย ไพธิ์พูล	ประกอบตัวถังรถยนต์	730	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55. FENDER SET & ADJUST R,L คุณสุปภัทร สร้อยจิตร	ประกอบตัวถังรถยนต์	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56. HOOD SET,ADJUST คุณวิรากร จันทร์กลิ่น	ประกอบตัวถังรถยนต์	672	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	57. DOOR ADJUST R,L คุณสหชัย ดำทะมิส	ประกอบตัวถังรถยนต์	658	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	58. DEFORM CHECK R,L คุณอนุชา อาจศักดิ์	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	2,850	2,510	2,796	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P C2-ZONE (ต่อ)**						
	59. SMALL REPAIR R,L คุณธวัชชัย ทิลารักษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	2,400	2,730	2,310	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	60. HEAVY REPAIR คุณสมชาย หมื่นนรา	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	719	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P D-Zone						
	61. SUB COMP FR DOOR R,L คุณพงศ์ธร นบพงศ์พันธุ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	62. SEALER FR DOOR R,L คุณธีรภัทร แก้วกงพาน	ประกอบตัวถังรถยนต์	472	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	63. QC FR DOOR R,L คุณณัชพล สุขศรี	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	2,830	2,730	2,330	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	64. SUB COMP RR DOOR R,L คุณเสกสรร จานตะคุ	ประกอบตัวถังรถยนต์	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	65. SEALER RR DOOR R,L คุณสุรเชษฐ์ มงคลชู	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,233	1,354	991	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	66. QC RR DOOR R,L คุณอธิษฐ์ องอาจ	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	3,000	2,800	2,540	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	67. SUB COMP HOOD คุณภมรวัฒน์ สุพรรณคุ้ม	ประกอบตัวถังรถยนต์	549	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	68. SEALER HOOD คุณชญานนท์ แก้วแสน	ประกอบตัวถังรถยนต์	763	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	69. QC HOOD คุณเกียรติศักดิ์ สาลี	ประกอบตัวถังรถยนต์	2,350	2,360	2,080	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**WE-P D-Zone (ต่อ)**						
	70. SUB COMP T/L คุณอภิชาติ แสนเหลา	ประกอบตัวถังรถยนต์	579	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	71. SUB COMP SKIN คุณกนกพล บุญใหญ่	ประกอบตัวถังรถยนต์	837	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	72. SPOT NUT WELD (CITY,JAZZ) คุณวรยศ บุญพิมพ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,124	1,019	1,186	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	73. SUB COMP SKIN (CITY) คุณนวมินทร์ รุ่งเรืองศรี	ประกอบตัวถังรถยนต์	951	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	74. QC T/L คุณณัฐพงษ์ ชนินกุล	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	3,685	3,360	3,840	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	75. SMALLPART R/L คุณวชิรปกรณ์ พันธุมาศ	จุดโหลดชิ้นงาน	896	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P CBU						
	76. repair (VQ-P) คุณสุหฤทธิ์ ชูชื่นบุญ	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,020	2,752	2,553	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PI-P/PA						
	77. Set Jig,Pa On คุณธนานันท์ ตันสมรส	งานตกแต่ง	3,020	2,752	2,553	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	78. Jig take off คุณนันทวัฒน์ คมใส	งานตกแต่ง	2,543	2,740	2,389	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	79. Office WWT room : คุณมานพ สืบสาม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,293	1,189	944	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PA (ต่อ)**						
	80. ED Office : คุณณัฏฐชัย บุญเปลี่ยน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	81. Sealer 1 คุณพิเชษฐ์ ผูกพันธ์	งานตกแต่ง	1,796	1,969	1,741	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	82. Melt Sheet คุณสุรศักดิ์ ดอกจันทร์	งานตกแต่ง	1,531	1,635	1,650	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	83. Wheel house คุณนันทพงศ์ ญาติจันทึก	งานตกแต่ง	1,326	1,576	1,584	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	84. Sealer 2 คุณสวัสดิ์ สุพร	งานตกแต่ง	2,417	2,543	2,831	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	85. UBC Back Up คุณอภิวิชญ์ เป้าทอง	งานตกแต่ง	803	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	86. การ Wiping คุณอภิวิชญ์ เป้าทอง	งานตกแต่ง	2,215	2,325	2,275	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	87. Office sealer : คุณวีรชน ศรีอนุตร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	577	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	88. การขัดสี ED คุณลี จตุโชคอุดม	งานตกแต่ง	4,940	5,160	4,910	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	89. การ Tak Rag คุณภัทรพล คำผา	งานตกแต่ง	3,387	3,546	3,169	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	90. การพ่น Chiping paimer ภายนอก โดยช่างพ่น คุณชนะชล ทำดี	งานขัด/พ่นสี	1,318	1,319	1,213	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	91. การพ่นสีรองพื้นภายในโดยช่างพ่น (BC1) คุณบุญยา ยิ่งใจกล้า	งานขัด/พ่นสี	1,175	1,284	1,313	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PA (ต่อ)**						
	92. การพ่นสีจริงภายในโดยช่างพ่น (BC2) คุณบุญยา ยิ่งใจกล้า	งานขัด/พ่นสี	1,420	1,456	1,428	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	93. การพ่นเคลียโดยช่างพ่น คุณบุญยา ยิ่งใจกล้า	งานขัด/พ่นสี	1,463	1,564	1,478	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	94. Back Up CC. คุณบุญยา ยิ่งใจกล้า	งานขัด/พ่นสี	1,250	1,129	1,099	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	95. การผสมสี Water Brone คุณสมบัติ บุญส่ง	ผสมสี	550	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	96. การผสมสี Solvent คุณสมบัติ บุญส่ง	ผสมสี	739	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	97. Office Top coat : คุณพีระ โรจน์พีรกาญจน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	507	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	98. Inspection (Check body) คุณเจนณรงค์ บูระทิศ	ตรวจสอบอย่างละเอียด	4,080	4,750	4,650	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	99. Inspection (Polishing) คุณเจนณรงค์ บูระทิศ	ตรวจสอบอย่างละเอียด	4,130	4,190	4,170	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	100.Inspection (In put data) : คุณเจนณรงค์ บูระทิศ	งานคอมพิวเตอร์	3,194	3,547	3,487	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	101.Office QC. : คุณโอวาส หาชาลี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	919	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	102.Sanding & Repair Small Booth คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	งานตกแต่ง	1,555	1,467	1,547	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	103.Polishing Small Booth คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	งานตกแต่ง	2,311	2,300	2,414	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PA (ต่อ)**						
	104.Sanding & Repair Medium Booth คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	งานตกแต่ง	1,359	1,492	1,581	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	105.Sanding & Repair Heavy Booth คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	งานตกแต่ง	1,217	1,227	1,209	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	106.Polishing Medium & Heavy Booth คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	งานตกแต่ง	1,408	1,209	1,191	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	107.GALC and QA Process. คุณทิวากร ศรีเมือง	ตรวจสอบอย่างละเอียด	3,785	3,567	3,825	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	108.Sash Tape คุณสุภากร เภาคำกา	งานตกแต่ง	2,475	2,364	2,305	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	109.AQ Process คุณอภิลักษณ์ รูปคม	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,755	3,844	3,785	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	110.Inner wax คุณภานุวัฒน์ แสงไชย	งานตกแต่ง	1,289	1,272	1,302	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	111.Jig take off คุณภานุวัฒน์ แสงไชย	งานตกแต่ง	1,298	1,281	1,312	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	112.Black paint คุณภานุวัฒน์ แสงไชย	งานขัด/พ่นสี	1,081	922	1,021	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	113.Office T-Up :คุณสมโภช ชัยพัฒน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	114.Sanding & Masking & Part tack Off (VQ-P) คุณไกรสร หวังล้อมกลาง	ตรวจสอบชิ้นงาน	883	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	115.Spray Booth (VQ-P) คุณไกรสร หวังล้อมกลาง	งานขัด/พ่นสี	1,587	1,239	1,216	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PA (ต่อ)**						
	116.Small & Medium Repair (VQ-P) คุณสุพจน์ ใจมา	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,368	3,347	3,407	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	117.Polishing Booth & Part ASSy (VQ-P) คุณสุพจน์ ใจมา	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,632	2,801	2,702	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	118.Office Final (VQ-P) คุณสุพจน์ ใจมา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,179	829	1,054	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	119.Maintenance office : คุณฉัตรชัย สาระพล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	618	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	120.Document control room คุณณิฌาภา โนจิตร	งานเอกสาร	828	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	121.Meeting room 3 (New Model) คุณรุ่งเพชร โลกเลื่อง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,044	999	1,067	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	122.Painting Office คุณอธิวัตน์ ตัญญู	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	123.Wax room คุณสมโภชน์ ชัยพัฒน์	ผสมสี	1,192	1,275	1,319	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	124.WE Repair (PA-P) คุณคมสันต์ เที่ยงปลา	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,911	2,940	2,980	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	125.Black Roof Booth คุณเกียรติศักดิ์ แพ่งพนม	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,338	3,427	3,189	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PI-P/PO						
	126.Injection Machine คุณคเชนทร์ ขำมณี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,532	1,525	1,641	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	127.Robot เจาะกันชน คุณอนุภาพ กิจยะกานนท์	ควบคุมชิ้นงาน	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PO (ต่อ)**						
	128.Vibation คุณภูมิพัฒน์ แอมไธสง	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	951	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	129.SRS. Seamleคุณ คุณกิติกร เชิดรังษ์	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	1,265	976	1,389	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	130.Mixing Room คุณอังคาร กลิ่นจำปี	ผสมสี	587	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	131.Air Blow คุณนฤเดช ศิริ	งานตกแต่ง	899	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	132.Oparator Booth คุณภูมิพันธุ์ โทสา	ควบคุมเครื่องจักร	907	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	133.SOZAI Inspection คุณบัณฑิต แถวปัดถา	ตรวจสอบชิ้นงาน	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	134.Set Jig & Bumper คุณสมหวัง จันทร์ฟอง	ตรวจสอบชิ้นงาน	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	135.Polishing Inline คุณอดิศร แก้วลี	งานตกแต่ง	1,347	1,474	1,426	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	136.Inspection คุณศุภกร ปลอดประโคน	ตรวจสอบชิ้นงาน	5,120	5,200	5,290	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	137.Heavey Polishing คุณเอกชัย คำเสือ	งานตกแต่ง	1,411	1,437	1,404	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	138.T-up Booth คุณเอกชัย คำเสือ	งานตกแต่ง	1,578	1,500	1,623	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	139.Inspection QA. คุณศราวุธ คะดุน	ตรวจสอบชิ้นงาน	5,910	5,770	5,750	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	140.Delivery AF. คุณภูมิพันธุ์ โทสา	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	792	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	141.Office Bumper คุณณรงค์ศักดิ์ บุญมาก	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**PI-P/PO (ต่อ)**						
	142.Office Injection คุณกมลภพ รัตนกูล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	143.Office Maintenance คุณทุมพร ไวธัญญะกัม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	144.Office PI-P (PO) คุณวิทยา โสภาพ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	925	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	145.Repair mold คุณณัฐพงษ์ โปต๊ะ	ซ่อมแม่พิมพ์	803	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AF-P						
	146.WIRING NORMAL/BODY 7 (WN-01 = PIPE FUEL) คุณก่อเกียรติ สีดา	ประกอบชิ้นงาน	936	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	147.WIRING NORMAL/BODY 16 (WN-09 = DR REMOVE R) คุณภูวนัย ภูศรีฤทธิ์	ประกอบชิ้นงาน	579	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	148.WIRING NORMAL/ BODY 20 (WN-20 = SUN ROOF 2) คุณเดชฤทธิ์ หนุนกลาง	ประกอบชิ้นงาน	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	149.WIRING NORMAL/ BODY 25 (WN-18 = IPU INSTALL) คุณกิตติคุณ โยธา	ประกอบชิ้นงาน	724	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	150.WIRING ARC/ BODY 40 (WA-FR03A=SUB LNG ROOF 2) คุณเจษฎา คล้ายสุบรรณ	ประกอบชิ้นงาน	1,147	1,697	1,050	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	AF-P (ต่อ)						
	151.WIRING ARC/ BODY 39 (WA-FR02 = MASTER POWER) คุณกิตติศักดิ์ ศรีแก้ว	ประกอบชิ้นงาน	1,091	939	946	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	152.INTERIOR ARC/ BODY 49 (IA-FR01=TANK EXPANSION) คุณกิตติพงษ์ พูลสาริกิจ	ประกอบชิ้นงาน	906	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	153.WIRING ARC/ BODY 47 (WA-REPAIR) คุณสมพงษ์ บุญเอ	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,222	1,437	1,219	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	154.INTERIOR SUB INST/ BODY 7 (IN-S06 = METER ASSY) คุณสุเมธ มาตรา	ประกอบชิ้นงาน	1,114	1,047	1,164	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	155.INTERIOR SUB INST/ BODY 19 (IN-S10 = INST INSTALL) คุณภราดร บุดดี	ประกอบชิ้นงาน	1,367	1,439	1,377	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	156.INTERIOR NORMAL/ BODY 64 (IN-02 = INST L) คุณณัฐวัตร วงษ์ใหญ่	ประกอบชิ้นงาน	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	157.CHASSIS 2 / BODY 8 (C2-S17 = HOSE ASSY) คุณธนกร ผูกพันธ์	ประกอบชิ้นงาน	868	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	158.CHASSIS 2 / SUB ASSY FR SUS (C2-S09 = LWR ARM FR L) คุณนิคม ประโม	ประกอบชิ้นงาน	558	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	AF-P (ต่อ)						
	159.CHASSIS 2 / BODY 17 (C2-S22 = TIE ROD L) คุณรังสรรค์ แก้วประดับ	ประกอบชิ้นงาน	1,133	1,348	1,080	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	160.CHASSIS 2/SUB ASSY RR SUS (C2-S05 =DAMPER RR L) คุณเลิศฤทธิ์ ศรีจันทร์	ประกอบชิ้นงาน	1,151	1,140	1,186	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	161.CHASSIS 1 / BODY 75 (C1-05 = RR SUS R INSTALL ALL) คุณเมนัทศักดิ์ คุ้มไพร่	ประกอบชิ้นงาน	1,219	1,316	1,029	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	162.CHASSIS 1 / BODY 78 (C1-11 = ENG DOCK FR) คุณสงกรานต์ สิทโบราณ	ประกอบชิ้นงาน	955	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	163.CHASSIS 1 / BODY 84 (C1-19 = FR END L) คุณปริวัฒน์ งอสอน	ประกอบชิ้นงาน	1,384	1,321	1,406	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	164.CHASSIS 1 / BODY 93 (C1-21 = SLNCR EXH) คุณณัฐวุฒิ หลุมทอง	ประกอบชิ้นงาน	1,073	1,047	1,075	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	165.CHASSIS 1 / BODY 99 (C1-24 = PLATE CH.NO) คุณกิตติทรัพย์ สนสาย	ประกอบชิ้นงาน	1,070	1,144	1,300	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	166.CHASSIS 1 / BODY 102 (C1-27 = CTR STRG) คุณศิวกร เนินภู	ประกอบชิ้นงาน	878	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน	AF-P (ต่อ)						
เวลา 08.00-17.00 น	167.EXTERIOR ARC / BODY 115 (EA-FR03 = ECU UNIT) คุณอิทธิพัทธ์ ตะเภาพงษ์	ประกอบชิ้นงาน	1,366	1,323	1,758	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	168.EXTERIOR SUB BUMPER (EA-S02 =BUMPER RR SUB) คุณจิรภัทร แก้วพลายงาม	ประกอบชิ้นงาน	732	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	169.EXTERIOR NORMAL / BODY 127 (EA-02 = BUMPER L) คุณภราดร ตั้นศิริ	ประกอบชิ้นงาน	679	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	170.EXTERIOR NORMAL / BODY 132 (EA-07 = TIRE SPARE) คุณพีรดนย์ ประกอบศรี	ประกอบชิ้นงาน	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	171.COMPLEX / BODY 139 (CO-03 = WSHLD R) คุณธนรัฐ ธรรมิภักดิ์	ประกอบชิ้นงาน	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	172.COMPLEX / BODY 147 (CO-15 = IMOBI) คุณเทพาธิป แก้วเกตุ	ประกอบชิ้นงาน	950	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	173.COMPLEX / BODY 152 (BOOTH GASOLINE) คุณมนต์ธร บุญจูง	เติมน้ำมัน	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	174.FINAL / BODY 153 (R-18 = COVER WHEEL) คุณฤทธิชัย เพ็งโสม	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,390	1,790	2,760	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	AF-P (ต่อ)						
	175.EXTERIOR DOOR / BODY 02 (ED-S02 = LATCH L FR) คุณชัยพร รอดตา	ประกอบชิ้นงาน	1,617	1,781	1,476	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	176.EXTERIOR DOOR / BODY 07 (ED-S08 = W/H DOOR RR L) คุณพิภพ พลพูน	ประกอบชิ้นงาน	1,199	1,212	1,222	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	177.EXTERIOR DOOR / BODY 20 (ED-S15 = GLASS RR R DR) คุณศุภพล นนท์เถื่อน	ประกอบชิ้นงาน	1,009	937	1,015	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	178.EXTERIOR DOOR / BODY 27 (ED-INSPC) คุณจีรศักดิ์ รุ่งหลำ	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,495	1,491	1,406	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	179.ZONE REPAIR คุณสมเจตน์ พึ่งน้ำ	ตรวจสอบชิ้นงาน	655	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	180.OFFICE : คุณฉัตรชัย โชคชัย	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	828	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	181.OFFICE : โต๊ะคุณสุรชัย ปะสาวะเท	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	657	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	182.M/T OFFICE : คุณจตุรงค์ บุญเจริญ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	183.Sub ASSy (1) คุณทรงพล พินิชรินทร์	ประกอบชิ้นงาน	862	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	184.Sub ASSy (2) คุณฐิติพงษ์ กลัดลัด	ประกอบชิ้นงาน	763	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**AF-P (ต่อ)**						
	185.HLAS Tire Sub ASSy (1) คุณอิทธิพล แก้วอินธิ	ประกอบชิ้นงาน	1,247	1,268	1,202	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	186.HLAS Tire Sub ASSy (2) คุณทมนัย เนื่องกันทา	ประกอบชิ้นงาน	980	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	187.IPU Room (Sub ASSy) คุณธนวิชญ์ ไทยกล้า	ประกอบชิ้นงาน	628	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	188.IPU Room (Inspection) คุณเอนก มิ่งขวัญ	ตรวจสอบชิ้นงาน	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	189.Panoramic Roof (Jig Loading Panoramic Roof GlAss) คุณพงษ์เทพ พุ่มเพ็ชร	ประกอบชิ้นงาน	1,547	1,453	1,390	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	190.Panoramic Roof (Install GlAss Roof to Body) คุณกฤษดา เปลวเพลิง	ประกอบชิ้นงาน	1,874	1;425	1,804	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	191.SKD (Station 2) คุณสันติพงษ์ ม่วงอัม	ประกอบชิ้นงาน	1,337	1,222	1,355	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	192.SKD(Inspection) คุณเฉลิมชัย แสงสี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,289	1,321	1,239	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	VQ-P						
	193.Office VQ-P คุณอดิศร มิ่งเมือง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	721	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	194.Q-Up Line (Interior , Exterior , Engine Start) คุณธนน ขุนศรีรักษา	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,821	2,989	2,978	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	VQ-P (ต่อ)						
	195.Wheel Alignment (ในบ่อ) คุณนิกร หวานฉ่ำ	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,297	1,059	994	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	196.Headlight คุณสุประกิจ แสวงมงคล	ควบคุมเครื่องจักร	989	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	197.MDT คุณอานนท์ วันพุธ	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,150	1,044	883	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	198.Under Body LINE (ในบ่อ) คุณสันติ ดวงคีรี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,128	729	556	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	199.Under Body LINE(Engine Room) คุณสายยันต์ ชะศรี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,170	1,166	1,264	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	200.Shower Line คุณอำนวย มินิพันธ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	201.Recheck Line คุณวิโรจน์ วงศ์ปรัชญา	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,563	2,847	2,816	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	202.Out Line คุณมลรัตน์ สุวรรณศรี	ตรวจสอบชิ้นงาน	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	203.Sampling Room คุณสมภพ คำยวง	ตรวจสอบชิ้นงาน	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	204.Analyze Area คุณสุภิสัก หอมจันทร์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,318	1,401	1,332	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	205.Data Check Shower Line คุณนิกร หวานฉ่ำ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	206.Data Check Recheck Line คุณนิกร หวานฉ่ำ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	588	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	MS-P						
	207.MS-P office (MS-S/AF) คุณอานนท์ แจ้งพิมาย	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,224	1,228	1,182	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**MS-P (ต่อ)**						
	208.Maintenance Room (MS-S/AF) คุณฉัตรมงคล งอมสงัด	โต๊ะซ่อมบำรุง	526	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	209.Delivery Zone O (MS-N/AF) คุณโฆษิตภาณ คะเสนา	ตรวจนับชิ้นงาน	866	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	210.Delivery Zone Q (MS-N/AF) คุณโฆษิตภาณ คะเสนา	ตรวจนับชิ้นงาน	1,220	1,154	1,125	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	211.Delivery Zone D (MS-S/AF) คุณศักดิ์ชาย ศรีอินทร์จันทร์	ตรวจนับชิ้นงาน	947	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	212.working area Zone F (MS-S/AF) คุณศักดิ์ชาย ศรีอินทร์จันทร์	ตรวจนับชิ้นงาน	1,128	1,190	1,126	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	213.working area Zone H (MS-S/AF) คุณโฆษิตภาณ คะเสนา	ตรวจนับชิ้นงาน	948	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	214.MS-P office (MS-P/WE) คุณชัยเลิศ ดาศรี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,239	1,296	1,277	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	215.Delivery Zone 01 (MS-P/WE) คุณวัชรินทร์ เพิ่มใจ	ตรวจนับชิ้นส่วน	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	216.Delivery Zone 02 (MS-P/WE) คุณวัชรินทร์ เพิ่มใจ	ตรวจนับชิ้นส่วน	842	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	217.Delivery Zone 03 (MS-P/WE) คุณวัชรินทร์ เพิ่มใจ	ตรวจนับชิ้นส่วน	653	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P HPDC						
	218.QC room 3 คุณประวิทย์ รื่นเรณู	งานคอมพิวเตอร์	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**CA-P HPDC (ต่อ)**						
	219.Gunshin คุณชัยพัฒน์ สมบัติกำไร	ควบคุมเครื่องจักร	852	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	220.Leak tester คุณปิยโชติ นาควัน	ควบคุมเครื่องจักร	1,083	868	863	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	221.Inspection room คุณเดชนรินทร์ เอี่ยมในเมือง	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,347	1,300	1,245	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	222.Sleeve supply คุณประวิทย์ ใจกล้า	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,619	1,556	1,487	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	223.OP.control คุณสนธยา สดวัน	ควบคุมเครื่องจักร	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	224.Melting furnace คุณนฤชล กรแก้วเจริญศรี	ควบคุมเครื่องจักร	789	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	225.Die cleaning room คุณเอกนารินทร์ อามาตสมบัติ	เช็ดทำความสะอาด	494	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	226.Band saw คุณพิษพงษ์ สุขจิต	ควบคุมเครื่องจักร	747	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	227.Milling คุณศราวุธ ชื่นทอง	ควบคุมเครื่องจักร	503	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	228.Grinding คุณศราวุธ ชื่นทอง	ควบคุมเครื่องจักร	519	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	229.Die M/T area คุณอาทร ภักดี	ซ่อมชิ้นงาน	651	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	230.Office คุณวุฒิราช จันดี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**CA-P HPDC (ต่อ)**						
	231.Document Room คุณจิราพร โรจรัตน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	807	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	232.T-5 Operator คุณพรมจันทร์ กองยอด	ควบคุมเครื่องจักร	794	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	233.P/H Part Repair คุณธีระเดช นิลไชย	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,472	1,756	1,315	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	234.Maintenance Area คุณอนุชัย กลมเกลียว	ซ่อมชิ้นงาน	1,445	1,230	1,230	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P LPDC						
	235.Aluminum Molten Supply Pot Gas Pre-heat Unit คุณอดิศักดิ์ ชมทอง	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	236.Melting Furnace คุณมงคล คงหมั่นกลาง	ควบคุมเครื่องจักร	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	237.Cating Machine คุณจิรายุ โงนรี	ประกอบชิ้นงาน	1,123	1,287	1,136	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	238.Cating Machine (Inspection) คุณจักรพันธ์ หูมวงค์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,650	1,747	1,459	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	239.Cating Machine No.2 คุณชำนาญ พูลสวัสดิ์	ประกอบชิ้นงาน	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	240.Cating Machine (Inspection) No.2 คุณชำนาญ พูลสวัสดิ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,727	1,843	1,428	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	241.Sand Knocking คุณมานะ สีสด	ประกอบชิ้นงาน	701	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	242.Gate cutting คุณมานะ สีสด	ประกอบชิ้นงาน	676	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**CA-P LPDC (ต่อ)**						
	243.Inspection Process คุณสุภักดิ์ โสภาพรม	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,299	1,407	1,388	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	244.Port Molding Machine คุณปิยะวัฒน์ พันสุวรรณ์	ประกอบชิ้นงาน	942	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	245.W/J Molding (Inspection) คุณพรรณกร พันธ์เลิศ	ตรวจสอบชิ้นงาน	985	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	246.W/J Molding Machine คุณพรรณกร พันธ์เลิศ	ประกอบชิ้นงาน	983	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	247.Die MT (Oven-1) คุณวันเฉลิม แม่นทอง	ประกอบชิ้นงาน	1,048	725	947	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	248.Die MT คุณวันเฉลิม แม่นทอง	ประกอบชิ้นงาน	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	249.Part Cutting Machine (Control) คุณประวิทย์ รื่นเรณู	ควบคุมเครื่องจักร	781	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	250.Part Cutting Machine room คุณประวิทย์ รื่นเรณู	งานตกแต่ง	590	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	251.Part Re-Pair (QC Line) คุณยุทธชัย โฮตา	ตรวจสอบชิ้นงาน	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	252.Die Maintenance Repair Room คุณกฤษณะ สืบนุสนธิ์	ซ่อมชิ้นงาน	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/MC						
	253.NUMBER STAMPING MACHINE คุณพิเชษฐ์ เปรมจิตร์	ควบคุมเครื่องจักร	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**ME-P/MC (ต่อ)**						
	254.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.1 คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	820	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	255.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.2 คุณพีระพล ธนกิจการค้า	ควบคุมเครื่องจักร	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	256.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.3 คุณพีระพล ธนกิจการค้า	ควบคุมเครื่องจักร	377	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	257.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.4 คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	345	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	258.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.5 คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	407	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	259.RH2 MODULE MACHINE คุณวิวัฒน์ บุญเรือง	ควบคุมเครื่องจักร	352	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	260.1RO-2V MODULE MACHINE คุณปรีชา ยาดี	ควบคุมเครื่องจักร	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	261.1RO2 MODULE MACHINE คุณปรีชา ยาดี	ควบคุมเครื่องจักร	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	262.LEAK TESTER MACHINE คุณสุรพงษ์ แสนบุญศิริ	ควบคุมเครื่องจักร	473	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	ME-P/MC (ต่อ)						
	263.B-CAP & LOWER BLOCK ASSEMBLY MACHINE คุณสุรพงษ์ แสนบุญศิริ	ประกอบชิ้นงาน	903	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	264.2 SPINDLE VERTICAL MACHINE CENTER VM53R คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	1,012	840	923	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	265.HONNING MACHINE คุณธนากร ศรีวิเศษ	ควบคุมเครื่องจักร	913	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	266.VERTICAL LINE BORING MACHINE คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	647	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	267.HORIZONTAL MACHINE CENTER NO.6 คุณพรเทพ ไทยวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	826	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	268.VERTICAL MACHINE CENTER NO.1 คุณวีระวัฒน์ คำสี	ควบคุมเครื่องจักร	904	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	269.FINAL INSPECTION 1 คุณวีระวัฒน์ คำสี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,462	1,617	1,577	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	270.TURN OVER FINAL MACHINE คุณนเรศร์ สอาดเอี่ยม	ตรวจสอบชิ้นงาน	856	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	271.VISION CHECK MACHINE คุณวรเทพ จีนสุทธิ์	ควบคุมเครื่องจักร	1,388	1,400	1,376	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	ME-P/MC (ต่อ)						
	272.STEEL BALL PRESS MACHINE คุณสุจินดา โอชา	ควบคุมชิ้นงาน	1,080	1,054	856	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	273.ON LINE SUB ASSY คุณปฏิภาณ ปัจจุฐาน	ประกอบชิ้นงาน	1,899	1,499	1,528	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	274.LIFT ON LINE คุณปฏิภาณ ปัจจุฐาน	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,257	1,244	1,184	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	275.CONVEYOR OFF LINE MACHINE คุณปุริม คำมูล	ตรวจสอบชิ้นงาน	856	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	276.HORIZONTAL MACHINING CENTER J5 NO.2 คุณอดิวิชญ์ หาญสุรินทร์	ควบคุมเครื่องจักร	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	277.VERTICAL LINE BORING MACHINE คุณรัชชานนท์ จงเจดดี	ควบคุมเครื่องจักร	1,150	1,264	1,214	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	278.2RO MODULE MACHINE NO.1 คุณณัฐวุฒิ คล้ายสุบรรณ	ควบคุมเครื่องจักร	1,158	1,208	1,072	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	279.CHR 2RO MODULE MACHINE คุณณัฐวุฒิ คล้ายสุบรรณ	ประกอบชิ้นงาน	802	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	280.SEAT / GUIDE PRESS MACHINE คุณมงคล พันธ์พงษ์	ประกอบชิ้นงาน	1,153	986	1,072	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	281.LEAK TESTER MACHINE คุณณัฐวุฒิ สุดสีทา	ควบคุมเครื่องจักร	873	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	**ME-P/MC (ต่อ)**						
	282.MC Office 2 FL. คุณชาลี ศรีอ่อนรอด	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	954	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	283.Maintenance Shop คุณอภิชาต จันทร์โสภา	ตัดชิ้นงาน	1,166	1,591	1,363	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	284.QA Room คุณจิรยุทธ มั่นนัก	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,045	963	1,182	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	285.MC center OKK PM500 V No.1 คุณเฉลียง ศรีเมือง	ควบคุมเครื่องจักร	1,025	976	966	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	286.MC center OKK PM500 H No.2 คุณเฉลียง ศรีเมือง	ควบคุมเครื่องจักร	1,181	1,072	994	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	287.RH3 Module Machine คุณเฉลียง ศรีเมือง	ควบคุมเครื่องจักร	388	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	288.MC center OKK VM53R คุณธนวรรธน์ สุพล	ควบคุมเครื่องจักร	959	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	289.MC center OKK PM400 No.1 คุณวิเชียร ศักเหลา	ควบคุมเครื่องจักร	952	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	290.MC center OKK PM400 No.2 คุณณัฐวัฒน์ คงมี	ควบคุมเครื่องจักร	1,070	932	907	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	291.MC center OKK HPM No.2 คุณณัฐวัฒน์ คงมี	ควบคุมเครื่องจักร	672	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	292.MC center OKK HPM No.3 คุณธนากร สุผา	ควบคุมเครื่องจักร	734	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/FE						
	293.Centering Inspection Area คุณอธิโชติ วงษ์นาม	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,471	1,581	1,335	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	ME-P/FE (ต่อ)						
	294.Midle Inspection Area จุดที่ 1 คุณสิทธิพล ทาสีดำ	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,552	2,990	2,500	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	295.Midle Inspection Area จุดที่ 2 คุณกฤษฎา อ้นโต	ตรวจสอบอย่างละเอียด	1,902	2,133	1,950	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	296.Centering machine คุณสิทธิชัย คำข่อง	ประกอบชิ้นงาน	1,704	1,665	1,837	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	297.Lathe Rought machine คุณพลากร ผิวคราม	ควบคุมเครื่องจักร	1,760	1,687	1,744	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	298.Grinding machine No.1 Area คุณกมลชัย นันทะบุตร	ประกอบชิ้นงาน	877	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	299.Lathe Finish machine No.1 คุณเอกราช บุญนำ	ควบคุมเครื่องจักร	1,448	1,337	1,328	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	300.Befor End Hole machine คุณอนุชา ปฏิสา	ประกอบชิ้นงาน	1,024	1,117	917	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	301.Befor R-Grinding machine คุณภาณุเดช ยี่โถ	ประกอบชิ้นงาน	1,126	983	1,458	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	302.Oil Hole CR11 คุณนรินทร์ธร อนันตศิลป์	ประกอบชิ้นงาน	1,834	1,768	1,822	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	303.Oil Hole CR9 คุณภาณุเดช ยี่โถ	ประกอบชิ้นงาน	1,896	2,121	2,040	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	304.Straighting machine คุณพลจันทร์ เพาะบุญ	ประกอบชิ้นงาน	877	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	305.Fine boring M/C Inspection คุณธีระยุทธ พุทธาผา	ตรวจสอบชิ้นงาน	980	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	ME-P/FE (ต่อ)						
	306.Drill Ballancing คุณวินัส จ้อยเชื้อ	ประกอบตัวถังเครื่องยนต์	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	307.Micro Finishing คุณธวัชชัย นาคเกิด	ประกอบชิ้นงาน	757	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	308.Ball stell PAssing คุณนาคิน สมอ่อน	ตรวจสอบชิ้นงาน	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	309.Measuring Marking Machine คุณสัณฐิพงษ์ จงสมจิตต์	ประกอบชิ้นงาน	829	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	310.Final Inspection คุณยุทธพงษ์ เกิดผล	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,755	1,627	1,797	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	311.V-Nochi Machine คุณวัชรินทร์ เชื้อนนท์	ประกอบชิ้นงาน	1,113	1,160	1,164	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	312.Bolt Hole No2 Machine คุณภาสกร บุญมี	ประกอบชิ้นงาน	1,339	1,279	1,364	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	313.Grinding #1Machine Area คุณภาสกร บุญมี	ควบคุมเครื่องจักร	932	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	314.Bole hole no.1 M/C คุณอาคม ขยันอาชีพ	ประกอบชิ้นงาน	1,069	1,581	1,564	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	315.Big & Small end RB/CH Machine CO-3 คุณสันติธร อำภา	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,571	1,480	1,482	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	316.Big & Small end fine boring Machine CO-13 คุณวรวุฒิ หอมหวล	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,502	1,445	1,783	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**ME-P/FE (ต่อ)**						
	317.Washing Manchine CO-14 คุณก่อเกียรติ หัถกรรม	ตรวจสอบอย่างละเอียด	1,472	1,383	1,511	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	318.Final Inspection CO-15 คุณนิติพงษ์ จันทะเสน	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,240	3,450	3,290	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	319.Befor GSN Furnace Area คุณสุริยา อินแก้ว	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	320.Behind GSN Furnace Area คุณสุเมธ นุ่มบัว	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	321.Ban Saw Area คุณนิติพงษ์ จันทะเสน	ควบคุมเครื่องจักร	2,203	2,080	2,034	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PE-P						
	322.Office MS คุณเอกพนธ์ มังเทศ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	323.จุดรับ Invoice คุณพล ยิ่งเจริญ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	945	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	324.Eangine set คุณเติมศักดิ์ วงษ์ละคร	ควบคุมเครื่องจักร	494	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	325.Office PE(ข้างบน) คุณรัตนา รัตนเนนท์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AE-P						
	326.AE-P Office คุณสุกิจ พวงบานชื่น	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	327.Process ADJ Chain 176L คุณอาณกร ใจมั่น	ประกอบชิ้นงาน	547	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	328.Process Check Go-Nogo คุณอภิสิทธิ์ สามารถ	ประกอบชิ้นงาน	847	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	AE-P (ต่อ)						
	329.Process ASSy Miคุณion คุณณัฐวุฒิ บุตมาตร	ประกอบชิ้นงาน	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	330.Process Sub Cyln Block2 คุณอภิชาติ แพงพลภา	ประกอบชิ้นงาน	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	331.Process ASSy Brg คุณสุรชัย ผาวงษ์	ประกอบชิ้นงาน	661	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	332.Process ASSy Oil Seal 80*90*10 คุณภูวสิษฎ์ ศรีเชียงหวาง	ประกอบชิ้นงาน	841	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	333.Process PAssage Water (Line Head) คุณพลัฏฐ์ ไชยศิลป์	ประกอบชิ้นงาน	1,005	821	815	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	334.Process Head 3 คุณณัฐพงษ์ ทองแก้ว	ประกอบชิ้นงาน	774	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	335.Process Tack out eng คุณนครินทร์ อ่อนคำ	ประกอบชิ้นงาน	725	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	336.Process AE Off Transfer Engine To MS คุณชัยยะ คู่เทียม	ประกอบชิ้นงาน	847	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	337.Process PDI คุณราเชนทร์ งามสง่า	ประกอบชิ้นงาน	1,298	1,358	1,457	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	338.Process Sub Piston คุณกิติภูมิ กาญบุตร	ประกอบชิ้นงาน	1,031	1,020	963	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	339.Meeting Q Room คุณสันติราช ส่งเสริม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,142	1,045	1,101	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	340.Maintenance Room คุณพีระยุทธ นิรมิตรถวิล	ซ่อมชิ้นงาน	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**AE-P (ต่อ)**						
	341.Meeting LINE Room คุณสรรเสริญ เขพันดุง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	342.จุดที่ชาร์ตแบตเตอรี่ AGV คุณสุกิจ พวงบานชื่น	ควบคุมเครื่องจักร	510	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	343.Process converter ASSy คุณอนุพันธ์ คนซื่อ	ประกอบชิ้นงาน	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	344.Process sup Injceter คุณธวัชชัย สวัสดิ์ผล	ประกอบชิ้นงาน	1,105	957	987	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	345.Repair Eng คุณวาทิต เดิมทำรัมย์	ประกอบชิ้นงาน	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EQ-P						
	346.EQ-P Office คุณเกียรติศักดิ์ สุวรรณพิมพ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	947	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QMP-P						
	347.QMP Office (พื้นที่ 1) คุณสุจิตรา เกษตรปริบูรณ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	766	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	348.QMP Office (พื้นที่ 2) คุณทรงศักดิ์ ปัดคำ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	672	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	349.QMP Office (พื้นที่ 3) คุณวีระชัย มูลลา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	798	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	350.QMP Office (พื้นที่ 4) คุณเลิศพจน์ ขำเขียวงาม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	677	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	351.Document Room คุณพันธ์ศักดิ์ วงษ์คำ	งานเอกสาร	1,101	934	974	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**QMP-P (ต่อ)**						
	352.Cutting Room คุณจักรพันธ์ เอาหานัด	ตรวจสอบชิ้นงาน	945	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	DMP-P						
	353.DMP Office (พื้นที่ 1) คุณมานพ สพสำราญ	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	354.DMP Office (พื้นที่ 2) คุณนันทวรรณ นาควรสุข	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	852	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	355.DMP Office (พื้นที่ 3) คุณวิถี โพธิกุล	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	846	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	356.DMP Office (พื้นที่ 4) คุณจินตนา อินทรประสิทธิ์	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	873	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	HR-P						
	357.Training center Office (พื้นที่ 1) คุณปรรยวรรธ ใจดี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,127	1,166	1,001	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	358.Training center Office (พื้นที่ 2) คุณศิริทร จันทะวงษ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	953	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	359.Training center Office (พื้นที่ 3) คุณฉัตรวิรุฬ จันทร์ทอง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,115	964	1,199	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	360.Training center Office (พื้นที่ 4) คุณวรรณจักรี เดชะกุล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,063	1,175	965	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	361.Library Room คุณปรรยวรรธ ใจดี	งานเอกสาร	1,136	914	880	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	GA-P						
	362.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : เตรียมอาหาร) คุณสุกัญญา ชิดสระน้อย	เตรียมอาหาร	470	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	363.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : ล้างจาน) คุณมะลิวัลย์ หน่อใหม่	ล้างจาน	759	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	364.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : จัดวางอาหาร) คุณวรรณพัชช ป้องกันภัย	จัดวางอาหาร	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	365.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : เตาหุงข้าว) คุณประพันธ์ นาเอก	ประกอบอาหาร	534	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	366.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : ปรุงอาหาร) คุณเดชา สุโถกาด	ประกอบอาหาร	230	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ /	-
	367.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : ล้างผัก) คุณบังอร ผาปรางค์	ล้างผัก	977	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	368.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : เตรียมวัตถุดิบ) คุณสุกัญญา โพธิ์ศรี	เตรียมอาหาร	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	369.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : แจกอาหาร) คุณวาสนา จำปาพรม	แจกอาหาร	465	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	GA-P (ต่อ)						
	370.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 1) คุณปาริฉัตร แสงเพชร	เตรียมอาหาร	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	371.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 2) คุณพรพรรณ มีฉลาด	เตรียมอาหาร	566	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	372.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 3) คุณสุกัญญา โพธิ์ศรี	เตรียมอาหาร	169	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	373.Main office (GP) คุณกุลสตรี โนนใหม่	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	883	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	374.Main office (GA-P) คุณภาวนา ชุ่มเชย	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	570	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	375.Main office (MIT) คุณศราวุธ รุ่งสว่าง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	594	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	376.ห้องน้ำชาย Canteen FRM. คุณสิริชัย บุดดาวงค์	อ่างล้างหน้า	360	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	377.ห้องน้ำหญิง Canteen FRM. คุณขวัญใจ เพ็งสุข	อ่างล้างหน้า	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน	GA-P (ต่อ)						
เวลา 08.00-17.00 น	378.ห้องทำความสะอาดอุปกรณ์ Canteen ENG คุณอรวรรณ มอมประโคน	ล้างจาน	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	379.ห้องน้ำชาย Canteen ENG คุณเดชา สุโถกาด	อ่างล้างหน้า	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	380.ห้องน้ำหญิง Canteen ENG คุณอรวรรณ มอมประโคน	อ่างล้างหน้า	234	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	381.Welfare Body check3 FRM คุณสุภรัตน์ แก้วทาสี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	485	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	382.ห้อง CCTV FRM : โต๊ะคุณกนกพร ไกรวงษ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	799	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	383.ห้อง CCTV FRM : คุณวัชราพร ชัยบด	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	588	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	384.ห้อง CCTV FRM : โต๊ะคุณนนทกร ทองขาว	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	385.ห้อง CCTV FRM : โต๊ะคุณนภัสนันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	769	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	386.ห้อง CCTV FRM : โต๊ะคุณประสิทธิ์ ท้าวโกษา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	620	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	387.ห้อง CCTV FRM Control 1 คุณกนกพร ไกรวงษ์	จอมอนิเตอร์	820	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	388.ห้อง CCTV FRM Control 2 คุณนภัสนันท์ ประวันจะ	จอมอนิเตอร์	730	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**GA-P (ต่อ)**						
	389.ห้องสหภาพ : คุณธวิทย์ชัย กังวลทรัพย์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	879	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	390.ห้องสหภาพ : โต๊ะคุณชาตรี พวงผกา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	481	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	391.ห้องสหภาพ : โต๊ะอนุชัย ปาทาน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	392.ห้องสหภาพ : โต๊ะคุณกรันตร์ อินธิยา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	731	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	393.Body check ENG ชั้น2 คุณวรรณา บุญเม่น	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	793	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	394.ป้อม รปภ.1 คุณสายันต์ วงษ์พันธ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,703	1,415	1,520	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	395.ป้อม รปภ.2 คุณสำรวย สินรินทอน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	2,240	2,270	1,950	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	396.ป้อม รปภ.3 คุณกิติภูมิ เย้ยกระโทก	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	3,540	3,870	3,430	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PCC-P						
	397.PCC Office คุณจุติพร ปันดอนตอง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	703	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	FA-P						
	398.FS-P Office (พื้นที่ 1) : คุณวินัย พรหมงาม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	777	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	399.FS-P Office (พื้นที่ 2) : คุณสมบูรณ์ ประทุมรัตน์วัฒนา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	**FA-P (ต่อ)**						
	400.FS-P Office (พื้นที่ 3) : คุณจรูญ วงษ์จำปา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	401.FS-P Office (พื้นที่ 4) : คุณอนุชิต ทองประเทือง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	402.Truck Scale (Gate 1) คุณรณชัย จอมหงษ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	2,340	1,730	2,488	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	403.Office Maker TSC คุณขุนเขา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,124	1,084	992	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	SE						
	404.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : จ่ายยา) คุณจันทนา วงศ์กลม	จ่ายยา	810	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	405.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : ทำแผล) คุณจันทนา วงศ์กลม	ทำแผล	1,321	1,626	1,233	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	406.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : งานเอกสาร) คุณพิมพ์พจี ณรงค์ศักดิ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	780	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	407.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : จ่ายยา) คุณพัชรา เจียเงิน	จ่ายยา	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	408.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : งานเอกสาร) คุณพัชรา เจียเงิน	งานเอกสาร	613	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 08.00-17.00 น	SE (ต่อ)						
	409.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : ทำแผล) คุณพัชรา เจียเงิน	ทำแผล	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	410.ห้องแช่ยา (FRM) คุณพิมพ์พจี ณรงค์ศักดิ์	งานเอกสาร	1,564	1,275	1,423	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	411.ห้องพบแพทย์ (FRM): โต๊ะแพทย์ คุณอมรเทพ โภครักษ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,145	1,043	1,027	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	412.ห้องพบแพทย์ (ENG): โต๊ะแพทย์ คุณนิศาชล หอยสังข์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	413.Audio Room 2 (FRM) คุณปรียาภรณ์ พาลีบุตร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,144	1,332	1,331	เป็นไปตามเกณฑ์	-
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	PR-P						
	1. Inspection Area คุณอมรรัตน์ สงค์ศรี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,407	1,405	1,392	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2. Final Inspection คุณณชพัฒน์ อาจรีย์วัชรกุล	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,878	1,510	1,203	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3. Operation MC คุณวงศกร ใจงาม	ควบคุมเครื่องจักร	331	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	4. Die spot คุณอนุรักษ์ เขี่ยมภูเขียว	ตรวจสอบเครื่องจักร	1,024	974	1,062	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	5. Die Maintenance Room : คุณธนพล นวลพริ้ง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	973	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	6. Crane Battery charging คุณธีระพงศ์ ขอเหนี่ยวกลาง	ควบคุมเครื่องจักร	879	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7. QC Room : คุณพงษ์สวัสดิ์ จงปลูกกลาง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**PR-P (ต่อ)**						
	8. Mechine Maintenance Room : คุณอมรเทพ เกตุหอม	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	9. Main Office : คุณภัทรพงษ์ อินทะปัตถา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	737	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	10. Repair Part Area คุณมานะชัย ชั่งธรรม	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,654	1,511	1,483	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P						
	11. Office A-Zone : คุณวีระพันธ์ สนองผัน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	610	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	12. Office B-Zone : คุณไมตรี ถนอมพันธ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	512	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	13. Office C1-Zone : คุณบรรหาญ ยานะรมย์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	14. Office C2-Zone :คุณเอก โก่งพุก	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	582	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	15. Office CBU-Zone (VQ-P) : คุณเกียรติศักดิ์ สารสุข	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	474	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	16. Office D-Zone : คุณเอกพล กระแสร์ฉัตร์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	673	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	17. Office MT-Zone : คุณสุวประวัติ ไกรไชสง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	562	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	18. Office QC-Zone : คุณชยุต พุทธิวรกุล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	19. Office WE-P (Main office) : โต๊ะคุณปิยะ แก้วคง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	626	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	WE-P A-Zone						
	20. Stamp number คุณอรรถพล ทรัพย์อุดม	พิสูจน์อักษร	561	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	21. T-Stud คุณอรรถพล ทรัพย์อุดม	ประกอบตัวถังรถยนต์	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	22. FR Floor ST1. คุณขวัญชัย รินทระ	ประกอบตัวถังรถยนต์	475	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	23. FR Floor ST2. คุณทิพาพงศ์ ราชวงศ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	24. Preset FR Floor คุณมินทดา พิทักษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	591	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	25. FR W/H R/L คุณภูมิพลัง กลมไชสง	ประกอบตัวถังรถยนต์	644	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	26. Preset FR Comp คุณพชรพล หนูกาย	ประกอบตัวถังรถยนต์	473	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	27. Sealer RR Floor คุณบัญชา หนุนวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	596	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	28. RR Floor PNL คุณจักรกริช โหงเจริญ	ประกอบตัวถังรถยนต์	689	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	29. Sealer RR Frame คุณนนธวัฒน์ สายสุดตา	ประกอบตัวถังรถยนต์	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	30. Preset RR Floor คุณเนวิน กระจ่างมล	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	31. D/C Floor comp (QC) คุณไพฑูรย์ ธรรมชาติ	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	1,116	1,111	1,012	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**WE-P B-Zone**						
	32. Stiff number R คุณธวัชชัย ทิลารักษ์	พิสูจน์อักษร	1,086	992	908	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	33. S/P R Sealer คุณชินโชติ แต้มกระโทก	ประกอบตัวถังรถยนต์	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	34. RR Inner comp R คุณเชาวกิจ โภคาแสง	ประกอบตัวถังรถยนต์	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35. S/P Outer R คุณเวชวิสิฐ ตามศรี	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,087	951	1,066	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	36. Preset RR Inner frame คุณศิริชัย ศรีเกษม	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	37. RR Pacel set คุณเจษฎา เย็นภิญโญ	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	302	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	38. Roof comp คุณธีรพัฒน์ วันละพา	ประกอบตัวถังรถยนต์	608	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	39. Stiff comp L คุณปุณพจน์ ไชยปัญญา	ประกอบตัวถังรถยนต์	875	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	40. S/P comp L คุณธีรวัฒน์ หาญวารี	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,071	987	954	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41. A/C roof set คุณอนันต์ นิลมณี	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	825	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	42. RR Inner comp L คุณธีรวุฒิ ทาระกันยา	ประกอบตัวถังรถยนต์	671	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	43. MBR W/H คุณจรัญ จั่นพิมล	ประกอบตัวถังรถยนต์	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	44. Respot คุณพงศกร ใยแดง	ประกอบตัวถังรถยนต์	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45. MIG Booth คุณธนวัฒน์ ดวงศรี	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,167	1,001	919	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	46. T-Stud คุณบุบผา สาเดช	ประกอบตัวถังรถยนต์	517	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47. Bari / ดอกหนาม คุณอนุศิษฎ ฮาดดา	ประกอบตัวถังรถยนต์	543	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	48. Cleaning คุณธรรมนูญ สิทธิโชติ	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,103	1,189	1,011	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**WE-P C2-ZONE**						
	49. Calking sealer คุณทักษ์ดนัย ลุนบุรมย์	ประกอบตัวถังรถยนต์	618	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	50. HINGE SET R,L คุณธวัชชัย สุทธิประภา	ประกอบตัวถังรถยนต์	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	51. FR DOOR SET R,L คุณเดนุสรณ์ เส้นเศษ	ประกอบตัวถังรถยนต์	598	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	52. TRUNK / TAIL GATE SET R,L คุณพนมพร ศรีทอง	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,542	1,150	1,035	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	53. FENDER SET & ADJUST R,L คุณศราวุธ คำประทุม	ประกอบตัวถังรถยนต์	667	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	54. HOOD SET,ADJUST คุณพศพลวัต ไชยคำภา	ประกอบตัวถังรถยนต์	865	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55. DOOR ADJUST R,L คุณภราดร ลัดดาพันธ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56. DEFORM CHECK R,L คุณจิรวัฒน์ สร้างช้าง	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	1,100	1,279	1,062	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	57. SMALL REPAIR R,L คุณชุติพนธ์ สีใจสุ	ประกอบตัวถังรถยนต์	2,563	3,333	3,112	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	58. HEAVY REPAIR คุณเอก โก่งพุก	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	715	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P D-Zone						
	59. SUB COMP FR DOOR R,L คุณกิตตินันท์ แพงวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	365	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	**WE-P D-Zone** (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	60. SEALER FR DOOR R,L คุณกิตตินันท์ แพงวงษ์	ประกอบตัวถังรถยนต์	685	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	61. QC FR DOOR R,L คุณสุรเดช บุบผาถา	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	2,507	2,965	3,305	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	62. SUB COMP RR DOOR R,L คุณสราวุฒิ อึ่งชื่น	ประกอบตัวถังรถยนต์	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	63. SEALER RR DOOR R,L คุณอุทัย เลาพิลา	ประกอบตัวถังรถยนต์	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	64. QC RR DOOR R,L คุณนนธวัช แกละโว	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	3,795	2,809	1,676	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	65. SUB COMP HOOD คุณเจษฎา พงษ์วันนา	ประกอบตัวถังรถยนต์	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	66. SEALER HOOD คุณศักดิ์ชัย ใสดี	ประกอบตัวถังรถยนต์	375	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ /	-
	67. QC HOOD คุณกิตติชัย พลธรรม	ประกอบตัวถังรถยนต์	2,138	1,707	1,857	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	68. SUB COMP T/L คุณธนศักดิ์ กำเหนิดสม	ประกอบตัวถังรถยนต์	385	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ /	-
	69. SUB COMP SKIN คุณศราวิน หนองนา	ประกอบตัวถังรถยนต์	798	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	70. SPOT NUT WELD(CITY,JAZZ) คุณภวินท์ ยาเที่ยง	ประกอบตัวถังรถยนต์	1,104	955	1,226	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	71. QC T/L คุณองค์อาจ วีรูณพันธ์	ตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงาน	1,304	2,955	3,470	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**WE-P D-Zone (ต่อ)**						
	72. SMALLPART R/L คุณทศพล นามโยธี	จุดโหลดชิ้นงาน	899	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WE-P CBU						
	73. repair (VQ-P) คุณชูชัย สอนพรหม	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,662	2,754	2,483	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PI-P/PA						
	74. Set Jig, Pa On คุณกิตติศักดิ์ ผ่านวงษ์	งานตกแต่ง	2,724	2,722	2,811	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	75. Jig take off คุณพงศกร จันปัญญา	งานตกแต่ง	1,783	1,982	2,013	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	76. ED Office : คุณไชยรัตน์ สุระเสน	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	548	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	77. Sealer 1 คุณเกรียงไกร ปานิเสน	งานตกแต่ง	1,843	1,962	1,962	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	78. Melt Sheet คุณสาโรจน์ หงษ์วิจตร	งานตกแต่ง	1,728	1,692	1,745	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	79. Wheel house คุณสาโรจน์ หงษ์วิจตร	งานตกแต่ง	1,603	1,674	1,735	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	80. Sealer 2 คุณสาโรจน์ หงษ์วิจตร	งานตกแต่ง	2,452	2,613	2,553	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	81. UBC Back Up คุณสาโรจน์ หงษ์วิจตร	งานตกแต่ง	1,042	1,066	1,167	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	82. การ Wiping คุณสาโรจน์ หงษ์วิจตร	งานตกแต่ง	2,315	2,275	2,414	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	83. การขัดสี ED คุณวิโรจน์ สายธนู	งานตกแต่ง	4,070	4,920	5,220	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	84. การ Tak Rag คุณวิโรจน์ สายธนู	งานตกแต่ง	3,626	3,765	3,805	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	85. การพ่น Chiping paimer ภายนอก โดยช่างพ่น คุณอดุลรัตน์ บุนนท์	งานขัด/พ่นสี	1,511	1,495	1,483	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	**PI-P/PA** (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	86. การพ่นสีรองพื้นภายในโดยช่างพ่น (BC1) คุณวิโรจน์ สายธนู	งานขัด/พ่นสี	1,284	1,131	1,461	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	87. การพ่นสีจริงภายในโดยช่างพ่น (BC2) คุณวิโรจน์ สายธนู	งานขัด/พ่นสี	1,031	1,453	1,525	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	88. การพ่นเคลียโดยช่างพ่น คุณวิโรจน์ สายธนู	งานขัด/พ่นสี	1,446	1,428	1,427	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	89. Back Up CC. คุณวิโรจน์ สายธนู	งานขัด/พ่นสี	1,166	1,216	1,199	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	90. การผสมสี Water Brone คุณสุรเชษฐ วรคันทักษ์	ผสมสี	684	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	91. การผสมสี Solvent คุณพิเชษฐ์ ผูกพันธ์	ผสมสี	725	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	92. Inspection (Check body) คุณทวีพร โชค ดาวจันทร	ตรวจสอบอย่างละเอียด	4,100	3,954	4,066	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	93. Inspection (Polishing) คุณทวีพร โชค ดาวจันทร	ตรวจสอบอย่างละเอียด	4,370	4,070	4,100	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	94. Inspection (Input data) : คุณทวีพร โชค ดาวจันทร	งานคอมพิวเตอร์	3,797	3,725	3,834	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	95. Sanding & Repair Small Booth คุณจีระศักดิ์ กระแสโสม	งานตกแต่ง	1,596	1,542	1,525	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	96. Polishing Small Booth คุณจีระศักดิ์ กระแสโสม	งานตกแต่ง	4,140	4,400	4,420	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	97. Sanding & Repair Medium Booth คุณจีระศักดิ์ กระแสโสม	งานตกแต่ง	1,588	1,492	1,581	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**PI-P/PA** (ต่อ)						
	98. Sanding & Repair Heavy Booth คุณจีระศักดิ์ กระแสโสม	งานตกแต่ง	1,626	1,309	1,285	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	99. Polishing Medium & Heavy Booth คุณจีระศักดิ์ กระแสโสม	งานตกแต่ง	4,120	4,070	4,460	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	100.GALC and QA Process คุณจงรักษ์ พันธ์ภักดี	ตรวจสอบอย่างละเอียด	4,010	3,954	4,110	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	101.Sash Tape คุณพีรพงษ์ ขำเดช	งานตกแต่ง	2,225	2,603	2,573	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	102.Inner wax คุณสมชาย ภูมิแสง	งานตกแต่ง	1,483	1,381	1,406	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	103.Jig take off คุณสมชาย ภูมิแสง	งานตกแต่ง	1,373	1,359	1,315	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	104.Black paint คุณสมชาย ภูมิแสง	งานขัด/พ่นสี	1,571	1,656	1,639	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	105.Office T-Up :คุณจักรพงษ์ ดำดิบ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	106.Small & Medium Repair (VQ-P) คุณสานิต สุภาพันธ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,906	3,119	2,891	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	107.Polishing Booth & Part ASSy (VQ-P) คุณสานิต สุภาพันธ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,854	2,285	2,441	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	108.Office Final (VQ-P) คุณสานิต สุภาพันธ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,015	1,002	1,067	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	109.Maintenance office คุณวิทวัตร ศรีสุข	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	599	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	110.Wax room คุณจงรักษ์ พันธ์ภักดี	ผสมสี	1,269	1,288	1,341	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	111.WE Repair (PA-P) คุณจงรักษ์ พันธ์ภักดี	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,921	3,218	3,179	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	112.Black Roof Booth คุณจงรักษ์ พันธ์ภักดี	ตรวจสอบชิ้นงาน	3,437	3,278	3,050	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	**PI-P/PO**						
เวลา 18.30-22.00 น	113.Injection Machine คุณมงคลชัย ท้าวประสิทธิ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,768	1,623	1,853		
	114.Robot เจาะกันชน คุณอรรถชัย ศรีชะตา	ควบคุมชิ้นงาน	257	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	115.Vibation คุณชินณรงค์ เงื่อมผา	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	977	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	116.SRS. Seamleคุณ คุณพจน์ โคตรนาแก	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	1,285	967	824	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	117.Mixing Room คุณวิรุจน์ ดวงสุภา	ผสมสี	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	118.Air Blow คุณณัฏฐ์ รุ่งเรือง	งานตกแต่ง	842	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	119.Oparator Booth คุณณัฏฐ์ รุ่งเรือง	ควบคุมเครื่องจักร	963	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	120.SOZAI Inspection คุณอนุสรณ์ จาคะมณี	ตรวจสอบชิ้นงาน	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	121.Set Jig & Bumper คุณเกียรติศักดิ์ นวนปัน	ตรวจสอบชิ้นงาน	941	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	122.Polishing Inline คุณธรรมศักดิ์ คำประสพ	งานตกแต่ง	1,395	1,325	1,468	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	123.Inspection คุณวณัฐณา ประพัศรางค์	ตรวจสอบชิ้นงาน	4,760	4,730	4,110	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	124.Heavey Polishing คุณอนันต์ ศิริสม	งานตกแต่ง	1,435	1,461	1,454	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	125.T-up Booth คุณสุรศักดิ์ ดอนเสนามนตรี	งานตกแต่ง	1,639	1,496	1,609	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**PI-P/PO** (ต่อ)						
	126.Inspection QA. คุณชนะศักดิ์ แก้วศิลา	ตรวจสอบชิ้นงาน	5,630	5,220	5,160	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	127.Delivery AF. คุณนพรัตน์ สากุลา	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	128.Office Bumper คุณไชยวัฒน์ ค้ำกระโทก	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	532	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	129.Office Injection คุณวิเชียร ศรีโพลา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	487	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	130.Office Maintenance คุณเสกสรร กันทา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	655	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	131.Office PI-P (PO) คุณณัฏฐ์ รุ่งเรือง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	905	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	132.Repair mold คุณอภินันท์ กัญญาคำ	ซ่อมแม่พิมพ์	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AF-P						
	133.WIRING NORMAL/BODY 7 (WN-01 = PIPE FUEL) คุณอนุชา มาตสุด	ประกอบชิ้นงาน	684	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	134.WIRING NORMAL/BODY 16 (WN-09 = DR REMOVE R) คุณอัครเทพ พงษ์กะชา	ประกอบชิ้นงาน	475	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	135.WIRING NORMAL/ BODY 20 (WN-20 = SUN ROOF 2) คุณจิรนันท์ หมายหมั้น	ประกอบชิ้นงาน	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	136.WIRING NORMAL/ BODY 25 (WN-18 = IPU INSTALL) คุณทีปกร ยะนิลทร	ประกอบชิ้นงาน	583	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	AF-P (ต่อ)						
	137.WIRING ARC/ BODY 40 (WA-FR03A= SUB LNG ROOF 2) คุณศักดิ์ณริน ดอนชัย	ประกอบชิ้นงาน	910	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	138.WIRING ARC/ BODY 39 (WA-FR02=MASTER POWER) คุณสุระชัย นามไพร	ประกอบชิ้นงาน	604	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	139.INTERIOR ARC/ BODY 49 (IA-FR01 = TANK EXPANSION) คุณทรงวุฒิ สวัสดี	ประกอบชิ้นงาน	504	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	140.WIRING ARC/ BODY 47 (WA-REPAIR) คุณอภิชัย วรวะลัย	ตรวจสอบชิ้นงาน	779	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	141.INTERIOR SUB INST/ BODY 7 (IN-S06 = METER ASSY) คุณกิตติพศ เอกเจริญ	ประกอบชิ้นงาน	692	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	142.INTERIOR SUB INST/ BODY 19 (IN-S10 = INST INSTALL) คุณวัชรินทร์ บัวอ่อน	ประกอบชิ้นงาน	641	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	143.INTERIOR NORMAL/ BODY 64 (IN-02 = INST L) คุณสุรชัย โจมแก้ว	ประกอบชิ้นงาน	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	144.CHASSIS 2 / BODY 8 (C2-S17 = HOSE ASSY) คุณธนเดช วรสุทธิ์	ประกอบชิ้นงาน	991	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	AF-P (ต่อ)						
	145.CHASSIS 2 / SUB ASSY FR SUS(C2-S09 = LWR ARM FR L) คุณธนากร เบ้าสีไฮ	ประกอบชิ้นงาน	587	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	146.CHASSIS 2 / BODY 17 (C2-S22 = TIE ROD L) คุณศรีรัตน์ อินแบน	ประกอบชิ้นงาน	1,006	1,066	1,015	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	147.CHASSIS 2 / SUB ASSY RR SUS (C2-S05 =DAMPER RR L) คุณศราพุธ เสียงใส	ประกอบชิ้นงาน	472	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	148. CHASSIS 1 / BODY 75 (C1-05 = RR SUS R INSTALL ALL) คุณจันทิมาทร ฉ้องชาลี	ประกอบชิ้นงาน	774	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	149.CHASSIS 1 / BODY 78 (C1-11 = ENG DOCK FR) คุณณัฐพงษ์ บุตรแสง	ประกอบชิ้นงาน	793	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	150.CHASSIS 1 / BODY 84 (C1-19 = FR END L) คุณอภิสิทธิ์ สอนสมนึก	ประกอบชิ้นงาน	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	151.CHASSIS 1 / BODY 93 (C1-21 = SLNCR EXH) คุณนมัสศักดิ์ ริยะนิจ	ประกอบชิ้นงาน	581	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	152.CHASSIS 1 / BODY 99 (C1-24 = PLATE CH.NO) คุณชำนาญ คุ้มครอง	ประกอบชิ้นงาน	898	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	AF-P (ต่อ)						
	153.CHASSIS 1 / BODY 102 (C1-27 = CTR STRG) คุณธนกิจ ทาราช	ประกอบชิ้นงาน	1,076	1,039	1,275	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	154.EXTERIOR ARC / BODY 115 (EA-FR03 = ECU UNIT) คุณเศรษฐา ดอนมอญ	ประกอบชิ้นงาน	808	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	155.EXTERIOR SUB BUMPER (EA-S02 =BUMPER RR SUB) คุณมงคล โพธิ์ศรี	ประกอบชิ้นงาน	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	156.EXTERIOR NORMAL / BODY 127 (EA-02 = BUMPER L) คุณธีระพงษ์ เชาวพัฒน์	ประกอบชิ้นงาน	694	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	157.EXTERIOR NORMAL / BODY 132 (EA-07 = TIRE SPARE) คุณอนุ ธงชัย	ประกอบชิ้นงาน	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	158.COMPLEX / BODY 139 (CO-03 = WSHLD R) คุณเมธาสิทธิ์ มุลดวง	ประกอบชิ้นงาน	685	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	159.COMPLEX / BODY 147 (CO-15 = IMOBI) คุณนิติศาสตร์ บางศิลา	ประกอบชิ้นงาน	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	160.COMPLEX / BODY 152 (BOOTH GASOLINE) คุณฐิติศักดิ์ วันใส	เติมน้ำมัน	359	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	AF-P (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	161.FINAL / BODY 153 (R-18 = COVER WHEEL) คุณวิรัช สุพร	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,867	6,409	2,250	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	162.EXTERIOR DOOR / BODY 02 (ED-S02 = LATCH L FR) คุณรัฐพงษ์ สุวรรณมาตย์	ประกอบชิ้นงาน	1,348	1,367	1,286	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	163.EXTERIOR DOOR / BODY 07 (ED-S08 = W/H DOOR RR L) คุณอิทธิพล ตราชู	ประกอบชิ้นงาน	802	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	164.EXTERIOR DOOR / BODY 20 (ED-S15 = GLASS RR R DR) คุณณัฐวัฒน์ ภูผาเดช	ประกอบชิ้นงาน	804	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	165.EXTERIOR DOOR / BODY 27 (ED-INSPC) คุณธนภัทร คลังชำนาญ	ตรวจสอบชิ้นงาน	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	166.ZONE REPAIR คุณสาวิต ยังจิตร	ตรวจสอบชิ้นงาน	903	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	167.OFFICE : คุณศิวนาถ เอี้ยงกุญชร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	745	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	168.OFFICE : คุณธนวิทย์ นามสกุล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	169.M/T OFFICE คุณทิพเนตร ไวธัญกิจ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	170.Sub ASSy (1) คุณพิศาล ชมเชื้อ	ประกอบชิ้นงาน	610	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	171.Sub ASSy (2) คุณนครินทร์ สมีเพ็ชร	ประกอบชิ้นงาน	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**AF-P** (ต่อ)						
	172.HLAS Tire Sub ASSy (1) คุณคงพัฒน์ มอญแก้ว	ประกอบชิ้นงาน	861	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	173.HLAS Tire Sub ASSy (2) คุณเมนัส สมประยูร	ประกอบชิ้นงาน	568	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	174.IPU Room (Sub ASSy) คุณธนากร มณฑารัตน์	ประกอบชิ้นงาน	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	175.IPU Room (Inspection) คุณกิตติศักดิ์ วงมะลัย	ตรวจสอบชิ้นงาน	651	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	176.Panoramic Roof (Jig Loading Panoramic Roof GlAss) คุณกันต์ธีร์ ประสงค์ผล	ประกอบชิ้นงาน	908	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	177.Panoramic Roof (Install GlAss Roof to Body) คุณพิเชษฐ์ รักษามา	ประกอบชิ้นงาน	1,087	1,057	1,149	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	VQ-P						
	178.Office VQ-P คุณวุฒิพงษ์ สุพิมพ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	798	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	179.Q-Up Line (Interior , Exterior , Engine Start) คุณวิฑูรย์ อรรถาสิงห์	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,175	2,076	2,136	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	180.Wheel Alignment (ในบ่อ) คุณฤทธิเกียรติ สมอชัย	ตรวจสอบชิ้นงาน	558	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	181.Headlight คุณดนุเดช รวมทรัพย์	ควบคุมเครื่องจักร	378	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**VQ-P** (ต่อ)						
	182.MDT คุณอภิชาติ กล่อมวิญญา	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,224	1,211	1,205	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	183.Under Body LINE (ในบ่อ) คุณสานิตย์ เทียนชัย	ตรวจสอบชิ้นงาน	565	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	184.Under Body LINE (Engine Room) คุณนาที ชื่นตา	ตรวจสอบชิ้นงาน	533	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	185.Shower Line คุณรงค์ศักดิ์ สังข์แดง	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,106	1,960	1,946	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	186.Recheck Line คุณเดือนนภา อินทรีเขียว	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,761	2,817	1,782	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	187.Out Line คุณพิษณุ คชบุตร	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,150	1,061	1,141	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	188.Analyze Area คุณพันธ์ แต้มงาม	ตรวจสอบชิ้นงาน	717	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	189.Data Check Shower Line คุณพิษณุวัฒน์ ปรางบาง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	696	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	190.Data Check Recheck Line คุณอนุสรณ์ วิบุญมา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	418	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	MS-P						
	191.Pulling truck/lit (MS-S/AF) คุณเดโช ลือนาม	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	131	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	192.MS-P office (MS-S/AF) คุณชัชวาฬ โกศลสิทธิ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,224	1,273	1,051	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	193.Maintenance Room (MS-S/AF) คุณภูวนัย กล่ำดี	โต๊ะซ่อมบำรุง	330	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**MS-P** (ต่อ)						
	194.Delivery Zone O (MS-N/AF) คุณภวัต ยาเที่ยง	ตรวจนับชิ้นงาน	206	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	195.Delivery Zone Q (MS-N/AF) คุณภวัต ยาเที่ยง	ตรวจนับชิ้นงาน	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	196.Delivery Zone D (MS-S/AF) คุณเดโช ลือนาม	ตรวจนับชิ้นงาน	289	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	197.Delivery Zone K (MS-S/AF) คุณภวัต ยาเที่ยง	เคลื่อนย้ายสินค้า	306	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	198.working area Zone F (MS-S/AF) คุณเดโช ลือนาม	ตรวจนับชิ้นงาน	291	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	199.working area Zone H (MS-S/AF) คุณภวัต ยาเที่ยง	ตรวจนับชิ้นงาน	267	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	200.MS-P office (MS-P/WE) คุณกำจร ไชยสา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,123	1,055	1,021	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	201.Delivery Zone 01 (MS-P/WE) คุณสุดารัตน์ กาบทุม	ตรวจนับชิ้นส่วน	271	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	202.Delivery Zone 02 (MS-P/WE) คุณไอรดา ปรีวิลัย	ตรวจนับชิ้นส่วน	210	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	203.Delivery Zone 03 (MS-P/WE) คุณสุภาภรณ์ คำน้อย	ตรวจนับชิ้นส่วน	278	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P HPDC						
	204.QC room 3 คุณภานุรักษ์ ทำบุญ	งานคอมพิวเตอร์	946	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	205.Gunshin คุณมงคล รักการดี	ควบคุมเครื่องจักร	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	206.Leak tester คุณสมเกียรติ ไชโย	ควบคุมเครื่องจักร	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**CA-P HPDC** (ต่อ)						
	207.Inspection room คุณตะวัน บุญเสริม	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,022	988	1,038	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	208.Sleeve supply คุณมงคล รักการดี	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,588	1,400	1,417	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	209.OP.control คุณรังสรรค์ ใจเที่ยง	ควบคุมเครื่องจักร	382	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	210.Melting furnace คุณมงคล คงหมั่นกลาง	ควบคุมเครื่องจักร	803	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	211.Die cleaning room คุณศักดา ชมภูวิเศษ	เช็ดทำความสะอาด	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	212.Die M/T area คุณศักดา ชมภูวิเศษ	ซ่อมชิ้นงาน	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	213.Office คุณสมเกียรติ ไชโย	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	781	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	214.T-5 Operator คุณชัยพัฒน์ สมบัติกำไร	ควบคุมเครื่องจักร	372	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	215.P/H Part Repair คุณณัฐปคัลป์ วิศวะพานิชกุล	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,747	1,658	1,537	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	216.Maintenance Area คุณพีรดนย์ ตันยา	ซ่อมชิ้นงาน	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	CA-P LPDC						
	217.Aluminum Molten Supply Pot Gas Pre-heat Unit คุณคิมหันต์ พรมสุดทะ	เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	218.Melting Furnace คุณคิมหันต์ พรมสุดทะ	ควบคุมเครื่องจักร	416	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	219.Cating Machine คุณพงษ์พัฒน์ ศรีมณีโรจน์	ประกอบชิ้นงาน	970	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	**CA-P LPDC** (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	220.Cating Machine (Inspection) คุณโยธิน เกษแก้ว	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,992	1,734	1,836	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	221.Cating Machine No.2 คุณสมบูรณ์ พรมประดิษฐ์	ประกอบชิ้นงาน	872	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	222.Cating Machine (Inspection) No.2 คุณฐานมั่นคง โชคชัย	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,075	1,848	1,905	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	223.Sand Knocking คุณพิธิวัฒน์ พรมไชย	ประกอบชิ้นงาน	594	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	224.Gate cutting คุณอภิวัฒ แก้ววิเศษ	ประกอบชิ้นงาน	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	225.Inspection Process คุณณัฐภพ สุขทั่วญาติ	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,141	1,158	1,214	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	226.Port Molding Machine คุณวิระยศ เสียงใส	ประกอบชิ้นงาน	1,179	1,142	987	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	227.W/J Molding (Inspection) คุณอริยวัฒน์ พันแฮด	ตรวจสอบชิ้นงาน	957	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	228.W/J Molding Machine คุณอมร ชัยเสนา	ประกอบชิ้นงาน	821	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	229.Die MT (Oven-1) คุณสุรชัย นาสมใจ	ประกอบชิ้นงาน	472	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	230.Die MT คุณสุรชัย นาสมใจ	ประกอบชิ้นงาน	556	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	231.Part Cutting Machine (Control) คุณกิตติศักดิ์ หะขุนทด	ควบคุมเครื่องจักร	466	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**CA-P LPDC** (ต่อ)						
	232.Part Cutting Machine room คุณกิตติศักดิ์ หะขุนทด	งานตกแต่ง	423	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	233.Part Re-Pair (QC Line) คุณสันติ หาดนางแก้ว	ตรวจสอบชิ้นงาน	634	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	234.Die Maintenance Repair Room คุณสุรชัย นาสมใจ	ซ่อมชิ้นงาน	736	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/MC						
	235.NUMBER STAMPING MACHINE คุณยุทธชัย สมบัติ	ควบคุมเครื่องจักร	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	236.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.1 คุณยุทธศิลป์ วงศ์เชียงยืน	ควบคุมเครื่องจักร	561	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	237.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.2 คุณจีรศักดิ์ รอดทอง	ควบคุมเครื่องจักร	482	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	238.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.3 คุณจีรศักดิ์ รอดทอง	ควบคุมเครื่องจักร	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	239.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.4 คุณมาโนชญ์ พนิรัมย์	ควบคุมเครื่องจักร	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	240.HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.5 คุณนิรมิต ศิริบุตรวงษ์	ควบคุมเครื่องจักร	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	ME-P/MC (ต่อ)						
	241.RH2 MODULE MACHINE คุณนัฐพล อัตธีรวงศ์	ควบคุมเครื่องจักร	416	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	242.1RO-2V MODULE MACHINE คุณเจนภพ สิงธรรม	ควบคุมเครื่องจักร	399	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	243.1RO2 MODULE MACHINE คุณเจนภพ สิงธรรม	ควบคุมเครื่องจักร	289	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	244.LEAK TESTER MACHINE คุณปราโมทย์ สาอุด	ควบคุมเครื่องจักร	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	245.B-CAP & LOWER BLOCK ASSEMBLY MACHINE คุณนลธวัช สร้างดี	ประกอบชิ้นงาน	604	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	246.2 SPINDLE VERTICAL MACHINE CENTER VM53R คุณพงษ์สิทธิ์ ขาตะกุ	ควบคุมเครื่องจักร	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	247.HONNING MACHINE คุณพงษ์เพชร แมดพิมาย	ควบคุมเครื่องจักร	330	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	248.VERTICAL LINE BORING MACHINE คุณมงคล ถิ่นวงษ์เกอร์	ควบคุมเครื่องจักร	386	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	249.HORIZONTAL MACHINE CENTER NO.6 คุณอนุชา จุลละ	ควบคุมเครื่องจักร	373	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	ME-P/MC (ต่อ)						
	250.VERTICAL MACHINE CENTER NO.1 คุณนิยา เชื้อหมอ	ควบคุมเครื่องจักร	604	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	251.FINAL INSPECTION 1 คุณป้าง ลุงออ	ตรวจสอบชิ้นงาน	2,030	913	573	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	252.TURN OVER FINAL MACHINE คุณดอกรัก ใจแสน	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,033	894	937	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	253.VISION CHECK MACHINE คุณอาธร เคร่งใจ	ควบคุมเครื่องจักร	945	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	254.STEEL BALL PRESS MACHINE คุณวิชอบ พนาวันต์	ควบคุมชิ้นงาน	288	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	255.ON LINE SUB ASSY คุณจิรพงศ์ วงษ์เศษ	ประกอบชิ้นงาน	1,207	770	559	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	256.LIFT ON LINE คุณเกรียงศักดิ์ ก้อนจันทร์	ตรวจสอบชิ้นงาน	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	257.CONVEYOR OFF LINE MACHINE คุณศราวุฒิ ตรงพิลา	ตรวจสอบชิ้นงาน	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	258.HORIZONTAL MACHINING CENTER J5 NO.2 คุณเชิดพงษ์ แหล่ป้อง	ควบคุมเครื่องจักร	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**ME-P/MC** (ต่อ)						
	259.VERTICAL LINE BORING MACHINE คุณสิทธิชัย น้อยศรี	ควบคุมเครื่องจักร	691	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	260.2RO MODULE MACHINE NO.1 คุณสามารถ ทองไทย	ควบคุมเครื่องจักร	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	261.CHR 2RO MODULE MACHINE คุณศตพร เณรแขก	ประกอบชิ้นงาน	596	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	262.SEAT / GUIDE PRESS MACHINE คุณกุลชาติ กลิ่นสุมาลี	ประกอบชิ้นงาน	594	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	263.LEAK TESTER MACHINE คุณชาตรี ชมภูแดง	ควบคุมเครื่องจักร	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	264.MC Office 2 FL. คุณมานัส สุขพัฒน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	807	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	265.QA Room คุณมานัส สุขพัฒน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	266.MC CENTER OKK PM500 V NO.1 คุณพิสิฐ บุญปั้น	ควบคุมเครื่องจักร	961	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	267.RH 3 MODULE MACHINING คุณ คุณพิสิฐ บุญปั้น	ควบคุมเครื่องจักร	1,103	858	743	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ME-P/FE						
	268.Before GSN Furnace Area คุณธนายุทธิ์ นามวงษ์	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	222	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	**ME-P/FE** (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	269.Behind GSN Furnace Area คุณธนากร เหมือนแม้น	พื้นที่เคลื่อนย้ายชิ้นส่วน	280	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	270.Ban Saw Area คุณกิติพศ แสงแก้ว	ควบคุมเครื่องจักร	2,034	1,710	1,980	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PE-P						
	271.Office MS คุณภัทรสุดา สุภาวะหา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	272.จุดรับ Invoice คุณชลิต เรียงผา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	719	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	273.Eangine set คุณบุญเชิด หินกอง	ควบคุมเครื่องจักร	453	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	AE-P						
	274.AE-P Office คุณนพดล รังศิริ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	275.Process ADJ Chain 176L คุณสุรเดช คำห่อ	ประกอบชิ้นงาน	746	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	276.Process Check Go-Nogo คุณบุญฤทธิ์ ไหลสกุล	ประกอบชิ้นงาน	638	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	277.Process ASSy Mi คุณion คุณจักรพรรณ บุญดก	ประกอบชิ้นงาน	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	278.Process Sub Cyln Block2 คุณอัครเดช แสงเจริญ	ประกอบชิ้นงาน	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	279.Process ASSy Brg คุณพงศกร สมญา	ประกอบชิ้นงาน	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**AE-P (ต่อ)**						
	280.Process ASSy Oil Seal 80*90*10 คุณณรงค์ศักดิ์ สังข์เงิน	ประกอบชิ้นงาน	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	281.Process PAssage Water (Line Head) คุณศรทัย อินเทศ	ประกอบชิ้นงาน	612	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	282.Process Head 3 คุณสิทธิชัย โตทองหลาง	ประกอบชิ้นงาน	626	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	283.Process Tack out eng คุณชัยวุธ ไปนั่น	ประกอบชิ้นงาน	547	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	284.Process AE Off Transfer Engine To MS คุณชัยวุธ ไปนั่น	ควบคุมเครื่องจักร	266	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	285.Process PDI คุณอนิรุต สุขดี	ประกอบชิ้นงาน	853	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	286.Process Sub Piston คุณเรืองศักดิ์ ฤทธิพันธ์	ประกอบชิ้นงาน	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	287.Meeting Q Room คุณธนกฤต ธีรโชตกิติกร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	963	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	288.Maintenance Room คุณพงษ์ดนัย รัตนะโสภา	ซ่อมชิ้นงาน	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	289.จุดที่ชาร์ดแบตเตอรี่ AGV คุณสุกิจ พวงบานชื่น	ควบคุมเครื่องจักร	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	290.Process converter ASSy คุณธนวัฒน์ เพชร์หึง	ประกอบชิ้นงาน	1,013	996	1,044	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	291.Process sup Injceter คุณวัฒนา มลทบ	ประกอบชิ้นงาน	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	292.Repair Eng คุณธีรพงษ์ สาแสง	ประกอบชิ้นงาน	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**QMP-P**						
	293.QMP Office (พื้นที่ 1) คุณชัยพร ไพรสนธิ์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	778	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	294.QMP Office (พื้นที่ 2) คุณสุรภาส คำตา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	752	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	295.QMP Office (พื้นที่ 3) คุณเอกภพ รุ่งเรือง	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	743	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	296.QMP Office (พื้นที่ 4) คุณชัยวัฒน์ โพธิ์ศรี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	DMP-P						
	297.DMP Office (พื้นที่ 1) คุณสลาวุติ ท้าวกัญญา	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	886	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	298.DMP Office (พื้นที่ 2) คุณภานุพันธ์ ทองคง	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	916	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	299.DMP Office (พื้นที่ 3) คุณศรัณยู พิทักษ์เขื่อนขันธ์	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	977	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	300.DMP Office (พื้นที่ 4) คุณสมพร อินทร์พล	งานเอกงาน/คอมพิวเตอร์	958	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	GA-P						
	301.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : เตรียมอาหาร) คุณธิดารัตน์ นพแก้ว	เตรียมอาหาร	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	302.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : ล้างจาน) คุณปัทมา จันเลิศ	ล้างจาน	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	GA-P (ต่อ)						
	303.ห้องประกอบอาหาร Canteen FRM.(พื้นที่ : จัดวางอาหาร) คุณเกียรติสุดา ลือนาม	จัดวางอาหาร	442	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	304.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : เตาหุงข้าว) คุณชนกชนม์ คงเรือน	ประกอบอาหาร	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	305.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : ปรุงอาหาร คุณชลธิชา ท้าวกัญญา	ประกอบอาหาร	126	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	306.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : ล้างผัก) คุณลีวิชัย บุดดาวงศ์	ล้างผัก	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	307.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : เตรียมวัตถุดิบ) คุณกรรยา รุ่งชื่น	เตรียมอาหาร	533	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	308.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : แจกอาหาร) คุณกำไล เภาเนือง	แจกอาหาร	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	309.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 1) คุณชรธิชา ท้าวกัญญา	เตรียมอาหาร	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	310.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 2) คุณวราภรณ์ โภอ่อง	เตรียมอาหาร	226	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	GA-P (ต่อ)						
	311.ห้องประกอบอาหาร Canteen ENG.(พื้นที่ : จัดเตรียมอาหาร ล็อคที่ 3) คุณอรุณี สง่าวงษ์	เตรียมอาหาร	169	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์/	-
	312.ห้องน้ำชาย Canteen FRM. คุณนิสิฐ จั่นเพรช	อ่างล้างหน้า	304	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	313.ห้องน้ำหญิง Canteen FRM. คุณเกียรติสุดา ลือนาม	อ่างล้างหน้า	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	314.ห้องทำความสะอาดอุปกรณ์ Canteen ENG คุณวารินธารา ถนอมชาติ	ล้างจาน	540	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	315.ห้องน้ำชาย Canteen ENG คุณประพันธ์ น้ำเอก	อ่างล้างหน้า	459	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	316.ห้องน้ำหญิง Canteen ENG คุณชลธิชา ท้าวกัญญา	อ่างล้างหน้า	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	317.Welfare Body check3 FRM คุณประภาพร วงศ์ผู้ดี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	318.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 1) คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	746	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	319.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 2) คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	320.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 3) คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	321.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 4) คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	837	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	**GA-P** (ต่อ)						
	322.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 5) คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	323.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 6) Control 1 คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	จอมอนิเตอร์	620	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	324.ห้อง CCTV FRM (พื้นที่ 7) Control 2 คุณนภัสร์นันท์ ประวันจะ	จอมอนิเตอร์	415	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	325.Body check ENG ชั้น2 คุณนงนาฏ โพธิ์ศรี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	596	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	326.ป้อม รปภ.2 คุณเกศรา ชั้นเจ้า	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PCC-P						
	327.PCC Office คุณเอกวิท อินดา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	790	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	FA-P						
	328.FS-P Office (พื้นที่ 1) : คุณยุทธพงษ์ ขจรภู	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	757	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	329.FS-P Office (พื้นที่ 2) : คุณธรรมรงค์ คงวิหาร	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	658	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	330.FS-P Office (พื้นที่ 3) : คุณขันติ หุนนารา	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	644	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	331.FS-P Office (พื้นที่ 4) : คุณจิรสิน สุขพร้อมทรัพย์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	332.Truck Scale (Gate 1) คุณปุรชัย กุลวิมล	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,062	1,054	959	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน เวลา 18.30-22.00 น	SE						
	333.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : จ่ายยา) คุณวีรยา ศรีเกษม	จ่ายยา	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	334.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : ทำแผล) คุณวีรยา ศรีเกษม	ทำแผล	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	335.FIRST AID ROOM (FRM.) (พื้นที่ : งานเอกสาร) คุณสิตาภพ บัวอินทร์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	771	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	336.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : จ่ายยา) คุณชัชชญา เล่สิงห์	จ่ายยา	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	337.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : งานเอกสาร) คุณชัชชญา เล่สิงห์	งานเอกสาร	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	338.FIRST AID ROOM (ENG.) (พื้นที่ : ทำแผล) คุณชัชชญา เล่สิงห์	ทำแผล	465	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	339.ห้องแช่ยา (FRM) คุณสิตาภพ บัวอินทร์	งานเอกสาร	1,128	957	1,271	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	340.ห้องพบแพทย์ (FRM): โต๊ะแพทย์ คุณกานต์ เลิศฤทธิ์มหาชัย	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	341.ห้องพบแพทย์ (ENG): โต๊ะแพทย์ คุณนาฏ เนาวรัตน์	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)(ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒](ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
☑ ช่วงกลางคืน	SE (ต่อ)						
เวลา 18.30-22.00 น	342.Audio Room 2 (FRM) คุณรัชฎาพร จันทร์ศรี	งานเอกสาร/คอมพิวเตอร์	1,154	974	1,126	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

* จุดที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์เกณฑ์มาตรฐาน ควรตรวจสอบระบบแสงสว่างในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ ตัวอย่างเช่น ตรวจสอบอายุการใช้งานของหลอดไฟฟ้า ทำการเปลี่ยนหากอายุการใช้งานเกินกว่ากำหนด, ทำความสะอาดหลอดไฟฟ้าหากมีฝุ่นละอองจับที่หลอดเป็นจำนวนมาก หรือ พิจารณาตำแหน่งการติดตั้งระบบแสงสว่างให้เหมาะสม หรือติดตั้งฉากสะท้อนแสงเพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของระบบแสงสว่าง เป็นต้น ข้อแนะนำเพิ่มเติม สำหรับบริเวณที่มีความสว่างเกินเกณฑ์มาตรฐานมากเกินไปอาจทำให้ตาทำงานหนักมากขึ้น ส่งผลต่ออาการปวด เมื่อยล้าตา ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ควรตรวจสอบระบบแสงสว่างในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ตัวอย่างเช่น เปลี่ยนทิศทางของโต๊ะและการนั่งทำงาน โดยให้แสงสว่างเข้าด้านข้าง หรือ นั่งหันหลังให้หน้าต่าง แทนการหันหน้าไปหาแสง เป็นต้น

ลงชื่อ.....
(นายทวี สิทธิลู่ตระกูล)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....
(นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

ลงชื่อ.....
(นายพิชัย หล้าสิงห์)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 04-07 กรกฎาคม 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2246	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
2. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2252	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
3. Sound Level Meter	Pulsar Instrument PLC.,UK	PN2250	IEC 60651 Type 2	13 มกราคม 2565	-
4. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340925	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
5. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340926	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
6. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340927	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
7. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340928	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
8. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340929	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
9. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340930	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
10. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340931	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
11. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340932	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
12. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340933	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
13. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340934	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
14. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340935	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
15. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340936	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
16. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340937	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
17. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340938	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
18. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340939	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
19. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340940	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
20. Sound Level Meter	Scarlet Tech , ST-25D	10340941	IEC 60651 Type 2	29 มีนาคม 2565	-
21. Noise Dosimeter	QUEST,USA	QC6110054	IEC 61252	23 พฤศจิกายน 2564	-
22. Noise Dosimeter	QUEST,USA	QB9060027	IEC 61252	23 พฤศจิกายน 2564	-
23. Noise Dosimeter	QUEST,USA	QCB020038	IEC 61252	22 กรกฎาคม 2565	-

3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
1. Calibrator	Quest Technologies	QIC050064	IEC 60942	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
PR-P								
1.	Repair Part Area	คุณจิรายุทธ ยินดีชาติ	8 ชั่วโมง	78.8	8 ชั่วโมง	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	Scarp Room	คุณคมกฤช วิชัยรัมย์	8 ชั่วโมง	85.0	8 ชั่วโมง	85.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
WE-P								
3.	Preset PR Floor	คุณฉัตรชัย โมนะ	8 ชั่วโมง	77.3	8 ชั่วโมง	77.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
4.	S/P Comp RH	คุณณัฐพงศ์ ราชพรม	8 ชั่วโมง	72.9	8 ชั่วโมง	72.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	Preset RR Inner Frame RH	คุณแสนชัย แหงไธสง	8 ชั่วโมง	73.5	8 ชั่วโมง	73.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
6.	Smart G/W	คุณวศิล คนดี	8 ชั่วโมง	73.7	8 ชั่วโมง	73.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
7.	Final Check RH B-Zone	คุณรัตนภูมิ หมื่นยศ	8 ชั่วโมง	70.3	8 ชั่วโมง	70.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
8.	SR Robot O/P	คุณสุชาติ โสดาบุตร	8 ชั่วโมง	76.5	8 ชั่วโมง	76.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
9.	Hood Trunk Lid	คุณเกรณ์ดนัย โพธิ์พูล	8 ชั่วโมง	80.0	8 ชั่วโมง	80.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
10.	Final Check FR Door	คุณณัชพล สุขศรี	8 ชั่วโมง	68.1	8 ชั่วโมง	68.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
11.	Main Spot	คุณวีรพงษ์ ทุรารัมย์	8 ชั่วโมง	77.9	8 ชั่วโมง	77.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
12.	Set Hinge Door	คุณพีรพัฒน์ ชนประชา	8 ชั่วโมง	79.4	8 ชั่วโมง	79.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
13.	Gap Check (Set FR Door and Rear Door)	คุณอรรถณพ อุบล	8 ชั่วโมง	80.2	8 ชั่วโมง	80.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
14.	Booth WBS	คุณธวัชชัย พินมณี	8 ชั่วโมง	68.8	8 ชั่วโมง	68.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
PI-P/PA								
15.	Set Jig	คุณสุรชัย พุ่มจันทร์	8 ชั่วโมง	71.5	8 ชั่วโมง	71.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
16.	Chipping Booth	คุณชนะชล ทำดี	8 ชั่วโมง	73.5	8 ชั่วโมง	73.5	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
PI-P/PA (ต่อ)								
17.	Small Repair Marking Booth	คุณพิชยะ ฉัตรพุ่มเชื้อ	8 ชั่วโมง	71.0	8 ชั่วโมง	71.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
18.	Small Repair Polishing Booth	คุณจตุพร สุขรี	8 ชั่วโมง	70.7	8 ชั่วโมง	70.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
19.	Heavy Repair Booth	คุณเกียรติศักดิ์ แพ่งพนม	8 ชั่วโมง	76.1	8 ชั่วโมง	76.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
20.	jig take off	คุณภาณุวัตร์ แสงไชย	8 ชั่วโมง	66.2	8 ชั่วโมง	66.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
21.	Final T-up Heavy Repair Spray Booth	คุณไกรสร หวังล้อมกลาง	8 ชั่วโมง	78.8	8 ชั่วโมง	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
22.	Final T-up Polishing Area	คุณนันทวัฒน์ จันทร์พวง	8 ชั่วโมง	76.5	8 ชั่วโมง	76.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
23.	ED Circulation Pump	คุณณัฏฐชัย บุญเปลี่ยน	8 ชั่วโมง	79.2	8 ชั่วโมง	79.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
24.	Sealer1 Booth	คุณศราวุฒิ ไชขุนทด	8 ชั่วโมง	71.3	8 ชั่วโมง	71.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
25.	ED Sanding Booth	คุณลี จตุโชคอุดม	8 ชั่วโมง	76.8	8 ชั่วโมง	76.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
26.	Base Coat Manual Booth	คุณบุญยา ยิ่งใจกล้า	8 ชั่วโมง	79.8	8 ชั่วโมง	79.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
27.	Clear Coat Manual Booth	คุณตรี นันทไสย์	8 ชั่วโมง	77.6	8 ชั่วโมง	77.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
28.	Inspection Polishing Booth	คุณนคร หลวงบุญมี	8 ชั่วโมง	76.5	8 ชั่วโมง	76.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
29.	PA-Off Booth	คุณนัฐวุฒิ แก้วมี	8 ชั่วโมง	70.3	8 ชั่วโมง	70.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
AF-P								
30.	WIRING NORMAL/BODY 16 (WN-09= DR REMOVE R)	คุณประจักษ์ จงใจหาญ	8 ชั่วโมง	74.7	8 ชั่วโมง	74.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
31.	WIRING ARC/BODY 38 (WA-FR01=MASTER POWER)	คุณนิพล บัวสอน	8 ชั่วโมง	79.8	8 ชั่วโมง	79.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
32.	INTERIOR ARC/BODY 53 (IA-FR05=TANK EXPANSION)	คุณภาษิต สุขสาคร	8 ชั่วโมง	77.3	8 ชั่วโมง	77.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
33.	INTERIOR SUB INST/BODY 5 (IN-S05=PANEL INST)	คุณสุเมธ มาตรา	8 ชั่วโมง	73.5	8 ชั่วโมง	73.5	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
AF-P (ต่อ)								
34.	INTERIOR NORMAL/BODY 64 (IN-01=INST R)	คุณนิรุตต์ ทองแจ่ม	8 ชั่วโมง	76.4	8 ชั่วโมง	76.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
35.	CHASSIS 2 / SUB ASSY FR SUS (C2-S09=LWR ARM L)	คุณโชคอนันต์ ทองแจ่ม	8 ชั่วโมง	78.9	8 ชั่วโมง	78.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
36.	CHASSIS 2 / SUB ASSY RR SUS (C2-S06=DAMPER RR R)	คุณธีระพล ศรีประทุม	8 ชั่วโมง	79.5	8 ชั่วโมง	79.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
37.	CHASSIS 1 / BODY 75 (C1-05= RR SUS R INSTALL)	คุณมนัทศักดิ์ คุ้มไพร่	8 ชั่วโมง	77.4	8 ชั่วโมง	77.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
38.	CHASSIS 1 / BODY 78 (C1-11=ENG DOCK FR)	คุณอรรถพงษ์ นุชชุ่ม	8 ชั่วโมง	78.9	8 ชั่วโมง	78.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
39.	CHASSIS 1 / BODY 84 (C1-19=FR END L)	คุณสุริยา ทองภาพ	8 ชั่วโมง	74.1	8 ชั่วโมง	74.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
40.	EXTERIOR ARC/BODY 116 (EA-FR04=ECU UNIT)	คุณอรรณพ ม่วงทิม	8 ชั่วโมง	73.0	8 ชั่วโมง	73.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
41.	COMPLEX / BODY 146 (CO-13=DR INSTAL R FR)	คุณอรรถพล เตียงงา	8 ชั่วโมง	73.9	8 ชั่วโมง	73.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
42.	HLAS Tire Sub Assy	คุณอิทธิพล แก้วอินธิ	8 ชั่วโมง	73.6	8 ชั่วโมง	73.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
PI-P/PO								
43.	Vibration	คุณวัชรพงษ์ ทองนรินทร์	8 ชั่วโมง	67.3	8 ชั่วโมง	67.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
44.	Air Blow	คุณนฤเดช ศิริ	8 ชั่วโมง	80.4	8 ชั่วโมง	80.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
45.	Polishing Inline	คุณสงวน ชอบกล้า	8 ชั่วโมง	71.4	8 ชั่วโมง	71.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
46.	Heavey Polishing	คุณเอกชัย คำเสือ	8 ชั่วโมง	70.9	8 ชั่วโมง	70.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
47.	Injection Machine No.01	คุณวัชรินทร์ พงพะลาด	8 ชั่วโมง	73.6	8 ชั่วโมง	73.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
VQ-P								
48.	Shower Line	คุณอำนวย มินิพันธ์	8 ชั่วโมง	72.5	8 ชั่วโมง	72.5	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
CA-P HPDC								
49.	Sleeve supply	คุณรังสรรค์ ใจเที่ยง	8 ชั่วโมง	73.3	8 ชั่วโมง	73.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
50.	Casting 2500 T OP.control	คุณจิรายุ โงนรี	8 ชั่วโมง	76.0	8 ชั่วโมง	76.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
51.	Melting Furnace (HPDC)	คุณกฤษณะ ทับสุข	8 ชั่วโมง	76.9	8 ชั่วโมง	76.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
52.	Die M/T (HPDC)	คุณชิตณรงค์ เคนหล้า	8 ชั่วโมง	72.8	8 ชั่วโมง	72.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
53.	Gunshin Process	คุณณัฐกานต์ ศรีภิญโญ	8 ชั่วโมง	72.6	8 ชั่วโมง	72.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
54.	Leak Tester Machine	คุณรังสรรค์ ใจเที่ยง	8 ชั่วโมง	73.3	8 ชั่วโมง	73.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
55.	Inspection Process	คุณเมธา ศรีพันดอน	8 ชั่วโมง	72.1	8 ชั่วโมง	72.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
56.	Melting Furnace	คุณอดิศักดิ์ ชมทอง	8 ชั่วโมง	78.4	8 ชั่วโมง	78.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
CA-P LPDC								
57.	Aluminum Treatment	คุณอดิศักดิ์ ชมทอง	8 ชั่วโมง	78.9	8 ชั่วโมง	78.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
58.	Port Molding Machine	คุณปิยะวัฒน์ พันสุวรรณ์	8 ชั่วโมง	78.4	8 ชั่วโมง	78.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
59.	W/J Molding Machine	คุณพงศ์ศักดิ์ สุทธิอาคาร	8 ชั่วโมง	76.6	8 ชั่วโมง	76.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
60.	Casting Machine	คุณนพนันท์ แสงส่ง	8 ชั่วโมง	76.4	8 ชั่วโมง	76.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
61.	Die MT (LPDC)	คุณโชชิน เกษแก้ว	8 ชั่วโมง	78.0	8 ชั่วโมง	78.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
62.	Sand Knock-Gate Cutting	คุณปฐมพงศ์ พาติกบุตร	8 ชั่วโมง	77.9	8 ชั่วโมง	77.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
ME-P/MC								
63.	Middle Washing Machine No.1	คุณธีรยุทธ์ สุราวุธ	8 ชั่วโมง	70.3	8 ชั่วโมง	70.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
64.	TURN OVER FINAL MACHINE	คุณพิเชษฐ์ เปรมจิตร์	8 ชั่วโมง	77.6	8 ชั่วโมง	77.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
ME-P/FE								
65.	Midle Inspection Area	คุณศุภชัย โตมา	8 ชั่วโมง	76.2	8 ชั่วโมง	76.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
66.	Lathe Rought machine Area	คุณสิทธิชัย คำข่อง	8 ชั่วโมง	75.3	8 ชั่วโมง	75.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
67.	Oil Hole machine Area	คุณภาณุเดช ยี่โถ	8 ชั่วโมง	76.9	8 ชั่วโมง	76.9	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
ME-P/FE (ต่อ)								
68.	Behine Straight machine Area	คุณพลจันทร์ เพาะบุญ	8 ชั่วโมง	78.2	8 ชั่วโมง	78.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
69.	Drill Ballancing Area	คุณประสิทธิ์ศักดิ์ เปล่งปลั่งศรี	8 ชั่วโมง	78.7	8 ชั่วโมง	78.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
70.	Micro finishing machine Area	คุณวีรภัทร อ่อนคำ	8 ชั่วโมง	74.9	8 ชั่วโมง	74.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
71.	Final Inspection	คุณรวีโรจน์ กุลสิทธิ์	8 ชั่วโมง	75.4	8 ชั่วโมง	75.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
72.	V-Nochi machine Area	คุณวัชรินทร์ เชื้อนนท์	8 ชั่วโมง	74.6	8 ชั่วโมง	74.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
73.	Bolt Hole#2 machine	คุณภาสกร บุญมี	8 ชั่วโมง	76.1	8 ชั่วโมง	76.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
74.	Big and Small end RB/CH Machine CO-3	คุณสันติธร อำภา	8 ชั่วโมง	80.9	8 ชั่วโมง	80.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
75.	Big and Small end Fine Boring Machine CO-13	คุณวุฒิไกร บัวเขียว	8 ชั่วโมง	76.0	8 ชั่วโมง	76.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
76.	Dai & Weight Marking Machine Area	คุณนิติพงษ์ จันทะเสน	8 ชั่วโมง	73.7	8 ชั่วโมง	73.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
AE-P								
77.	Process Sub Cyln Block 1	คุณอภิชาติ แพงพลภา	8 ชั่วโมง	78.8	8 ชั่วโมง	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
78.	Process crank shaft	คุณอภิชาต เข็มพันธ์	8 ชั่วโมง	76.8	8 ชั่วโมง	76.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
79.	Process assy head	คุณสหวัฒน์ โพธิ์แก้ว	8 ชั่วโมง	75.7	8 ชั่วโมง	75.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
80.	Process assy sup head 1	คุณวรพงษ์ แดนรนัม	8 ชั่วโมง	70.5	8 ชั่วโมง	70.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
81.	Process assy oil Seal 80*90*10	คุณภูวสิษฎ์ ศรีเชียงหวาง	8 ชั่วโมง	69.8	8 ชั่วโมง	69.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
82.	Process Tack out eng	คุณสุนิพนธ์ ไชยพารา	8 ชั่วโมง	70.1	8 ชั่วโมง	70.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
83.	Process OIL Pan	คุณสุริยัน รัตนสบูรณ์	8 ชั่วโมง	73.3	8 ชั่วโมง	73.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
84.	Process Assy Compressor	คุณสุดเขต นนธิบุตร	8 ชั่วโมง	67.6	8 ชั่วโมง	67.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
85.	Assy Maniflod Assy Int	คุณปรีชา มังคะการ	8 ชั่วโมง	69.6	8 ชั่วโมง	69.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
86.	Assy Converter Assy	คุณอนุพันธ์ คงซื่อ	8 ชั่วโมง	70.4	8 ชั่วโมง	70.4	ไม่เกินเกณฑ์	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
				ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
IL-P								
87.	Packing PR	คุณมนิต พุ่มอับ	8 ชั่วโมง	78.7	8 ชั่วโมง	78.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
88.	Packing WE	คุณรงค์รัตน์ ศรีสังข์	8 ชั่วโมง	76.7	8 ชั่วโมง	76.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
89.	Packing PO	คุณนพรัตน์ เรืองประกอบ	8 ชั่วโมง	70.9	8 ชั่วโมง	70.9	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทางาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....
(นายทวี สิทธิอู่ตระกูล)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....
(นายพิชัย หล้าสิงห์)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....
(นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

5. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Noise Dosimeter

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
1.	PR-P : Inspection Area	คุณแสงชัย ขัดศรี	8 ชั่วโมง	6.46	55.16	82.42	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	PR-P : Operation MC Area	คุณศศิกร หนไชสง	8 ชั่วโมง	6.43	82.04	84.14	ไม่เกินเกณฑ์	-
3.	PR-P : Washing Room	คุณพงษ์พัฒน์ กิ่งแก้ว	8 ชั่วโมง	6.47	59.40	82.74	ไม่เกินเกณฑ์	-
4.	PR-P : Die Maintenance Working Area	คุณสุธิเทพ ขินดีรมย์	8 ชั่วโมง	6.47	47.48	81.77	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	PR-P : Scrap Room	คุณคมกริช แสนคำ	8 ชั่วโมง	6.50	18.72	77.72	ไม่เกินเกณฑ์	-
6.	PR-P : Crane Operation Area	คุณศุภโชค พรหมโสภา	8 ชั่วโมง	6.49	56.09	82.49	ไม่เกินเกณฑ์	-
7.	PI-P/PO : Part Recycle	คุณเอกรินทร์ หนูโงน	8 ชั่วโมง	8.08	66.92	83.26	ไม่เกินเกณฑ์	-
8.	VQ-P : MDT	คุณธนาธิป สิงห์นันท์	8 ชั่วโมง	8.05	1.32	66.20	ไม่เกินเกณฑ์	-
9.	FA-P : Air Compressor คนที่ 1	คุณตรัยรัตน์ อินชัน	8 ชั่วโมง	7.53	19.60	77.92	ไม่เกินเกณฑ์	-
10.	FA-P : Air Compressor คนที่ 2	คุณรักษ์ มะลิสิงห์	8 ชั่วโมง	8.12	0.39	60.90	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....
(นายทวี สิทธิลู่ตระกูล)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....
(นางสาวปิยะจิตร แผ่เต็ม)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

ลงชื่อ.....
(นายพิชัย หล้าสิงห์)
นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๖๖๐๐๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยศตวรรษ ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงจรเข้บัว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรด้านวิชาการ ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

๑. นายพิชัย หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๖๐๐๔๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงจันทรเกษม เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และสิ่งที่ระบุในข้อบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรแนบท้าย ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายทิชัย	หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี	วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๐๕๕๔๖๐๑๔๗๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ ซอยศตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๑ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดหว้าว แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงว่าด้วยการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความร้อนในสถานที่ทำงานประกอบการ
ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นายพิชัย หล้าสิงห์
๒. นางสาวเกศมณี วรรณสุทธิ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

[redacted]

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความร้อนในสถานที่ทำงานประกอบการ
ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) _____ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า โลจิสติกส์ เอเชีย จำกัด (PCB T-park)

เลขทะเบียนนิติบุคคล _____

ประกอบกิจการ _____

ตั้งอยู่เลขที่ 288/4-11 หมู่ 13 ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140

โทรศัพท์ _____ โทรสาร _____

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ*เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียนและสำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑)		
๒)		
๓)		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) นายยอดชาย แก้วมน	0401-03-2565-0015	11 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568
๒) นางสาวชุติภา สิทธิยศ	0402-03-2565-0016	11 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568
	0403-03-2565-0014	11 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบร[redacted]กับเสียง (แบบ รส[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

([redacted]

บุคคลหรือนิติ[redacted]ทำงาน

แบบ รสส. ๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 21 เดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) HEAT STRESS MONITOR	3MTMWIBGETTM WB-300	WBR110012	ISO 7243	18 สิงหาคม 2564	-
๒) HEAT STRESS MONITOR	QUEST Technologies/QUESTemp°32	TPH050079	ISO 7243	4 กุมภาพันธ์ 2565	-
๓) HEAT STRESS MONITOR	QUEST Technologies/QUESTemp°32	TPK050013	ISO 7243	17 สิงหาคม 2564	-
๔) HEAT STRESS MONITOR	QUEST Technologies/QUESTemp°34	TEP100040	ISO 7243	17 สิงหาคม 2564	-
๕) HEAT STRESS MONITOR	3MTMWIBGETTM WB-300	WBR080010	ISO 7243	18 สิงหาคม 2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง	เวลาตรวจวัด	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน°C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (เกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1.	Trim Part 2	คุณจุฑามาศ	13.10-15.10	27.2	31.6	32.1	In	28.7	- แท็คชิ้นงาน - ยกชิ้นงาน	243.0	243.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	Small Trim	คุณมณฑากร	13.18-15.18	27.8	32.4	33.8	In	29.6	- แท็คชิ้นงาน - ยกชิ้นงาน	243.0	243.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
3.	Small Panel	คุณกมลชนก	13.20-15.20	27.1	31.6	32.0	In	28.6	- แท็คชิ้นงาน - เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	273.0	273.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึงกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกันคือลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

บุค[redacted]งาน

๑

แบบ รสส. ๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง	เวลาตรวจวัด	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน°C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (เกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT In/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
4.	Panel Line	คุณสุทิน	13.21-15.21	27.3	31.8	32.2	In	28.8	- แพ็คชิ้นงาน - เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	273.0	273.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	Direct Line	คุณสุธี	13.30-15.30	26.9	31.2	32.1	In	28.5	- แพ็คชิ้นงาน - เช็คสินค้า - เคลื่อนย้ายชิ้นงาน	268.0	268.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึงกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกันคือลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]ำงาน

๒

ลงชื่อ [redacted]

แบบ รสส. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 21 เดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Digital Lux Meter	DIGICON/LX-73	T.015250	CIE 1931 หรือ ISO/CIE 10527	0	11 สิงหาคม 2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง		ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ** (ลักซ์)		ผลการประเมิน*** (เป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน		Office ชั้น 1						
เวลา 09.30-10.10 น.	1.	โต๊ะทำงาน คุณพัชรินทร์	งานบันทึกข้อมูล	790	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2.	โต๊ะทำงาน คุณลันสนีย์	งานบันทึกข้อมูล	792	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	3.	โต๊ะทำงาน คุณจิรานุช	งานบันทึกข้อมูล	796	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	4.	โต๊ะทำงาน คุณกัญยารัตน์	งานบันทึกข้อมูล	774	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	5.	โต๊ะทำงาน คุณจตุรงค์	งานบันทึกข้อมูล	664	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	6.	โต๊ะทำงาน คุณกัญญารัตน์	งานบันทึกข้อมูล	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7.	โต๊ะทำงาน คุณนัดดา	งานบันทึกข้อมูล	629	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	8.	โต๊ะทำงาน คุณอนุสรา	งานบันทึกข้อมูล	800	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	9.	โต๊ะทำงาน คุณสิริพร	งานบันทึกข้อมูล	782	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	10.	โต๊ะทำงาน คุณมยุรีย์	งานบันทึกข้อมูล	593	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	11.	โต๊ะทำงาน คุณอุไร	งานบันทึกข้อมูล	613	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Office ชั้น 2						
	12.	โต๊ะทำงาน คุณกัญญากร	งานบันทึกข้อมูล	375	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
	13.	โต๊ะทำงาน คุณศักดิ์เดช	งานบันทึกข้อมูล	800	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุตำแหน่งดวงไฟแหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบกรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่างลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลก[redacted]

เอกสารแ[redacted]

ลงชื่อ[redacted]

บ[redacted]

แบบ รสส. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง		ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (เป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 09.30-10.10 น.		Office ชั้น 2 (ต่อ)						
	14.	โต๊ะทำงาน คุณฐาปณวัฒน์	งานบันทึกข้อมูล	307	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
	15.	โต๊ะทำงาน คุณวิภาวรรณ	งานบันทึกข้อมูล	279	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
	16.	โต๊ะทำงาน คุณปฐมพร	งานบันทึกข้อมูล	722	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	17.	โต๊ะทำงาน คุณศิริลักษณ์	งานบันทึกข้อมูล	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	18.	โต๊ะทำงาน คุณวนาพร	งานบันทึกข้อมูล	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	19.	โต๊ะทำงาน คุณพรพิมล	งานบันทึกข้อมูล	712	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	20.	โต๊ะทำงาน คุณจันนิภา	งานบันทึกข้อมูล	512	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	21.	โต๊ะทำงาน คุณปิ่นปินักร์	งานบันทึกข้อมูล	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	22.	โต๊ะทำงาน คุณสุพิชชา	งานบันทึกข้อมูล	559	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	23.	โต๊ะทำงาน คุณสุกัญญา	งานบันทึกข้อมูล	691	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	24.	โต๊ะทำงาน คุณขวัญนภา	งานบันทึกข้อมูล	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	25.	โต๊ะทำงาน คุณวรัญญา	งานบันทึกข้อมูล	903	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	26.	โต๊ะทำงาน คุณแสงเดือน	งานบันทึกข้อมูล	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุตำแหน่งดวงไฟแหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบกรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่างลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้างและกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่[redacted]

บุคคล[redacted]ำงาน

ลงชื่อ [redacted]

แบบ รสส. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง		ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (เป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 09.30-10.10 น.		Production Area						
		W/H Area						
	27.	โต๊ะทำงาน Shipping คุณแพรว	งานบันทึกข้อมูล	861	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	28.	โต๊ะทำงาน Mat 1 คุณกนกวรรณ	งานบันทึกข้อมูล	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	29.	โต๊ะทำงาน Mat 2 คุณกัญญารัตน์	งานบันทึกข้อมูล	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Trim Part Line 1						
	30.	โต๊ะ R คุณณัฐพร	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	31.	โต๊ะ L คุณศศิประภา	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	683	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Trim Part Line 2						
	32.	โต๊ะ R คุณชุติมนต์	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	748	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	33.	โต๊ะ L คุณจิราภรณ์	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	673	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Trim Part Line 3						
	34.	โต๊ะ R คุณประกาย	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35.	โต๊ะ L คุณจุฑามาศ	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	683	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Trim Part Line 4						
	36.	โต๊ะ R คุณสุวลี	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	37.	โต๊ะ L คุณดวงจันทร์	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	813	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Trim Part Line 5						
	38.	โต๊ะ R คุณพัชราภา	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	675	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	39.	โต๊ะ L คุณสกาวดี	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุตำแหน่งดวงไฟแหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบกรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่างลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้างและกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

แบบ รสส. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง		ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน** (เป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข**
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 09.30-10.10 น.		Small Trim Line						
	40.	โต๊ะ Pack คุณมณฑากร	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	618	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41.	โต๊ะ Pack คุณปัฐมาพร	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	583	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Receive Part						
	42.	โต๊ะเอกสาร 1 คุณใหญ่	งานบันทึกข้อมูล	378	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
	43.	โต๊ะเอกสาร 2 คุณมินตรา	งานบันทึกข้อมูล	374	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
	44.	โต๊ะเอกสาร 3 คุณมุกมณี	งานบันทึกข้อมูล	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณวัชรี	งานบันทึกข้อมูล	363	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เพิ่มหลอดไฟ
		Packing MC/EF						
	46.	โต๊ะ Pack คุณอัศวิน	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	358	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47.	โต๊ะ Pack คุณศักดิ์นรินทร์	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	315	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		Direct						
	48.	โต๊ะทำงาน คุณจิรพรรณ	งานบันทึกข้อมูล	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	49.	จุดแพ็คกระจก คุณสุธี	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	50.	จุดแพ็ค Direct คุณอดิศร	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	507	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุตำแหน่งดวงไฟแหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบกรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่างลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้างและกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติ[redacted]ะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

[redacted]

แบบ รสส. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้าง		ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (เป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน เวลา 09.30-10.10 น.		Panel						
	51.	โต๊ะ QC Panel คุณรุ่งนภา	งานบันทึกข้อมูล	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	52.	โต๊ะ Leader คุณรุ่งอาทิตย์	งานบันทึกข้อมูล	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	53.	โต๊ะมัดลวด 1 คุณประภาพร	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	54.	โต๊ะ Small Panel (Packing) คุณชารีฮะ	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	464	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55.	โต๊ะ Small Panel (Packing) คุณณลชนก	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	459	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56.	โต๊ะ Small Panel (Packing) คุณเสาวลักษณ์	งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุตำแหน่งดวงไฟแหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบกรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่างลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้างและกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือ[redacted]ะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส. ๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 21 เดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound Level Meter	PULSAR/NOVA-44	PN2001, PN1997, PN2000	IEC 61672	17-18 มกราคม 2565	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	หมายเหตุ
๑) Sound Calibrator	Tenmars/ TM-100	170603266	IEC 60942-2003	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (เกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1.	Packing Area – Panel	คุณรุ่งอาทิตย์	8 ชั่วโมง		73.4	8 ชั่วโมง	73.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	Set Case Trim	คุณอภิวัฒน์	8 ชั่วโมง		80.6	8 ชั่วโมง	80.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
3.	Packing Area – Direct	คุณสุชี	8 ชั่วโมง		72.6	8 ชั่วโมง	72.6	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ [redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-40

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการ

การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

ลำดับ	เมื่อวันที่	รายละเอียด	ภาพถ่าย
1	22 พ.ย. 64	มีนักศึกษามาศึกษาดูงานระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ	